**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-24-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 24**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-24-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 24**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Смоленская область ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов**

Смоленск, 2014 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее

– ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

**Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ** | | | | | |  |  |
| **Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-01-001. Смесители растворов** | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-001-01 | Бегуны смесительные, диаметр | 5604,21 | 1920,24 | 3140,08 | 299,09 | 543,89 | 254 |  |
|  | катков 1600 мм |  |  |  |  |  | 32 |  |
| **Таблица 24-01-002. Болтушки** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-002-01 | Глиноболтушка, диаметр | 5333,03 | 1756,98 | 3361,71 | 214,57 | 214,34 | 227 |  |
|  | бассейна 12 м |  |  |  |  |  | 52,4 |  |
| **Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки** | | | | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-003-01 | Мешалка цепная для | 7585,38 | 2059,29 | 4013,10 | 400,28 | 1512,99 | 263 |  |
|  | поддерживания нефелинового |  |  |  |  |  | 3,1 |  |
|  | шлама во взвешенном состоянии, |  |  |  |  |  |  |  |
|  | диаметр 4 м |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(0,7)* | *-* |  |
|  | **Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость** | | | | | | |  |
|  | **бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:** | |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-003-02 | 25 м | 70665,47 | 13599,18 | 42681,34 | 4588,49 | 14384,95 | 1757 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 42,7 |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(1,6)* | *-* |  |
| 24-01-003-03 | 35 м | 92922,30 | 18034,20 | 57932,48 | 6126,78 | 16955,62 | 2330 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 72,5 |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(2,67)* | *-* |  |
| 24-01-003-04 | Мешалка крановая с | 86068,57 | 16331,40 | 53897,91 | 5759,08 | 15839,26 | 2110 |  |
|  | двухсторонним мостом для |  |  |  |  |  | 60,1 |  |
|  | перемешивания твердых частиц |  |  |  |  |  |  |  |
|  | нефелинового шлама во |  |  |  |  |  |  |  |
|  | взвешенном состоянии, диаметр |  |  |  |  |  |  |  |
|  | бассейна 25 м, полезная емкость |  |  |  |  |  |  |  |
|  | бассейна 2500 м³ |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(2,14)* | *-* |  |

3

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-01-003-05 | | Мешалка лопастная с | 126514,87 | 27138,78 | 77945,36 | 8160,39 | 21430,73 | 3466 |  |
|  |  | двухсторонним мостом для |  |  |  |  |  | 107,4 |  |
|  |  | перемешивания и усреднения |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | грубомолотого шлама, диаметр |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | бассейна 35 м, полезная емкость |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | бассейна 6000 м³ |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(5,35)* | *-* |  |
| 24-01-003-06 | | Смеситель шламовый для | 66020,96 | 12283,38 | 39523,48 | 4250,89 | 14214,10 | 1587 |  |
|  |  | пневматического перемешивания |  |  |  |  |  | 38,4 |  |
|  |  | и усреднения шлама, диаметр |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | бассейна 25 м, полезная емкость |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | бассейна 2500 м³ |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(1,6)* | *-* |  |

**Таблица 24-01-004. Мешалки разные**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-004-01 | Мешалка ковшовая для | 1678,93 | 536,35 | 654,25 | 40,44 | 488,33 | 71,8 |
|  | асбестоцементной массы, |  |  |  |  |  | 6,6 |
|  | производительность 50 м³/ч, |  |  |  |  |  |  |
|  | вместимость ванны 7 м³ |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики**

Измеритель: **1** **шт.**

**Бетоноукладчик для:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-005-01 | производства железобетонных | 1203,98 | 551,88 | 537,54 | 47,74 | 114,56 | 73 |
|  | напорных труб, шнековый, с |  |  |  |  |  | 1,23 |
|  | бункером, вместимость 0,82 м³ |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-005-02 | поточного производства | 593,42 | 179,93 | 386,14 | 26,62 | 27,35 | 23,8 |
|  | промышленных железобетонных |  |  |  |  |  | 3,7 |
|  | изделий с бункером, вместимость |  |  |  |  |  |  |
|  | 2 м³ |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-005-03 | выдачи бетона в формы, | 1463,35 | 440,75 | 920,08 | 74,11 | 102,52 | 58,3 |
|  | вместимость 1,8 м³ |  |  |  |  |  | 6,7 |
| 24-01-005-04 | изготовления изделий из | 2246,63 | 682,67 | 1383,74 | 121,69 | 180,22 | 90,3 |
|  | тяжелого бетона, вместимость 2,5 |  |  |  |  |  | 9,5 |
|  | м³ |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-006-01 | Бункер раздаточный |  | 456,34 |  | 126,24 |  | 327,58 | 22,86 | 2,52 | 16,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 |
|  | **Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:** | | | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-006-02 | 2,8 т |  | 557,29 |  | 163,30 |  | 390,72 | 29,75 | 3,27 | 21,6 |
| 24-01-006-03 | 3,45 т |  | 1130,62 |  | 509,54 |  | 547,64 | 41,90 | 73,44 | 67,4 |
|  | **Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | |  |  |
| **Таблица 24-01-016. Ленточные прессы** | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-016-01 | Пресс шнековый безвакуумный |  | 3935,68 |  | 756,20 |  | 2573,75 | 235,90 | 605,73 | 97,7 |
|  | для формования керамических |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,23 |
|  | изделий |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Пресс шнековый вакуумный для формования:** | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-016-02 | глиняного кирпича |  | 9541,30 |  | 1609,92 |  | 6152,69 | 812,76 | 1778,69 | 208 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 15,6 |
| 24-01-016-03 | керамических изделий |  | 14869,09 |  | 2020,14 |  | 10415,13 | 1013,10 | 2433,82 | 261 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 21,3 |

4

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-017-01 | Пресс винтовой фрикционный, | 2195,49 | 925,65 | 443,38 | 46,72 | 826,46 | 121 |
|  | усилие 980 кН (100 тс) |  |  |  |  |  | 12 |

**Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-018-01 | Пресс гидравлический для | 1866,79 | 637,31 | 408,78 | 24,53 | 820,70 | 84,3 |
|  | керамических плиток, усилие |  |  |  |  |  | 4,8 |
|  | 1568 кН (160 тс) |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-01-019. Трубные прессы**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-019-01 | Пресс вертикальный вакуумный | 2493,54 | 997,92 | 1021,71 | 73,73 | 473,91 | 132 |
|  | для изготовления керамических |  |  |  |  |  | 8,4 |
|  | труб, диаметр до 300 мм |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-019-02 | Установка для гидравлического | 826,74 | 492,16 | 206,04 | 13,92 | 128,54 | 65,1 |
|  | испытания керамических труб |  |  |  |  |  | 1,5 |

**Таблица 24-01-020. Прессы разные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-020-01 | автоматический карусельный | 5462,36 | 1896,30 | 1208,55 | 41,90 | 2357,51 | 245 |
|  | для изготовления стеклоблоков |  |  |  |  |  | 8,33 |
| 24-01-020-02 | коленно-рычажный для | 15931,52 | 1950,48 | 10738,76 | 943,36 | 3242,28 | 252 |
|  | полусухого прессования кирпича, |  |  |  |  |  | 32,6 |
|  | производительность 2280 шт/ч |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-020-03 | револьверный кривошипно- | 12505,10 | 1633,14 | 8335,31 | 726,94 | 2536,65 | 211 |
|  | рычажного типа для силикатного |  |  |  |  |  | 24,2 |
|  | кирпича, производительность |  |  |  |  |  |  |
|  | 3070 шт/ч |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-01-021. Оборудование для резки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-021-01 | Машина глинорезательная, | 1784,87 | 628,24 | 758,17 | 49,19 | 398,46 | 83,1 |
|  | производительность 25 т/ч |  |  |  |  |  | 8,2 |
| **Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | |  |
| **Таблица 24-01-030. Вагонетки** | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Вагонетка:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-030-01 | сушильная, вместимость по | 103,38 | 42,41 | 60,12 | 4,91 | 0,85 | 5,61 |
|  | кирпичу 240 шт. |  |  |  |  |  | 0,23 |
| 24-01-030-02 | печная, грузоподъемность 17 т | 477,98 | 118,69 | 356,92 | 25,99 | 2,37 | 15,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,15 |
| **Таблица 24-01-031. Передаточные тележки** | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |
|  | **Тележка электропередаточная, грузоподъемность:** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-031-01 | 8 т, ширина колеи 1800 мм | 1188,47 | 365,15 | 800,02 | 62,19 | 23,30 | 48,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,5 |

5

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-01-031-02 | | 20 т, ширина колеи 3000-3840 | 2008,77 | 419,58 | 1497,60 | 95,74 | 91,59 | 55,5 |  |
|  |  | мм |  |  |  |  |  | 11 |  |

**Таблица 24-01-032. Толкатели**

Измеритель: **1** **шт.**

**Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-032-01 | 18 м | 780,30 | 425,34 | 205,37 |  | 17,37 | 149,59 | 55,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,5 |
| 24-01-032-02 | 36 м | 831,35 | 430,34 | 227,94 |  | 18,83 | 173,07 | 55,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,7 |
|  | **Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-032-03 | 1,5 м | 493,94 | 335,14 | 116,63 |  | 10,21 | 42,17 | 43,3 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,2 |
| 24-01-032-04 | 8 м | 670,10 | 369,20 | 175,42 |  | 13,79 | 125,48 | 47,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,65 |
|  | **Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:** | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-032-05 | с ручным приводом | 111,14 | 43,38 | 43,51 |  | 3,18 | 24,25 | 5,67 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,2 |
| 24-01-032-06 | автоматизированный | 480,75 | 291,02 | 136,35 |  | 9,68 | 53,38 | 37,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,65 |

