**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-14-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 14**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-14-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 14**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Смоленская область ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств**

Смоленск, 2014 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее

– ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

**Часть 14. Оборудование прокатных производств**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | |  |  |  |
|  | **Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ** | | | | |  |  |  |
| **Таблица 14-01-001. Станы заготовочные** | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-001-01 | Стан непрерывный заготовочный | 91003,77 | 12474,00 | 56382,79 | 2830,77 | 22146,98 | 1650 |  |
|  | 850/700/500 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-001-02 | Стан крупносортно-заготовочный | 87523,48 | 12622,50 | 52751,03 | 2886,10 | 22149,95 | 1650 |  |
|  | 1000/850/630 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-001-03 | Стан трубозаготовочный | 92555,35 | 12771,00 | 57631,43 | 2886,10 | 22152,92 | 1650 |  |
|  | 900/750х3 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 14-01-002. Станы крупносортные** | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-002-01 | Стан универсально-балочный | 81505,10 | 11118,60 | 48266,63 | 2462,79 | 22119,87 | 1420 |  |
|  | прокатки широкополочных балок |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-002-02 | Стан рельсобалочный | 73633,33 | 9828,00 | 41711,27 | 2166,30 | 22094,06 | 1300 |  |
| 14-01-002-03 | Стан крупносортный 650 мм | 83925,48 | 12148,20 | 49636,82 | 2731,56 | 22140,46 | 1530 |  |
| **Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные** | | | | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-003-01 | Стан среднесортный 550 мм | 102362,07 | 13315,50 | 61377,35 | 3057,15 | 27669,22 | 1650 |  |
| 14-01-003-02 | Стан среднесортный до 450 мм, | 80385,73 | 13101,00 | 39619,80 | 2985,92 | 27664,93 | 1650 |  |
|  | мелкосортно-проволочный до 300 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | мм, сортопроволочный 350/250 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | мм или проволочный 250 мм |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ** | | | | |  |  |  |
| **Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |
|  | **Стан толстолистовой горячей прокатки:** | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-010-01 | 2800 и 3600 мм | 82185,03 | 10491,00 | 53062,25 | 2292,50 | 18631,78 | 1300 |  |
| 14-01-010-02 | 3000 мм | 100738,37 | 11118,60 | 70975,44 | 2363,40 | 18644,33 | 1420 |  |

3

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки**

Измеритель: **100** **т**

**Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-01-011-01 | 2500 мм | 84200,90 | 11615,60 | 50451,75 | 2560,80 | 22133,55 | 1420 |
| 14-01-011-02 | 2000 мм | 97002,79 | 10735,20 | 64151,65 | 2363,40 | 22115,94 | 1420 |
| 14-01-011-03 | Стан среднелистовой горячей | 81378,49 | 10990,80 | 48266,63 | 2462,79 | 22121,06 | 1420 |
|  | прокатки 2300 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-011-04 | Стан широкополосовой 1700 мм и | 73024,89 | 10062,00 | 40860,41 | 2292,50 | 22102,48 | 1300 |
|  | тонколистовой горячей прокатки |  |  |  |  |  |  |
|  | 1500 мм |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки**

Измеритель: **100** **т**

**Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-01-012-01 | 2500 | и 1700 мм | 66984,52 | 8814,60 | 36092,39 | 1910,68 | 22077,53 | 1180 |
| 14-01-012-02 | 2000 | мм | 67150,01 | 8670,80 | 36404,55 | 1925,08 | 22074,66 | 1060 |
| 14-01-012-03 | Стан холодной прокатки | | 61592,89 | 8013,60 | 31517,78 | 1826,12 | 22061,51 | 1060 |
|  | электротехнической стали | |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе**

Измеритель: **100** **т**

**Агрегат:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-01-013-01 | поперечной резки полос 1,2- | 84015,65 | 11979,90 | 49919,93 | 2744,82 | 22115,82 | 1530 |
|  | 4х1850; 0,4-1,2х1550 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-02 | продольной резки полос 1,2- | 86218,29 | 12474,00 | 51618,59 | 2830,77 | 22125,70 | 1650 |
|  | 8х1850; 1,5-8х1850 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-03 | нанесения | 88351,53 | 12622,50 | 53600,36 | 2928,20 | 22128,67 | 1650 |
|  | электроизоляционного покрытия |  |  |  |  |  |  |
|  | и непрерывно-травильный |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-04 | термообработки и травления | 94246,34 | 12919,50 | 59192,23 | 2957,04 | 22134,61 | 1650 |
|  | полос |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-05 | упаковки и обвязки пачек | 85222,47 | 12515,40 | 50580,54 | 2772,00 | 22126,53 | 1530 |
|  | листов 4000 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-06 | упаковки широких рулонов | 102381,66 | 15460,20 | 64736,04 | 3478,80 | 22185,42 | 1890 |
|  | 1500 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-07 | электролитической очистки | 122299,98 | 15836,40 | 84270,63 | 4454,66 | 22192,95 | 2120 |
| 14-01-013-08 | Стан дрессировочный холодной | 95752,86 | 11459,40 | 62188,05 | 3353,36 | 22105,41 | 1420 |
|  | прокатки 1700 и 2500 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-013-09 | Стан холодной прокатки | 70873,81 | 9828,00 | 38973,03 | 2193,62 | 22072,78 | 1300 |
|  | четырехклетьевой 2500 мм и |  |  |  |  |  |  |
|  | пятиклетьевой 1200 мм, |  |  |  |  |  |  |
|  | дрессировочный горячей |  |  |  |  |  |  |
|  | прокатки 2500 мм |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов**

Измеритель: **100** **т**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-01-014-01 | Стан пятиклетьевой горячей | 78198,71 | 11274,80 | 44823,95 | 2491,02 | 22099,96 | 1420 |
|  | прокатки алюминиевых листов |  |  |  |  |  |  |
|  | 2800 мм и теплой и холодной |  |  |  |  |  |  |
|  | прокатки 2000 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-014-02 | Стан фольгопрокатный 230х550 и | 75440,29 | 19304,80 | 33874,93 | 3983,91 | 22260,56 | 2360 |
|  | 320х750 мм двухвалковый |  |  |  |  |  |  |

4

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы |  | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход |  | рабочих, |  |
| труда |  | оплата |  | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |  |
| рабочих | труда |  | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |  |
|  |  |  | машинистов |  | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |  | 8 |  |
| **Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-020-01 | Агрегат горячего оцинкования и | 82381,63 | 10479,60 | 44823,95 | 2491,02 | 27078,08 |  | 1420 |  |
|  | алюминирования АНГА-1700 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-020-02 | Цех по производству жести | 68305,08 | 8299,80 | 32970,79 | 1769,16 | 27034,49 |  | 1060 |  |
| **Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ** | | | | | | | |  |  |
| **Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб** | | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Агрегат:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-01 | трубопрокатный с двумя | 68270,16 | 9522,60 | 36613,76 | 2080,00 | 22133,80 |  | 1180 |  |
|  | прошивными и автоматическими |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | станами 400 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-02 | трубопрокатный 250 мм | 67349,24 | 11459,40 | 33717,30 | 2560,80 | 22172,54 |  | 1420 |  |
| 14-01-030-03 | трубопрокатный 200 мм | 70154,88 | 12474,00 | 35488,05 | 2687,72 | 22192,83 |  | 1650 |  |
|  | производства подшипниковых |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | труб, трубопрокатный 80 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-04 | трубопрокатный 140 мм | 77433,00 | 11566,80 | 43691,51 | 2434,60 | 22174,69 |  | 1530 |  |
| 14-01-030-05 | трубоволочильный для труб | 65757,16 | 10863,00 | 32733,55 | 2491,02 | 22160,61 |  | 1420 |  |
|  | диаметром 6-114 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-06 | Стан прокатки двухслойных | 109550,40 | 16408,80 | 70870,07 | 3790,69 | 22271,53 |  | 2120 |  |
|  | паяных труб диаметром 5-15 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-07 | Стан пилигримовой прокатки | 76568,94 | 11274,80 | 43125,29 | 2406,45 | 22168,85 |  | 1420 |  |
|  | труб диаметром 159-351 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-08 | Цех непрерывной прокатки труб | 86739,83 | 12919,50 | 51618,59 | 2830,77 | 22201,74 |  | 1650 |  |
|  | диаметром 30-102 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-030-09 | Цех прессования труб | 74110,68 | 9945,00 | 42023,43 | 2179,35 | 22142,25 |  | 1300 |  |
| 14-01-030-10 | Цех производства труб из сплавов | 81222,96 | 10491,00 | 48578,79 | 2475,96 | 22153,17 |  | 1300 |  |
|  | и биметаллических труб |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные** | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Агрегат:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-031-01 | трубоэлектросварочный для | 94468,00 | 12771,00 | 57631,43 | 2886,10 | 24065,57 |  | 1650 |  |
|  | труб диаметром 530-1420 и 2020- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 2520 мм со спиральным швом; |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 720-1620 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-031-02 | трубоэлектросварочный для | 59081,64 | 9239,40 | 25847,30 | 1995,84 | 23994,94 |  | 1180 |  |
|  | труб диаметром 426-820 мм, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | сварка под слоем флюса |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-031-03 | трубосварочный диаметром | 69072,54 | 11704,50 | 33323,80 | 2532,48 | 24044,24 |  | 1530 |  |
|  | 159-529 мм, сварка |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | радиочастотная; диаметром 73- |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 220 мм, сварка сопротивлением |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-031-04 | трубосварочный для труб | 74488,87 | 12771,00 | 37652,30 | 2844,06 | 24065,57 |  | 1650 |  |
|  | диаметром 20-83 или 20-102 мм, |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | сварка радиочастотная |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:** | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-031-05 | 20-76 мм | 79601,97 | 15252,30 | 40234,47 | 3269,04 | 24115,20 |  | 1890 |  |
| 14-01-031-06 | 51-114 мм | 78296,84 | 14798,70 | 39392,02 | 3202,92 | 24106,12 |  | 1890 |  |