**Таблица 24-01-033. Конвейеры**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-033-01 | Транспортер подающий | 353,61 | 249,39 | 98,51 | 5,44 | 5,71 | 32,6 |
|  | пластинчатый для |  |  |  |  |  | 0,58 |
|  | транспортировки стеклянных |  |  |  |  |  |  |
|  | изделий |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-033-02 | Откатчик листов стекла | 377,63 | 179,78 | 193,56 | 11,27 | 4,29 | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,15 |
| 24-01-033-03 | Установка визуального контроля | 330,45 | 231,80 | 93,29 | 5,17 | 5,36 | 30,3 |
|  | качества стеклоизделий |  |  |  |  |  | 0,46 |

**Таблица 24-01-034. Пневможелоба**

Измеритель: **1** **м**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-034-01 |  | Желоб пневмотранспортный | 144,35 |  | 78,17 | 16,59 | 1,19 | 49,59 | 10,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,132 |
|  | **Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА** | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства** | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Загрузчик:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-040-01 |  | конвейерного типа для | 1496,97 |  | 624,05 | 259,73 | 14,06 | 613,19 | 79,7 |
|  |  | загрузки стеклоблоков в печь |  |  |  |  |  |  | 1,42 |
|  |  | отжига |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-040-02 |  | роторный двухсекционный для | 1744,76 |  | 1229,31 | 384,97 | 18,83 | 130,48 | 157 |
|  |  | подачи шихты в ванную печь |  |  |  |  |  |  | 3 |
| **Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства** | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-041-01 |  | Разгружатель толкающий | 14709,52 |  | 3390,12 | 10759,57 | 727,79 | 559,83 | 438 |
|  |  | двухсторонний скреперный, |  |  |  |  |  |  | 131 |
|  |  | грузоподъемность 60 т |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-01-041-02 |  | Разгрузчик нерудных материалов | 11453,98 |  | 4566,60 | 6300,91 | 610,19 | 586,47 | 590 |
|  |  | из открытого подвижного состава, |  |  |  |  |  |  | 34,5 |
|  |  | производительность 320 м³/ч |  |  |  |  |  |  |  |

6

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-01-042. Переставители**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-01-042-01 | Переставитель стеклоизделий с |  | 265,35 | 129,29 |  | 132,58 | 7,96 | 3,48 |  | 16,9 |
|  | конвейера в печь отжига |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,94 |
| 24-01-042-02 | Установка съема стеклоизделий с |  | 318,66 | 223,38 |  | 90,15 | 4,64 | 5,13 |  | 29,2 |
|  | печи отжига |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,56 |
| 24-01-042-03 | Круг-накопитель поворотный |  | 138,68 | 94,10 |  | 41,98 | 2,52 | 2,60 |  | 12,3 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,28 |
| **Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ** | | | | | | | | | |  |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА** | | | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента** | | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Печь вращающаяся для:** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-001-01 | обжига клинкера по мокрому |  | 1512296,59 | 209561,58 |  | 793236,95 | 49290,50 | 509498,06 |  | 25218 |
|  | способу, диаметр 4 м, длина 150 м |  |  |  |  |  |  |  |  | 1416,1 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* |  | *-* | *-* |  | *-* | *-* | *(19,5)* |  | *-* |
| 24-02-001-02 | обжига клинкера по мокрому |  | 1734261,34 | 237607,83 |  | 832462,83 | 49044,77 | 664190,68 |  | 28593 |
|  | способу, диаметр 4,5 м, длина 170 |  |  |  |  |  |  |  |  | 1849,4 |
|  | м |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* |  | *-* | *-* |  | *-* | *-* | *(22,4)* |  | *-* |
| 24-02-001-03 | обжига клинкера по мокрому |  | 2382304,15 | 330447,15 |  | 1243463,96 | 79155,75 | 808393,04 |  | 39765 |
|  | способу, диаметр 5 м, длина 185 м |  |  |  |  |  |  |  |  | 2842 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* |  | *-* | *-* |  | *-* | *-* | *(25,7)* |  | *-* |
| 24-02-001-04 | обжига клинкера по сухому |  | 1747600,57 | 190274,07 |  | 823402,99 | 49814,39 | 733923,51 |  | 22897 |
|  | способу, без циклонных |  |  |  |  |  |  |  |  | 2613,32 |
|  | теплообменников, диаметр 6,4-7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | м, длина 95 м |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* |  | *-* | *-* |  | *-* | *-* | *(27,7)* |  | *-* |
| 24-02-001-05 | получения клинкера по сухому |  | 1446523,33 | 181498,71 |  | 528782,65 | 30165,14 | 736241,97 |  | 21841 |
|  | способу, диаметр 4,5 м, длина 80 |  |  |  |  |  |  |  |  | 1158,2 |
|  | м |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* |  | *-* | *-* |  | *-* | *-* | *(22,4)* |  | *-* |
| **Таблица 24-02-002. Холодильники** | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | |  | | |  |
|  | **Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов,** | | | | | | | | |  |
|  | **выходящих из вращающихся печей, производительность:** | | | | |  |  |  |  |  |
| 24-02-002-01 | 35 т/ч |  | 116283,61 | 34248,42 |  | 39041,30 | 1903,47 | 42993,89 |  | 4374 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 170 |
| 24-02-002-02 | 50 т/ч |  | 140972,63 | 43376,22 |  | 50840,37 | 2347,29 | 46756,04 |  | 5463 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 208 |
| 24-02-002-03 | 75 т/ч |  | 167924,97 | 53229,72 |  | 61489,87 | 2789,44 | 53205,38 |  | 6596 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 268 |
| 24-02-002-04 | 150 т/ч |  | 263649,56 | 73275,60 |  | 121398,26 | 6499,89 | 68975,70 |  | 9080 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 546,5 |
| **Таблица 24-02-003. Теплообменники** | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |  |  |  |  |
|  | **Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:** | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-003-01 | 6,4-7 м, длина 95 м |  | 779930,17 | 208739,97 |  | 516588,59 | 33606,56 | 54601,61 |  | 26659 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 521,2 |

7

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-003-02 | | 4,5 м, длина 80 м с | 631022,39 | 189713,07 | 348895,16 | 24799,01 | 92414,16 | 24229 |  |
|  |  | декарбонизатором |  |  |  |  |  | 660,2 |  |

**Таблица 24-02-004. Упаковочные машины**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-004-01 | Машина упаковочная | 4871,91 | 3003,12 | 1066,03 | 61,92 | 802,76 | 388 |
|  | ротационная |  |  |  |  |  | 10,88 |
|  | четырнадцатиштуцерная |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-005-01 | Разгружатель пневматический | 224,74 |  | 149,55 | 72,20 | 4,11 | 2,99 |  | 19,1 |
|  | боковой, производительность 45- |  |  |  |  |  |  |  | 0,57 |
|  | 120 т/ч |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Подъемник пневматический винтовой, масса:** | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-005-02 | 0,64 т | 787,91 |  | 404,81 | 106,74 | 5,04 | 276,36 |  | 51,7 |
| 24-02-005-03 | 0,9 т | 979,68 |  | 452,02 | 108,64 | 5,04 | 419,02 |  | 58,4 |
|  | **Насос двухкамерный, пневматический, масса:** | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-005-04 | 7,76 т | 8031,38 |  | 1670,76 | 4044,80 | 342,51 | 2315,82 |  | 221 |
| 24-02-005-05 | 14,55 т | 8456,62 |  | 1858,95 | 3517,29 | 277,53 | 3080,38 |  | 243 |
|  | **Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:** | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-005-06 | до 50 т/ч | 2653,40 |  | 643,19 | 1359,36 | 122,92 | 650,85 |  | 83,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,4 |
| 24-02-005-07 | до 90 т/ч | 3002,19 |  | 781,74 | 1557,23 | 133,00 | 663,22 |  | 101 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,1 |

**Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-006-01 | 250 мм | 268,23 | 164,86 | 96,71 | 13,59 | 6,66 | 21,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,512 |
| 24-02-006-02 | 300 мм | 357,24 | 181,89 | 165,73 | 19,25 | 9,62 | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,99 |
| 24-02-006-03 | 400 мм | 470,85 | 227,56 | 230,34 | 26,49 | 12,95 | 29,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,49 |

**Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-007-01 | Затвор отсекающий с | 250,36 | 237,25 | 8,37 | 0,40 | 4,74 | 30,3 |
|  | электроприводом, диаметр 200 мм |  |  |  |  |  | 0,34 |

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ**

**Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи**

Измеритель: **1** **шт.**

**Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-017-01 | 2,5 м, длина 40 м | 143230,00 | 36155,60 | 85787,43 | 7070,59 | 21286,97 | 4420 |
|  |  |  |  |  |  |  | 110 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(6,5)* | *-* |
| 24-02-017-02 | 2,8 м, длина 20 м | 126350,06 | 31697,50 | 78383,28 | 6183,21 | 16269,28 | 3875 |
|  |  |  |  |  |  |  | 85,33 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | *-* | *-* | *-* | *-* | *(4,9)* | *-* |

8

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны**

Измеритель: **1** **шт.**

**Барабан сушильный, диаметр:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-018-01 | 1,6 | м, длина 8 м | 21165,63 | 4212,54 | 13183,73 | 1289,09 | 3769,36 | 538 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 16,4 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | | *-* | *-* | *-* | *-* | *(1,99)* | *-* |
| 24-02-018-02 | 2,2 | м, длина 14 м | 31991,99 | 5387,04 | 20618,64 | 1755,25 | 5986,31 | 696 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 35 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | | *-* | *-* | *-* | *-* | *(2,19)* | *-* |
| 24-02-018-03 | 2,8 | м, длина 14 м | 120690,30 | 9776,70 | 100712,31 | 5578,86 | 10201,29 | 1278 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 62,4 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | | *-* | *-* | *-* | *-* | *(3,84)* | *-* |
| 24-02-018-04 | 2,8 | м, длина 20 м | 129106,35 | 10908,90 | 105061,59 | 5917,38 | 13135,86 | 1426 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 81,3 |
| *(509-9911)* | *Возврат-дрова, (м³)* | | *-* | *-* | *-* | *-* | *(4,91)* | *-* |

**Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-019-01 | Холодильник слоевой, | 6994,17 | 1323,54 | 3839,20 | 237,09 | 1831,43 | 171 |
|  | производительность 7 т/ч |  |  |  |  |  | 17,4 |
| 24-02-019-02 | Подготовитель слоевой, с | 12472,12 | 2275,56 | 7115,79 | 442,22 | 3080,77 | 294 |
|  | бункером для сушки и нагревания |  |  |  |  |  | 32,6 |
|  | сырцовых гранул |  |  |  |  |  |  |

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА**

**Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина вертикального вытягивания листового стекла:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-030-01 | лодочным способом, высота | 10007,95 | 4361,31 | 3419,21 | 203,81 | 2227,43 | 557 |
|  | шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 |  |  |  |  |  | 22 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-030-02 | безлодочным способом, высота | 20207,56 | 8291,97 | 8785,49 | 901,50 | 3130,10 | 1059 |
|  | шахты 12 м, ширина ленты 2000 |  |  |  |  |  | 33,1 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-030-03 | безлодочным спобобом, высота | 25058,94 | 10758,42 | 10493,39 | 1003,65 | 3807,13 | 1374 |
|  | шахты 12 м, ширина ленты 3000 |  |  |  |  |  | 43,5 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-030-04 | Привод выносной для машин | 602,80 | 457,27 | 132,78 | 8,22 | 12,75 | 58,4 |
|  | вертикального вытягивания |  |  |  |  |  | 0,5 |
|  | листового стекла |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-030-05 | Машина прокатная непрерывной | 6024,02 | 1628,64 | 2438,04 | 237,32 | 1957,34 | 208 |
|  | ленты стекла, ширина 1600 мм |  |  |  |  |  | 9,66 |

**Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей**

Измеритель: **1** **шт.**

**Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-031-01 | 800х900 мм | 1511,00 | 580,20 | 624,70 | 46,28 | 306,10 | 74,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,7 |
| 24-02-031-02 | 1400х1400, 1700х1700 мм | 3606,27 | 1722,60 | 1430,35 | 102,63 | 453,32 | 220 |
|  |  |  |  |  |  |  | 10,7 |

9

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-032-01 | Отломщик рамный | 1372,84 | 378,19 | 515,29 | 33,28 | 479,36 | 48,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,74 |
| 24-02-032-02 | Секция отломки бортов | 649,83 | 228,64 | 182,13 | 10,74 | 239,06 | 29,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,1 |
| 24-02-032-03 | Подрезчик листов стекла | 436,80 | 126,24 | 74,06 | 4,38 | 236,50 | 16,9 |
|  | автоматический |  |  |  |  |  | 0,51 |
| 24-02-032-04 | Секция резки листов | 989,83 | 197,37 | 320,23 | 20,29 | 472,23 | 25,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,6 |
| 24-02-032-05 | Стол ручной резки | 448,97 | 87,40 | 125,94 | 7,43 | 235,63 | 11,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,74 |
| 24-02-032-06 | Станок для шлифования | 781,74 | 136,08 | 168,32 | 9,95 | 477,34 | 18 |
|  | поверхностей стеклоизделий |  |  |  |  |  | 1,2 |
| 24-02-032-07 | Машина для шлифовки края | 1206,92 | 329,72 | 390,29 | 23,07 | 486,91 | 42,6 |
|  | стаканов |  |  |  |  |  | 3,85 |

**Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-033-01 | Машина моечная для стеклобоя | 1535,53 | 571,59 |  | 433,07 | 23,60 | 530,87 | 73 |
|  | барабанного типа диаметр 800 мм, |  |  |  |  |  |  | 2,2 |
|  | длина 3,5 м |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-033-02 | 4 т | 3030,87 | 1190,16 |  | 788,19 | 44,02 | 1052,52 | 152 |
| 24-02-033-03 | 8 т | 5837,88 | 2881,44 |  | 2066,15 | 384,45 | 890,29 | 368 |

**Таблица 24-02-034. Разное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-034-01 | Автомат карусельный для сварки | 3750,45 | 2082,78 | 917,24 | 49,19 | 750,43 | 266 |
|  | стеклоблоков |  |  |  |  |  | 5,3 |
| 24-02-034-02 | Станок (пресс) гидравлический | 1961,04 | 790,83 | 666,23 | 41,90 | 503,98 | 101 |
|  | для запрессовки асбестовых колец |  |  |  |  |  | 4,26 |
|  | на валы машин вертикального |  |  |  |  |  |  |
|  | вытягивания стекла |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-034-03 | Стол рольный к прокатной | 632,06 | 202,01 | 190,41 | 11,27 | 239,64 | 25,8 |
|  | машине непрерывной ленты |  |  |  |  |  | 1,42 |
|  | стекла шириной 1600 мм |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-034-04 | Установка для нанесения | 106,64 | 78,17 | 26,91 | 1,59 | 1,56 | 10,1 |
|  | защитных покрытий |  |  |  |  |  | 0,14 |

**Таблица 24-02-035. Механические питатели**

Измеритель: **1** **шт.**

**Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-035-01 | 5 т | 2349,10 | 1013,94 | 843,68 | 53,44 | 491,48 | 131 |
| 24-02-035-02 | 8 т | 4074,86 | 1808,73 | 1583,50 | 191,02 | 682,63 | 231 |

**Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-036-01 | Машина прессо-выдувная для | 10464,23 | 3374,73 | 4197,89 | 446,74 | 2891,61 | 431 |
|  | изготовления узкогорлой |  |  |  |  |  | 25,37 |
|  | стеклянной тары |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-036-02 | Автомат вакуумно-выдувной для | 2741,93 | 626,40 | 1239,33 | 84,09 | 876,20 | 80 |
|  | изготовления узкогорлой |  |  |  |  |  | 8,92 |
|  | стеклянной тары |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-036-03 | Машина прессово-выдувная для | 3881,99 | 1096,20 | 1713,29 | 86,72 | 1072,50 | 140 |
|  | изготовления консервных банок |  |  |  |  |  | 10,7 |

10

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-037-01 | Печь для отжига стеклоизделий | 13523,97 | 6099,57 | 5056,13 | 260,16 | 2368,27 | 779 |
|  | конвейерная, непрерывного |  |  |  |  |  | 23,2 |
|  | действия, на жидком и |  |  |  |  |  |  |
|  | газообразном топливе |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-038. Отопочные машины**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-038-01 | Машина отопочная конвейерная | 1153,26 | 278,64 | 400,79 | 20,69 | 473,83 | 36 |
|  | для оплавления краев стеклянных |  |  |  |  |  | 2,4 |
|  | изделий |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-039-01 | Укладчик стеклотары в пакет- | 1581,04 | 395,51 | 707,86 | 46,28 | 477,67 | 51,7 |
|  | поддоны |  |  |  |  |  | 3,5 |

**Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-040-01 | Машина перемоточная | 631,06 | 163,71 | 227,98 | 13,53 | 239,37 | 21,4 |
|  | бобинажная для кордного волокна |  |  |  |  |  | 1,37 |

**Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина сновальная:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-041-01 | партионная | 912,97 | 161,78 | 268,35 | 15,91 | 482,84 | 21,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,87 |
| 24-02-041-02 | ленточная | 1670,64 | 339,44 | 841,13 | 54,90 | 490,07 | 44,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,3 |
|  | **Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-041-03 | 600 | 532,67 | 203,36 | 325,24 | 23,07 | 4,07 | 26,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,71 |
| 24-02-041-04 | 800 | 917,40 | 322,06 | 588,90 | 38,98 | 6,44 | 42,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,2 |
| 24-02-041-05 | Станок проборный | 382,32 | 84,67 | 62,16 | 3,71 | 235,49 | 11,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,19 |

**Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-042-01 | Машина браковочная | 981,71 | 188,96 | 317,83 | 18,83 | 474,92 | 24,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,5 |

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-052-01 | Турбосмеситель | 1281,82 | 544,73 | 595,70 | 44,66 | 141,39 | 67,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,85 |
| 24-02-052-02 | Гидропушитель | 1468,15 | 925,65 | 417,71 | 35,72 | 124,79 | 121 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,28 |

11

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-052-03 | | Рекуператор с механизмом | 7306,64 | 3954,12 | 2578,24 | 85,61 | 774,28 | 498 |  |
|  |  | пеносъема |  |  |  |  |  | 10 |  |
| 24-02-052-04 | | Бегуны | 1948,38 | 533,21 | 1378,95 | 83,62 | 36,22 | 69,7 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 12,5 |  |

**Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-053-01 | Машина листоформовочная | 14508,73 | 6702,48 |  | 7266,77 | 826,17 | 539,48 | 856 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 33,5 |
| 24-02-053-02 | Ножницы раскроя листов | 4349,31 | 2019,60 |  | 2227,08 | 364,69 | 102,63 | 264 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 9,25 |
|  | **Укладчик листов, масса:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-053-03 | 8,37 т | 4148,39 | 1774,80 |  | 2281,83 | 362,27 | 91,76 | 232 |
| 24-02-053-04 | 7,4 т | 3556,71 | 1491,75 |  | 1976,14 | 304,91 | 88,82 | 195 |
| 24-02-053-05 | Конвейер твердения листов | 20172,90 | 10603,80 |  | 8538,46 | 680,11 | 1030,64 | 1370 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 51,2 |
| 24-02-053-06 | Съемник стоп-листов | 4223,65 | 1950,48 |  | 2159,55 | 310,67 | 113,62 | 252 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 5,9 |
| 24-02-053-07 | Переборщик листов | 6833,96 | 2979,90 |  | 3636,04 | 446,37 | 218,02 | 385 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 12,6 |
| 24-02-053-08 | Увлажнитель листов | 19143,24 | 9032,58 |  | 7999,32 | 509,88 | 2111,34 | 1167 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 44,8 |
|  | **Машина трубоформовочная для производства труб длиной:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-053-09 | 4 м | 37460,61 | 15356,16 |  | 20718,61 | 2164,45 | 1385,84 | 1984 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 70,8 |
| 24-02-053-10 | 5 м | 70606,52 | 19350,00 |  | 48812,29 | 4050,65 | 2444,23 | 2500 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 216 |
|  | **Конвейер для:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-053-11 | комбинированного воздушно- | 161568,02 | 93223,98 |  | 63968,12 | 5707,45 | 4375,92 | 11906 |
|  | водного твердения труб длиной 4 |  |  |  |  |  |  | 269 |
|  | м |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-053-12 | окончательного твердения труб | 144161,79 | 61881,30 |  | 78725,05 | 11970,23 | 3555,44 | 7995 |
|  | длиной 5 м |  |  |  |  |  |  | 220 |
| 24-02-053-13 | Волнировщик листов | 4971,41 | 2057,85 |  | 2809,16 | 435,47 | 104,40 | 269 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 9,9 |
| 24-02-053-14 | Машина раскроя наката | 3568,68 | 1470,60 |  | 1993,56 | 270,50 | 104,52 | 190 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 9,5 |

**Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок трубообточный для труб длиной:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-054-01 | 4 м | 5031,85 | 1957,50 | 2924,21 | 204,27 | 150,14 | 250 |
|  |  |  |  |  |  |  | 13,2 |
| 24-02-054-02 | 5 м | 5896,94 | 2325,51 | 3404,81 | 236,10 | 166,62 | 297 |
|  |  |  |  |  |  |  | 15,8 |
| 24-02-054-03 | Станок муфтофрезерный для труб | 4097,49 | 1620,81 | 2343,21 | 169,96 | 133,47 | 207 |
|  | диаметром 100-500 мм |  |  |  |  |  | 9 |
| 24-02-054-04 | Гидропресс-автомат для | 4316,58 | 1887,03 | 2281,83 | 167,21 | 147,72 | 241 |
|  | испытания асбестоцементных |  |  |  |  |  | 22,5 |
|  | труб длиной до 5 м |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-055-01 | листоформовочных | 1041,13 | 349,07 | 669,68 | 87,06 | 22,38 | 45,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,9 |
| 24-02-055-02 | трубоформовочных | 1199,36 | 370,75 | 804,44 | 97,16 | 24,17 | 47,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,54 |

12

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-055-03 | | Гидропресс-автомат для | 1399,47 | 555,15 | 815,11 | 65,65 | 29,21 | 70,9 |  |
|  |  | испытания муфт |  |  |  |  |  | 5,3 |  |

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-065-01 | Автомат для резки, отбора и | 8173,15 | 4627,53 | 2428,68 | 210,04 | 1116,94 | 591 |
|  | укладки кирпича-сырца, |  |  |  |  |  | 9,7 |
|  | производительность 10800 шт/ч |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-065-02 | Автомат-садчик для разгрузки и | 23371,56 | 8464,23 | 10584,63 | 871,56 | 4322,70 | 1081 |
|  | укладки кирпича с сушильных |  |  |  |  |  | 43 |
|  | вагонеток на печные, |  |  |  |  |  |  |
|  | производительность 10000 шт/ч |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-065-03 | Автомат-садчик силикатного | 4388,66 | 2576,07 | 1411,10 | 125,97 | 401,49 | 329 |
|  | кирпича, производительность |  |  |  |  |  | 3,2 |
|  | 3400 шт/ч |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-066. Автоклавы**

Измеритель: **1** **шт.**

**Автоклав проходной, диаметр:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-066-01 | 2000 мм, длина 17 м | 13817,69 | 2868,75 | 7953,78 | 664,93 | 2995,16 | 375 |
|  |  |  |  |  |  |  | 28,33 |
| 24-02-066-02 | 2000 мм, длина 19 м | 14702,56 | 2998,80 | 8488,68 | 710,60 | 3215,08 | 392 |
|  |  |  |  |  |  |  | 30,4 |
| 24-02-066-03 | 2600 мм, длина 19 м | 27533,64 | 3855,60 | 18502,32 | 1490,63 | 5175,72 | 504 |
|  |  |  |  |  |  |  | 51,54 |
| 24-02-066-04 | 3600 мм, длина 27 м | 64340,18 | 6433,65 | 45317,54 | 2558,12 | 12588,99 | 841 |
|  |  |  |  |  |  |  | 131,98 |
|  | **Автоклав тупиковый, диаметр:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-066-05 | 2000 мм, длина 17 м | 12969,35 | 2975,85 | 7403,91 | 631,64 | 2589,59 | 389 |
|  |  |  |  |  |  |  | 24,42 |
| 24-02-066-06 | 2000 мм, длина 19 м | 13902,51 | 3121,20 | 7953,27 | 679,49 | 2828,04 | 408 |
|  |  |  |  |  |  |  | 26,65 |
| 24-02-066-07 | 2600 мм, длина 19 м | 24414,55 | 3480,75 | 16662,57 | 1392,26 | 4271,23 | 455 |
|  |  |  |  |  |  |  | 42,26 |
| 24-02-066-08 | 3600 мм, длина 27 м | 43078,48 | 5469,75 | 26701,48 | 2170,55 | 10907,25 | 715 |
|  |  |  |  |  |  |  | 114,18 |

**Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-067-01 | Устройство глазуровочное | 2877,70 | 1118,88 | 1205,59 | 111,25 | 553,23 | 148 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,66 |
|  | **Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-067-02 | 1610 мм, длина 1,69 м | 3908,94 | 1194,48 | 1575,22 | 108,47 | 1139,24 | 158 |
|  |  |  |  |  |  |  | 8,4 |
| 24-02-067-03 | 890 мм, длина 0,81 м | 1829,77 | 670,57 | 734,24 | 62,19 | 424,96 | 88,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,1 |
| 24-02-067-04 | Шпатомойка, производительность | 1623,66 | 441,50 | 597,93 | 53,44 | 584,23 | 58,4 |
|  | 3 т/ч |  |  |  |  |  | 1,31 |

13

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-02-068. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

**Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-068-01 | 2 м | 937,17 | 495,36 | 264,68 | 5,30 |  | 177,13 | 64 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,73 |
| 24-02-068-02 | 4,7 м | 1431,35 | 668,74 | 482,20 | 13,39 |  | 280,41 | 86,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,4 |
|  | **Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:** | | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-068-03 | 980х1480 мм | 626,96 | 382,36 | 137,13 | 1,86 |  | 107,47 | 49,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,26 |
| 24-02-068-04 | 1300х1800 мм | 771,60 | 434,21 | 196,31 | 3,32 |  | 141,08 | 56,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,45 |
|  | **Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:** | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-068-05 | 1300х1800 мм | 803,67 | 442,73 | 218,49 | 4,64 |  | 142,45 | 57,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,62 |
| 24-02-068-06 | 6600х3120 мм | 1261,05 | 634,68 | 412,84 | 13,39 |  | 213,53 | 82 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,38 |

**Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-078-01 | Котел гипсоварочный, | 4590,50 | 1514,70 | 2323,05 |  | 242,81 | 752,75 |  | 198 |
|  | вместимость 15,2 м³ |  |  |  |  |  |  |  | 19 |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-078-02 | Комплект оборудования | 26379,32 | 7198,65 | 11842,45 |  | 1012,81 | 7338,22 |  | 941 |
|  | гипсопрокатной установки, |  |  |  |  |  |  |  | 63,26 |
|  | производительность 264 м²/ч |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | |  | |  |
|  | **Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:** | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-078-03 | стол приемный | 1266,90 | 693,09 | 270,66 |  | 31,43 | 303,15 |  | 90,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,52 |
| 24-02-078-04 | стан прокатный | 9213,45 | 2340,90 | 4053,86 |  | 406,92 | 2818,69 |  | 306 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 25,5 |
| 24-02-078-05 | установка | 1256,98 | 654,84 | 244,83 |  | 23,50 | 357,31 |  | 85,6 |
|  | гипсобетономешалки |  |  |  |  |  |  |  | 1,91 |
| 24-02-078-06 | рольганг | 2373,23 | 918,00 | 705,12 |  | 72,13 | 750,11 |  | 120 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,5 |
| 24-02-078-07 | кантователь, грузоподъемность | 2597,46 | 940,95 | 859,43 |  | 92,31 | 797,08 |  | 123 |
|  | 4 т |  |  |  |  |  |  |  | 7,1 |
| 24-02-078-08 | установка возврата отходов | 1820,44 | 818,55 | 461,36 |  | 45,76 | 540,53 |  | 107 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,57 |
| 24-02-078-09 | отделение дозировочное | 5436,24 | 1598,85 | 2224,17 |  | 238,19 | 1613,22 |  | 209 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 15,4 |
| 24-02-078-10 | отделение вододозировочное | 1171,40 | 697,68 | 249,07 |  | 23,64 | 224,65 |  | 91,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,76 |
| **Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков** | | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |  |  |  |
|  | **Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:** | | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-085-01 | 160 шт/ч | 571,72 | 179,78 | 271,43 |  | 20,29 | 120,51 |  | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 |

14

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-085-02 | | 360 шт/ч | 1067,54 | 249,39 | 504,04 | 37,53 | 314,11 | 32,6 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,8 |  |
| 24-02-085-03 | | 700 шт/ч | 1946,65 | 387,09 | 928,47 | 65,11 | 631,09 | 50,6 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 6,2 |  |
| 24-02-085-04 | | Станок-автомат для изготовления | 2769,43 | 652,55 | 1152,42 | 80,89 | 964,46 | 85,3 |  |
|  |  | шлакобетонных камней, |  |  |  |  |  | 9,7 |  |
|  |  | производительность 600 шт/ч |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Съемник камней пневматический, грузоподъемность:** | | |  |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-085-05 | | 60 кг | 166,63 | 77,27 | 46,20 | 3,45 | 43,16 | 10,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,2 |  |
| 24-02-085-06 | | 80 кг | 220,41 | 85,68 | 73,19 | 5,17 | 61,54 | 11,2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,37 |  |

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ**

**Таблица 24-02-090. Камнерезные машины**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-090-01 | 1,6 м³/ч, для подземных | 604,73 | 295,67 | 285,47 | 18,83 | 23,59 | 38,2 |
|  | разработок |  |  |  |  |  | 1,69 |
| 24-02-090-02 | 4,6 м³/ч, для разработок | 1056,55 | 382,36 | 637,98 | 43,36 | 36,21 | 49,4 |
|  | открытым способом |  |  |  |  |  | 5 |
|  | **Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-090-03 | 2 м³/ч, в подземных | 1610,77 | 547,22 | 1006,41 | 72,27 | 57,14 | 70,7 |
|  | разработках, дисковая |  |  |  |  |  | 5,85 |
| 24-02-090-04 | 4,1 м³/ч, планировочная | 2334,63 | 928,80 | 1341,05 | 96,80 | 64,78 | 120 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,9 |
| 24-02-090-05 | 4 м³/ч, крупноблочная | 3878,88 | 1191,96 | 2567,44 | 187,89 | 119,48 | 154 |
|  |  |  |  |  |  |  | 14,24 |
| 24-02-090-06 | 6,1 м³/ч, крупноблочная | 5091,56 | 1462,86 | 3475,12 | 250,08 | 153,58 | 189 |
|  |  |  |  |  |  |  | 20,9 |
| 24-02-090-07 | Машина камнерезная алмазно- | 1256,83 | 616,88 | 586,17 | 41,90 | 53,78 | 79,7 |
|  | канатная для вырезки и |  |  |  |  |  | 3 |
|  | пассировки крупных монолитов |  |  |  |  |  |  |
|  | стенового камня, |  |  |  |  |  |  |
|  | производительность до 8,87 м³/ч |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-091-01 | 2 м²/ч | | 824,35 | 158,17 | 77,61 | 5,44 |  | 588,57 | 20,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,36 |
| 24-02-091-02 | 12 | м²/ч | 1321,85 | 351,57 | 224,03 | 14,06 |  | 746,25 | 44,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,25 |
| 24-02-091-03 | 19 | м²/ч | 2248,88 | 360,18 | 559,90 | 37,53 |  | 1328,80 | 46 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,48 |
| 24-02-091-04 | 86 | м²/ч | 4679,08 | 721,14 | 1042,85 | 73,73 |  | 2915,09 | 92,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,5 |
|  | **Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты,** | | | | | | |  |  |
|  | **производительность:** | |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-091-05 | 85 | м²/ч, семидисковый | 4964,44 | 527,74 | 681,43 | 44,82 |  | 3755,27 | 67,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,5 |
| 24-02-091-06 | 202 м²/ч, многопильный | | 7061,73 | 963,09 | 1671,34 | 120,00 |  | 4427,30 | 123 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 9 |
| 24-02-091-07 | 32 | м²/ч, с алмазными дисками | 8329,46 | 1315,44 | 2266,14 | 158,99 |  | 4747,88 | 168 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 12,4 |

15

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-091-08 | | до 40 м²/ч | 9024,96 | 1385,91 | 2778,95 | 202,35 | 4860,10 | 177 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 16,5 |  |
|  |  | **Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами,** | | | | | | |  |
|  |  | **производительность:** |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-091-09 | | 27 м²/ч | 17974,35 | 2865,78 | 7409,60 | 504,41 | 7698,97 | 366 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 43,1 |  |
| 24-02-091-10 | | 8,3 м²/ч | 21954,49 | 3296,43 | 11364,88 | 612,88 | 7293,18 | 421 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 55 |  |
| 24-02-091-11 | | Станок камнеотрезной | 4052,76 | 814,32 | 1123,28 | 79,56 | 2115,16 | 104 |  |
|  |  | универсальный, |  |  |  |  |  | 6,5 |  |
|  |  | производительность до 10,8 м²/ч |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-092. Фрезерные станки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-092-01 | 17 м²/ч, туфофрезерный | 1193,00 | 193,40 | 262,63 | 17,37 | 736,97 | 24,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,6 |
| 24-02-092-02 | 2,9 м²/ч, камнефрезерный | 1716,13 | 316,33 | 507,01 | 33,28 | 892,79 | 40,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,24 |
| 24-02-092-03 | Станок фрезерный для раскроя и | 6896,21 | 1080,54 | 2602,76 | 189,35 | 3212,91 | 138 |
|  | окантовки плит, обработки |  |  |  |  |  | 16 |
|  | фигурных изделий из природного |  |  |  |  |  |  |
|  | камня, производительность 17,5 |  |  |  |  |  |  |
|  | м²/ч |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-093-01 | 1,7 м²/ч | 740,51 | 281,88 | 153,90 | 9,95 | 304,73 |  | 36 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,97 |
| 24-02-093-02 | 1,4 м²/ч | 817,38 | 307,72 | 204,42 | 13,39 | 305,24 |  | 39,3 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,2 |
|  | **Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных** | | | | | | |  |
|  | **пород, производительность:** |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-093-03 | 7,2 м²/ч | 4201,20 | 829,98 | 949,42 | 66,43 | 2421,80 |  | 106 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 5 |
| 24-02-093-04 | 25 м²/ч | 11048,42 | 2082,78 | 4067,31 | 281,91 | 4898,33 |  | 266 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 24 |

**Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-094-01 | Линия поточная для распиловки, | 12388,44 | 1803,42 | 3435,27 | 245,71 | 7149,75 | 233 |
|  | окантовки и упаковки |  |  |  |  |  | 18 |
|  | облицовочных плит, |  |  |  |  |  |  |
|  | производительность 200 тыс. м² |  |  |  |  |  |  |
|  | плит в год |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-095. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-095-01 | Установка гидроклиновая для | 230,89 | 149,55 | 76,27 | 5,30 | 5,07 | 19,1 |
|  | отделения блоков природного |  |  |  |  |  | 0,4 |
|  | камня от массива, а также для |  |  |  |  |  |  |
|  | дробления негабарита в карьерах |  |  |  |  |  |  |

16

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего |  | неучтенных |  |
|  | рабочих |  | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита** | | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-105-01 | | Шихтосмеситель | 7234,61 | 1384,65 | 5214,27 |  | 495,79 | 635,69 | 181 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,2 |  |
| 24-02-105-02 | | Гранулятор барабанный | 11037,84 | 2356,20 | 7556,20 |  | 708,22 | 1125,44 | 308 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 10,7 |  |
| 24-02-105-03 | | Дробилка первичного дробления, | 4366,94 | 897,84 | 2697,33 |  | 242,79 | 771,77 | 116 |  |
|  |  | марка СМ-962 |  |  |  |  |  |  | 6,65 |  |
| 24-02-105-04 | | Машина агломерационная, марка | 68422,24 | 14458,32 | 39343,23 |  | 3280,92 | 14620,69 | 1868 |  |
|  |  | СМ-961 |  |  |  |  |  |  | 154,6 |  |

**Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ**

**Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-110-01 | Устройство для разгрузки секций | 267,53 | 165,64 | 88,98 | 5,30 | 12,91 | 21,4 |
|  | радиаторов с подвесного |  |  |  |  |  | 0,48 |
|  | конвейера |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-111. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-111-01 | Механизм подъема заслонки | 302,23 | 174,15 | 121,40 | 7,56 | 6,68 | 22,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,89 |
| 24-02-111-02 | Плужок двухсторонний с | 177,80 | 139,32 | 35,56 | 2,12 | 2,92 | 18 |
|  | пневмоприводом |  |  |  |  |  | 0,22 |
| 24-02-111-03 | Рольганг приводной | 666,21 | 382,36 | 270,76 | 17,37 | 13,09 | 49,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,16 |
| 24-02-111-04 | Устройство для окунания труб в | 423,79 | 260,84 | 146,37 | 8,49 | 16,58 | 33,7 |
|  | битум |  |  |  |  |  | 0,74 |
| 24-02-111-05 | Камера стока битума | 1823,93 | 741,49 | 1039,03 | 103,99 | 43,41 | 95,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 9,78 |
| 24-02-111-06 | Автооператор | 342,99 | 181,89 | 149,46 | 9,28 | 11,64 | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,84 |
| 24-02-111-07 | Вращатель ванн | 363,12 | 181,89 | 164,27 | 10,61 | 16,96 | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,91 |
| 24-02-111-08 | Машина посадочная для ванн | 635,48 | 269,35 | 341,54 | 23,07 | 24,59 | 34,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,48 |
| 24-02-111-09 | Камера распыления краски | 643,95 | 287,15 | 299,96 | 18,83 | 56,84 | 37,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,3 |
| 24-02-111-10 | Устройство подъемно-поворотное | 267,56 | 191,18 | 70,61 | 4,24 | 5,77 | 24,7 |
|  | для навешивания и съема ванн |  |  |  |  |  | 0,34 |
| 24-02-111-11 | Вагранка, производительность 20 | 32551,43 | 16623,09 | 14057,13 | 849,83 | 1871,21 | 2123 |
|  | т/ч |  |  |  |  |  | 51,56 |

17

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-115-01 | Привод для перемещения форм по | 7953,92 | 2678,04 | 5105,42 | 804,75 | 170,46 | 346 |
|  | постам технологического потока, |  |  |  |  |  | 7,97 |
|  | количество перемещаемых форм |  |  |  |  |  |  |
|  | 5 |  |  |  |  |  |  |
|  | **Кантователь для:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-115-02 | поворота форм для труб | 429,41 | 175,19 | 226,17 | 18,43 | 28,05 | 22,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,15 |
| 24-02-115-03 | механизированного поворота | 7175,79 | 2236,86 | 4837,67 | 776,57 | 101,26 | 289 |
|  | изделий из наклонного в |  |  |  |  |  | 5,6 |
|  | горизонтальное положение, |  |  |  |  |  |  |
|  | грузоподъемность 13 т |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-115-04 | поворота форм с изделиями в | 8799,67 | 2910,24 | 5759,84 | 911,20 | 129,59 | 376 |
|  | наклонное положение, |  |  |  |  |  | 7,5 |
|  | грузоподъемность 20 т |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-115-05 | механизированного поворота | 11782,74 | 3691,98 | 7927,36 | 1271,47 | 163,40 | 477 |
|  | железобетонных изделий из |  |  |  |  |  | 9,6 |
|  | наклонного положения в |  |  |  |  |  |  |
|  | горизонтальное, а также из |  |  |  |  |  |  |
|  | горизонтального положения на |  |  |  |  |  |  |
|  | 180 град. |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-115-06 | Устройство передаточное для | 2155,60 | 699,70 | 1441,91 | 153,68 | 13,99 | 90,4 |
|  | поперечного перемещения форм |  |  |  |  |  | 7,3 |
|  | на двухъярусном стане |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-115-07 | Подъемник для подъема и | 10124,44 | 2654,82 | 7101,52 | 946,10 | 368,10 | 343 |
|  | опускания передаточной тележки |  |  |  |  |  | 21 |
| 24-02-115-08 | Установка для вращения форм | 1084,59 | 311,92 | 761,63 | 71,07 | 11,04 | 40,3 |
|  | для труб |  |  |  |  |  | 1,9 |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |  |
|  | **Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:** | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-115-09 | панелей, количество постов 5 | 92014,05 | 21164,49 | 70054,05 | 8089,79 | 795,51 | 2703 |
|  |  |  |  |  |  |  | 39,5 |
| 24-02-115-10 | панелей, количество постов 7 | 109132,09 | 24625,35 | 83558,98 | 9608,20 | 947,76 | 3145 |
|  |  |  |  |  |  |  | 53,5 |
| 24-02-115-11 | сантехкабин, количество | 19532,46 | 5974,29 | 13381,33 | 2285,76 | 176,84 | 763 |
|  | постов 8 |  |  |  |  |  | 8,5 |
| 24-02-115-12 | сантехкабин, количество | 25435,56 | 7783,02 | 17421,48 | 2993,05 | 231,06 | 994 |
|  | постов 11 |  |  |  |  |  | 9,9 |
| 24-02-115-13 | сантехкабин, количество | 31836,43 | 9568,26 | 21972,52 | 3704,71 | 295,65 | 1222 |
|  | постов 14 |  |  |  |  |  | 11,8 |
| 24-02-115-14 | сантехкабин, количество | 35951,10 | 10789,74 | 24826,85 | 4189,63 | 334,51 | 1378 |
|  | постов 16 |  |  |  |  |  | 13 |
| 24-02-115-15 | сантехкабин, количество | 57808,57 | 13271,85 | 44130,90 | 5139,44 | 405,82 | 1695 |
|  | постов 20 |  |  |  |  |  | 15,2 |

**Таблица 24-02-116. Вибромашины**

Измеритель: **1** **шт.**

**Виброплощадка, грузоподъемность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-116-01 | 10 т | 1711,34 | 468,18 | 956,70 | 83,80 | 286,46 | 61,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,8 |
| 24-02-116-02 | 15 т | 2095,14 | 547,74 | 1110,73 | 98,79 | 436,67 | 71,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,6 |

18

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-116-03 | | 18 т | 2340,54 | 647,19 | 1180,16 | 96,67 | 513,19 | 84,6 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 7,6 |  |
| 24-02-116-04 | | 20 т | 2722,95 | 750,47 | 1406,73 | 125,97 | 565,75 | 98,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 8,45 |  |
| 24-02-116-05 | | 30 т | 4149,00 | 902,70 | 2625,77 | 168,00 | 620,53 | 118 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 13 |  |

**Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-117-01 | Установка для перемотки | 551,99 | 181,44 | 366,92 | 33,77 | 3,63 | 24 |
|  | проволоки с заводских бухт на |  |  |  |  |  | 2,65 |
|  | специальную катушку |  |  |  |  |  |  |

**Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-117-02 | 6 м | 530,84 | 175,19 | 324,15 | 29,38 | 31,50 | 22,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,4 |
| 24-02-117-03 | 12 м | 742,34 | 258,57 | 450,60 | 40,86 | 33,17 | 33,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,3 |
| 24-02-117-04 | 18 м | 886,28 | 279,99 | 572,69 | 51,11 | 33,60 | 36,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,2 |
| 24-02-117-05 | 24 м | 1059,94 | 341,19 | 683,93 | 61,02 | 34,82 | 44,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,1 |
| 24-02-117-06 | Установка для правки и резки | 356,50 | 113,99 | 228,23 | 18,48 | 14,28 | 14,9 |
|  | арматурной стали |  |  |  |  |  | 1,72 |
|  | **Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:** | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-117-07 | головная секция | 183,35 | 61,12 | 121,01 | 9,47 | 1,22 | 7,99 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,94 |
| 24-02-117-08 | дополнительная секция | 176,72 | 61,12 | 114,38 | 9,08 | 1,22 | 7,99 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |
| 24-02-117-09 | Станок для гибки арматурной | 380,56 | 120,87 | 257,27 | 18,88 | 2,42 | 15,8 |
|  | стали до 80 мм |  |  |  |  |  | 2,05 |
| 24-02-117-10 | Станок для изготовления | 2515,89 | 684,68 | 1738,32 | 138,65 | 92,89 | 89,5 |
|  | спиральных каркасов для |  |  |  |  |  | 13,5 |
|  | напорных железобетонных труб |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-117-11 | Установка для штамповки полос | 393,93 | 120,87 | 250,64 | 18,49 | 22,42 | 15,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,88 |
| 24-02-117-12 | Установка для удлинения | 279,51 | 86,45 | 171,33 | 13,59 | 21,73 | 11,3 |
|  | арматурных стержней методом |  |  |  |  |  | 0,87 |
|  | электронагрева |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-117-13 | Машина для высадки анкеров на | 620,72 | 183,60 | 413,45 | 35,88 | 23,67 | 24 |
|  | стержневой арматуре |  |  |  |  |  | 2,75 |
|  | **Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800** | | | | | | |
|  | **мм:** |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-117-14 | бухтодержатель | 309,58 | 120,87 | 186,29 | 13,92 | 2,42 | 15,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,198 |
| 24-02-117-15 | устройство правильное | 206,17 | 104,33 | 99,75 | 8,38 | 2,09 | 13,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,55 |
| 24-02-117-16 | пакетировщик сеток | 220,65 | 94,50 | 124,26 | 11,31 | 1,89 | 12,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,73 |
| 24-02-117-17 | механизм досылки сеток | 87,50 | 51,84 | 34,62 | 3,32 | 1,04 | 6,94 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,255 |

**Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-118-01 | Машина сварочная точечная | 1403,87 | 277,70 | 944,62 | 52,51 | 181,55 | 36,3 |
|  | многоэлектродная для сварки |  |  |  |  |  | 8,9 |
|  | сеток, ширина до 3800 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | **Установка для сварки стержневых плетей длиной:** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-118-02 | до 12,5 м | 1188,92 | 328,95 | 805,39 | 61,39 | 54,58 | 43 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,7 |

19

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. |  | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих |  | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 |  | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-118-03 | | до 18,5 м | 1261,58 | 354,96 |  | 851,52 | 68,55 | 55,10 | 46,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,9 |  |
| 24-02-118-04 | | до 24,5 м | 1285,72 | 364,14 |  | 866,30 | 70,01 | 55,28 | 47,6 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6,1 |  |
|  |  | **Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:** | | | |  |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-118-05 | | с двумя сварочными машинами | 1777,02 | 774,00 |  | 973,60 | 163,81 | 29,42 | 100 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,15 |  |
| 24-02-118-06 | | с четырьмя сварочными | 4028,05 | 1617,66 |  | 2324,53 | 434,62 | 85,86 | 209 |  |
|  |  | машинами |  |  |  |  |  |  | 6,6 |  |
| 24-02-118-07 | | Установка горизонтальная для | 227,16 | 78,80 |  | 132,94 | 11,05 | 15,42 | 10,3 |  |
|  |  | сварки арматурных каркасов |  |  |  |  |  |  | 0,67 |  |

**Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-119-01 | 12,8 т | 6713,27 | 2035,62 | 4555,05 | 611,56 | 122,60 | 263 |
| 24-02-119-02 | 25,3 т | 10483,34 | 3026,34 | 7220,55 | 883,11 | 236,45 | 391 |
| 24-02-119-03 | Портал самоходный с | 2106,42 | 657,90 | 1317,48 | 140,23 | 131,04 | 85 |
|  | бортоснасткой и виброщитом |  |  |  |  |  | 7,5 |
| 24-02-119-04 | Машина формовочная для | 2323,53 | 1230,66 | 993,04 | 110,40 | 99,83 | 159 |
|  | образования пустот в панелях |  |  |  |  |  | 6,24 |
|  | перекрытия |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-119-05 | Станок для изготовления | 11357,87 | 5216,76 | 5523,41 | 970,57 | 617,70 | 674 |
|  | железобетонных колец методом |  |  |  |  |  | 16,6 |
|  | радиального прессования |  |  |  |  |  |  |
|  | **Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-119-06 | 300-600 мм | 10644,27 | 5015,52 | 5160,82 | 958,21 | 467,93 | 648 |
|  |  |  |  |  |  |  | 14,5 |
| 24-02-119-07 | 800-1200 мм | 15174,55 | 6911,82 | 7535,59 | 1322,59 | 727,14 | 893 |
|  |  |  |  |  |  |  | 25,15 |
|  | **Установка для формования:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-119-08 | сантехкабин | 5240,39 | 1888,56 | 3281,16 | 501,31 | 70,67 | 244 |
|  |  |  |  |  |  |  | 13 |
| 24-02-119-09 | шахт лифтов | 6769,05 | 2190,42 | 4426,02 | 548,86 | 152,61 | 283 |
|  |  |  |  |  |  |  | 14,1 |
| 24-02-119-10 | вентиляционных блоков | 3297,03 | 1308,06 | 1908,34 | 276,59 | 80,63 | 169 |
|  |  |  |  |  |  |  | 7,7 |

**Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания**

Измеритель: **1** **шт.**

**Установка для гидроиспытания железобетонных труб:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-120-01 | безнапорных, диаметром 300- | 1796,71 | 610,90 | 1149,59 | 126,12 | 36,22 | 75,7 |
|  | 1400 мм |  |  |  |  |  | 7,5 |
| 24-02-120-02 | напорных, диаметром 1400; | 6735,68 | 1777,41 | 4758,33 | 517,94 | 199,94 | 227 |
|  | 1600 мм |  |  |  |  |  | 27,2 |
| 24-02-120-03 | Установка для гидроиспытания | 2402,46 | 577,58 | 1777,33 | 149,44 | 47,55 | 75,5 |
|  | труб диаметром 500-1200 мм |  |  |  |  |  | 12,41 |

**Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-121-01 | для шлифовки раструбов | 2116,84 | 490,37 | 1394,61 | 112,79 | 231,86 | 64,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 9,9 |
| 24-02-121-02 | шпаклевочная | 1047,28 | 205,79 | 712,77 | 46,28 | 128,72 | 26,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,2 |
| 24-02-121-03 | отделочная | 916,29 | 192,78 | 667,25 | 39,91 | 56,26 | 25,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,8 |

20

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-121-04 | | моечная | 166,74 | 77,87 | 84,91 | 6,69 | 3,96 | 10,3 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,6 |  |
| 24-02-121-05 | | для окраски | 117,47 | 52,01 | 62,82 | 5,36 | 2,64 | 6,88 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,44 |  |
| 24-02-121-06 | | Установка для нанесения грунта | 186,80 | 60,40 | 122,79 | 9,50 | 3,61 | 7,99 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |  |
| 24-02-121-07 | | Устройство для сушки панелей | 1249,22 | 268,52 | 927,33 | 74,12 | 53,37 | 35,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 6,8 |  |

**Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-122-01 | Воронка поворотная приводная | 348,52 | 237,38 | 106,39 | 5,30 | 4,75 | 31,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,8 |
| 24-02-122-02 | Желоб поворотный приводной | 403,17 | 288,79 | 108,60 | 5,44 | 5,78 | 38,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,82 |

**Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы**

Измеритель: **1** **шт.**

**Захват автоматический, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-123-01 | 0,74 т | 687,81 | 326,63 | 354,65 | 73,11 | 6,53 | 42,2 |
| 24-02-123-02 | 1,5 т | 846,80 | 351,40 | 488,37 | 81,85 | 7,03 | 45,4 |
|  | **Траверса, грузоподъемность:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-123-03 | 5 т | 595,44 | 310,37 | 278,86 | 67,95 | 6,21 | 40,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,234 |
| 24-02-123-04 | 10 т | 722,56 | 335,92 | 379,92 | 74,87 | 6,72 | 43,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,895 |
| 24-02-123-05 | 12 т | 937,86 | 369,97 | 560,49 | 87,75 | 7,40 | 47,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,555 |
| 24-02-123-06 | 25 т | 763,91 | 345,20 | 411,81 | 76,99 | 6,90 | 44,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,1 |

**Таблица 24-02-124. Формы**

Измеритель: **1** **шт.**

**Форма для изготовления железобетонных изделий:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-124-01 | негабаритная, | 1342,07 | 879,75 | 444,72 | 53,08 | 17,60 | 115 |
|  | переналаживаемая |  |  |  |  |  | 8 |
| 24-02-124-02 | стендовая | 1622,01 | 681,62 | 926,76 | 105,41 | 13,63 | 89,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 14 |

**Таблица 24-02-125. Разное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-125-01 | Обрушитель сводов песка | 156,06 | 85,68 | 39,79 | 1,59 | 30,59 | 11,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,15 |
|  | **Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-125-02 | 5 | 627,38 | 233,33 | 325,12 | 36,96 | 68,93 | 30,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,286 |
| 24-02-125-03 | 7 | 841,90 | 335,07 | 424,32 | 57,47 | 82,51 | 43,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,346 |
| 24-02-125-04 | Устройство для открывания и | 2049,92 | 879,75 | 1127,39 | 156,46 | 42,78 | 115 |
|  | закрывания бортов |  |  |  |  |  | 4,2 |
| 24-02-125-05 | Оборудование для щелевых камер | 860,23 | 374,85 | 400,82 | 62,72 | 84,56 | 49 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,1 |
| 24-02-125-06 | Установка для приготовления | 519,55 | 156,06 | 302,37 | 24,20 | 61,12 | 20,4 |
|  | эмульсионной смазки |  |  |  |  |  | 2,1 |

21

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА**

**Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-135-01 | Виброгазобетономешалка | 2296,84 |  | 916,11 | 1139,34 | 81,28 | 241,39 |  | 117 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 7,8 |
| 24-02-135-02 | Мост электропередаточный | 4897,70 |  | 2043,63 | 2562,42 | 156,07 | 291,65 |  | 261 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 20,5 |
| 24-02-135-03 | Тележка автоклавная | 564,13 |  | 181,89 | 368,17 | 21,61 | 14,07 |  | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,98 |
| 24-02-135-04 | Площадка ударная | 1887,42 |  | 853,47 | 914,62 | 54,18 | 119,33 |  | 109 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 8,1 |
| **Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей** | | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | |  |  |  |
|  | **Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:** | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-140-01 | 50 т/сут | 3353,75 |  | 1260,63 | 1168,79 | 94,38 | 924,33 |  | 161 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,68 |
| 24-02-140-02 | 100 т/сут | 3654,55 |  | 1346,76 | 1314,03 | 108,75 | 993,76 |  | 172 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6,4 |
| 24-02-140-03 | 200 т/сут | 4906,10 |  | 1620,81 | 2030,90 | 154,47 | 1254,39 |  | 207 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 9,24 |
| 24-02-140-04 | Устройство загрузочное | 5294,19 |  | 1769,58 | 2170,96 | 166,97 | 1353,65 |  | 226 |
|  | бесповоротной чаши и отбойного |  |  |  |  |  |  |  | 9,94 |
|  | панциря известеобжигательных |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | печей, производительность 500 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | т/сут |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей** | | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | **Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:** | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-141-01 | 50 т/сут | 2664,11 |  | 747,41 | 1296,37 | 110,19 | 620,33 |  | 97,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5,86 |
| 24-02-141-02 | 100 т/сут | 3447,83 |  | 979,20 | 1769,27 | 153,55 | 699,36 |  | 128 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6,64 |
| 24-02-141-03 | 200 т/сут | 4262,01 |  | 1215,18 | 2159,09 | 186,83 | 887,74 |  | 157 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 8,56 |
| 24-02-141-04 | 500 т/сут | 10167,73 |  | 2174,94 | 5417,03 | 433,34 | 2575,76 |  | 281 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 26,3 |
| **Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы** | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | **Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:** | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-142-01 | 50-200 т/сут | 2835,40 |  | 602,82 | 916,64 | 75,32 | 1315,94 |  | 78,8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,7 |
| 24-02-142-02 | 500 т/сут | 4540,71 |  | 732,11 | 1411,48 | 114,57 | 2397,12 |  | 95,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6,95 |
| 24-02-142-03 | Затвор барабанного типа к | 2891,13 |  | 602,82 | 940,60 | 76,78 | 1347,71 |  | 78,8 |
|  | выгрузочным устройствам |  |  |  |  |  |  |  | 3,75 |
|  | шахтных печей, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | производительность 50-200 т/сут |  |  |  |  |  |  |  |  |

22

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-143-01 | Клапан взрывной | 423,38 |  | 149,94 | 247,15 | 23,21 | 26,29 | 19,6 |
|  | предохранительный, диаметр 800 |  |  |  |  |  |  | 0,23 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Шибер поворотный автоматический, диаметр:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-143-02 | 500 мм | 326,76 |  | 123,17 | 188,88 | 17,37 | 14,71 | 16,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,22 |
| 24-02-143-03 | 800 мм | 456,77 |  | 159,12 | 270,78 | 25,19 | 26,87 | 20,8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,25 |
| 24-02-143-04 | 1000 мм | 481,39 |  | 166,01 | 288,37 | 26,52 | 27,01 | 21,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,42 |
| 24-02-143-05 | 1200 мм | 535,12 |  | 180,54 | 327,28 | 29,44 | 27,30 | 23,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,61 |
| 24-02-143-06 | 1500 мм | 585,73 |  | 198,14 | 359,94 | 31,82 | 27,65 | 25,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,8 |
|  | **Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-143-07 | 500 мм | 254,11 |  | 85,68 | 154,87 | 14,85 | 13,56 | 11,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,08 |
| 24-02-143-08 | 700 мм | 337,38 |  | 103,28 | 213,44 | 20,29 | 20,66 | 13,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,15 |
| 24-02-143-09 | 1000 мм | 374,41 |  | 120,11 | 228,61 | 21,61 | 25,69 | 15,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,2 |
| 24-02-143-10 | 1200 мм | 391,79 |  | 120,11 | 245,99 | 23,07 | 25,69 | 15,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,25 |

**Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ**

**Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-148-01 | Машина для производства | 30583,19 |  | 13761,72 | 13052,89 | 1211,17 | 3768,58 | 1778 |
|  | рулонного слюдопласта шириной |  |  |  |  |  |  | 19,27 |
|  | 940 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-148-02 | Станок прокатный | 1441,39 |  | 660,22 | 323,42 | 23,07 | 457,75 | 85,3 |
|  | многовалковый |  |  |  |  |  |  | 1,28 |
| 24-02-148-03 | Машина моечная непрерывного | 1599,53 |  | 729,11 | 413,85 | 47,39 | 456,57 | 94,2 |
|  | действия |  |  |  |  |  |  | 1,82 |
| 24-02-148-04 | Машина ударная | 2160,84 |  | 1099,08 | 595,23 | 47,74 | 466,53 | 142 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,88 |
| 24-02-148-05 | Машина универсальная для | 13354,72 |  | 6075,90 | 5624,90 | 507,33 | 1653,92 | 785 |
|  | производства |  |  |  |  |  |  | 7,66 |
|  | электроизоляционных материалов |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Мельница роторная быстроходная, диаметр:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-148-06 | 430 мм | 3013,55 |  | 1178,22 | 963,86 | 86,72 | 871,47 | 146 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,68 |
| 24-02-148-07 | 750 мм | 3582,00 |  | 1299,27 | 1163,23 | 102,63 | 1119,50 | 161 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 3,14 |
|  | **Классификатор вихревой циркуляционный, масса:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-148-08 | 0,99 т | 1544,69 |  | 849,58 | 162,42 | 10,21 | 532,69 | 107 |
| 24-02-148-09 | 3,78 т | 2303,86 |  | 963,09 | 398,67 | 23,07 | 942,10 | 123 |
| 24-02-148-10 | Бункер-накопитель | 938,05 |  | 549,27 | 81,27 | 4,64 | 307,51 | 71,8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,45 |
|  | **Диспергатор:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-148-11 | обойной слюды | 836,43 |  | 420,75 | 170,66 | 28,98 | 245,02 | 55 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,45 |

23

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 24-02-148-12 | | комков слюды после сушила | 802,45 | 396,27 | 156,77 | 27,10 | 249,41 | 51,8 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,35 |  |
| 24-02-148-13 | | Разгрузчик-смеситель | 1028,43 | 634,19 | 75,20 | 4,11 | 319,04 | 82,9 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,35 |  |
| 24-02-148-14 | | Сепаратор барабанный | 2865,69 | 1222,92 | 1060,65 | 244,90 | 582,12 | 158 |  |
|  |  | вакуумный |  |  |  |  |  | 1,32 |  |
| 24-02-148-15 | | Дезинтегратор центробежный | 1962,04 | 804,96 | 400,39 | 31,82 | 756,69 | 104 |  |
|  |  | вертикальный |  |  |  |  |  | 1,24 |  |
| 24-02-148-16 | | Грохот барабанный спирально- | 3023,78 | 1408,68 | 1029,27 | 145,85 | 585,83 | 182 |  |
|  |  | щелевой |  |  |  |  |  | 4,8 |  |

**Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-149-01 | Бассейн мешальный | 2431,82 | 721,37 | 1246,35 | 112,71 | 464,10 | 93,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,56 |
| 24-02-149-02 | Сгуститель цилиндрический | 3487,38 | 1230,66 | 1556,53 | 138,70 | 700,19 | 159 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,86 |
| 24-02-149-03 | Сгуститель-накопитель | 4317,72 | 1501,56 | 1962,56 | 177,82 | 853,60 | 194 |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,07 |
| 24-02-149-04 | Классификатор гидравлический | 1197,85 | 549,27 | 285,88 | 24,53 | 362,70 | 71,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,43 |
| 24-02-149-05 | Дезинтегратор | 953,51 | 369,50 | 155,39 | 12,60 | 428,62 | 48,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,48 |

**Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ**

**Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок стружечный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-154-01 | 6 т | 3824,91 | 1385,46 | 915,21 | 60,56 | 1524,24 | 179 |
| 24-02-154-02 | 11 т | 5199,87 | 1896,30 | 1681,32 | 113,72 | 1622,25 | 245 |
| 24-02-154-03 | 18 т | 7101,04 | 2383,92 | 3119,48 | 176,64 | 1597,64 | 308 |
| 24-02-154-04 | Станок форматный | 5744,55 | 2964,42 | 1267,58 | 77,59 | 1512,55 | 383 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,45 |
| 24-02-154-05 | Станок круглопильный | 11907,79 | 4017,06 | 4881,01 | 329,33 | 3009,72 | 519 |
|  |  |  |  |  |  |  | 29 |

**Таблица 24-02-155. Смесители**

Измеритель: **1** **шт.**

**Смеситель для стружки и пыли, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-155-01 | 5 т | 4391,05 | 2057,85 | 967,92 | 58,69 | 1365,28 | 269 |
| 24-02-155-02 | 10 т | 5967,41 | 2669,85 | 1826,52 | 109,99 | 1471,04 | 349 |

**Таблица 24-02-156. Формирующие машины**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-156-01 | Машина формирующая для пыли | 4006,50 | 1744,20 | 980,81 | 59,40 | 1281,49 | 228 |
|  | и стружки |  |  |  |  |  | 6 |

**Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Рассев для сортировки стружки, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-157-01 | 1,5 т | 1980,22 | 549,27 | 360,39 | 25,75 | 1070,56 | 71,8 |
| 24-02-157-02 | 5 т | 2856,48 | 772,65 | 798,39 | 59,06 | 1285,44 | 101 |

24

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
|  | расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
|  | Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
|  | неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
|  | материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 24-02-158. Бункеры**

Измеритель: **1** **т**

**Бункер:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-158-01 | горизонтальный, с весовым | 885,92 | 555,73 | 196,28 | 13,98 | 133,91 | 71,8 |
|  | дозатором стружки, масса 14 т |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-158-02 | вертикальный, для стружки и | 459,26 | 226,01 | 174,36 | 12,92 | 58,89 | 29,2 |
|  | пыли, масса 24 т |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 24-02-159. Дробилки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Дробилка молотковая, масса:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-159-01 | 3 т | 2614,42 | 882,36 | 461,09 | 31,01 | 1270,97 | 114 |
| 24-02-159-02 | 7,5 т | 4130,47 | 1292,58 | 1114,50 | 77,85 | 1723,39 | 167 |
| 24-02-159-03 | 10 т | 4725,52 | 1470,60 | 1617,81 | 90,83 | 1637,11 | 190 |

**Таблица 24-02-160. Автоматические линии**

Измеритель: **1** **т**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 24-02-160-01 | Линия автоматическая | 493,65 | 148,41 | 285,64 | 18,00 | 59,60 |  | 19,4 |
|  | шлифования плит, марка ДЛШ- |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 50М, масса 83 т |  |  |  |  |  |  |  |
| **Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА** | | | | | | | |  |
| **Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Распушитель:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24-02-164-01 | вентиляторный | 812,54 | 333,56 | 396,26 | 25,99 | 82,72 |  | 42,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,22 |
| 24-02-164-02 | бечевой, со смазочной | 1561,74 | 474,50 | 883,30 | 56,36 | 203,94 |  | 60,6 |
|  | станцией |  |  |  |  |  |  | 8,7 |
| 24-02-164-03 | Классификатор барабанный | 1354,50 | 694,52 | 591,17 | 37,53 | 68,81 |  | 88,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 4,325 |

25

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

============================= **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ===============================

26

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

**Содержание**

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов 3

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 3

Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3

Таблица 24-01-001. Смесители растворов 3

Таблица 24-01-002. Болтушки 3

Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки 3

Таблица 24-01-004. Мешалки разные 4

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики 4

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона 4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы 4

Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы 5

Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы 5

Таблица 24-01-019. Трубные прессы 5

Таблица 24-01-020. Прессы разные 5

Таблица 24-01-021. Оборудование для резки 5

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 5

Таблица 24-01-030. Вагонетки 5

Таблица 24-01-031. Передаточные тележки 5

Таблица 24-01-032. Толкатели 6

Таблица 24-01-033. Конвейеры 6

Таблица 24-01-034. Пневможелоба 6

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА 6

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства 6

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства 6

Таблица 24-01-042. Переставители 7

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ 7

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА 7

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента 7

Таблица 24-02-002. Холодильники 7

Таблица 24-02-003. Теплообменники 7

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины 8

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки 8

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки 8

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование 8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ 8

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи 8

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны 9

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители 9

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И

СТЕКЛОВОЛОКНА 9

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины 9

Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей 9

Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки 10

Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины 10

Таблица 24-02-034. Разное оборудование 10

Таблица 24-02-035. Механические питатели 10

Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование 10

Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига 11

Таблица 24-02-038. Отопочные машины 11

Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки 11

Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование 11

Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование 11

Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства 11

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ 11

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления 11

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения 12

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб 12

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование 12

27

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных

материалов»

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ

ИЗДЕЛИЙ 13

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича 13

Таблица 24-02-066. Автоклавы 13

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий 13

Таблица 24-02-068. Оборудование разное 14

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ 14

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки 14

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ 14

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков 14

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ 15

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины 15

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки 15

Таблица 24-02-092. Фрезерные станки 16

Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки 16

Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии 16

Таблица 24-02-095. Оборудование разное 16

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА 17

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита 17

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ 17

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов 17

Таблица 24-02-111. Оборудование разное 17

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ 18

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи 18

Таблица 24-02-116. Вибромашины 18

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали 19

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов 19

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование 20

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания 20

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков 20

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба 21

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы 21

Таблица 24-02-124. Формы 21

Таблица 24-02-125. Разное оборудование 21

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА 22

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона 22

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ 22

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей 22

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей 22

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы 22

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки 23

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ 23

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды 23

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы 24

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ 24

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки 24

Таблица 24-02-155. Смесители 24

Таблица 24-02-156. Формирующие машины 24

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки 24

Таблица 24-02-158. Бункеры 25

Таблица 24-02-159. Дробилки 25

Таблица 24-02-160. Автоматические линии 25

Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА 25

Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста 25

28