5

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | | | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | |  | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  |  | в т.ч. |  | расход | рабочих, |  |
| труда |  |  | оплата |  | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего |  |  | неучтенных |  |
| рабочих |  | труда |  | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | |  | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 6 |  | 7 | 8 |  |
| 14-01-031-07 | 203-530 мм и цех | 65901,85 | 11566,80 | 30293,56 |  | 2486,88 |  | 24041,49 | 1530 |  |
|  | трубоэлектросварочный с |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | агрегатами ТЭСА 159-426 мм и |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ТЭСА 530-1020 мм, со |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | спиральным швом |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА** | | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката** | | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-040-01 | Стан обжимно-сортовой 220 мм | 68677,97 | 10634,00 | 30962,80 |  | 2363,40 |  | 27081,17 | 1300 |  |
|  | винтовой прокатки; цех по |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | производству колес |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-040-02 | Стан периодической прокатки 120 | 77245,14 | 15557,40 | 34508,10 |  | 3363,36 |  | 27179,64 | 2010 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-040-03 | Цех по производству гнутых | 115479,79 | 15376,50 | 72927,27 |  | 3580,36 |  | 27176,02 | 2010 |  |
|  | профилей |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-01-040-04 | Цех по производству колец | 66002,74 | 8299,80 | 30668,45 |  | 1783,37 |  | 27034,49 | 1060 |  |
| 14-01-040-05 | Цех углеродистой ленты | 83484,52 | 10634,00 | 45769,35 |  | 2348,48 |  | 27081,17 | 1300 |  |
| 14-01-040-06 | Цех по производству баллонов | 82600,91 | 12903,30 | 42571,05 |  | 3197,82 |  | 27126,56 | 1770 |  |
|  | **Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ** | | | | | | | |  |  |
|  | **Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ** | | | | | | | |  |  |
| **Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов** | | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-001-01 | Весы | 184208,13 | 27953,10 | 133798,47 |  | 6338,75 |  | 22456,56 | 3570 |  |
| 14-02-001-02 | Кантователь | 117731,23 | 18478,80 | 76985,35 |  | 3763,71 |  | 22267,08 | 2360 |  |
| 14-02-001-03 | Клеймитель | 142391,66 | 22838,10 | 97199,30 |  | 5105,10 |  | 22354,26 | 2830 |  |
| 14-02-001-04 | Клеть ДУО черновая или | 70824,54 | 9522,60 | 39213,99 |  | 2052,42 |  | 22087,95 | 1180 |  |
|  | чистовая; универсальная; |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | шестеренная и манипулятор |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-001-05 | Клеть ТРИО | 65897,63 | 8670,80 | 35155,91 |  | 1869,05 |  | 22070,92 | 1060 |  |
| 14-02-001-06 | Конвейер уборки обрезков | 164766,34 | 25112,60 | 117253,99 |  | 5585,52 |  | 22399,75 | 3070 |  |
| 14-02-001-07 | Машина сортоправильная | 54884,30 | 6748,56 | 26103,27 |  | 1458,12 |  | 22032,47 | 936 |  |
| 14-02-001-08 | Моталка | 156566,60 | 23806,50 | 110386,47 |  | 5276,62 |  | 22373,63 | 2950 |  |
| 14-02-001-09 | Ножницы холодной и горячей | 117063,08 | 16599,60 | 78233,99 |  | 3820,50 |  | 22229,49 | 2120 |  |
|  | резки |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-001-10 | Пила холодной и горячей резки | 77577,05 | 10634,00 | 44832,87 |  | 2307,36 |  | 22110,18 | 1300 |  |
| 14-02-001-11 | Пресс | 71893,42 | 9652,40 | 40150,47 |  | 2094,61 |  | 22090,55 | 1180 |  |
| 14-02-001-12 | Рольганг рабочий транспортный | 98347,61 | 13859,10 | 62313,83 |  | 3099,52 |  | 22174,68 | 1770 |  |
| 14-02-001-13 | Стол | 74927,83 | 10179,00 | 42647,75 |  | 2207,14 |  | 22101,08 | 1300 |  |
| 14-02-001-14 | Толкатель или сталкиватель | 60683,54 | 7843,50 | 30785,67 |  | 1670,25 |  | 22054,37 | 1050 |  |
| 14-02-001-15 | Упор опускающийся или | 89173,20 | 11291,40 | 55758,47 |  | 2802,08 |  | 22123,33 | 1530 |  |
|  | устройство передаточное |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-001-16 | Упор передвижной | 101509,54 | 13116,60 | 66233,11 |  | 3218,40 |  | 22159,83 | 1890 |  |
| 14-02-001-17 | Упор стационарный | 64698,39 | 8507,80 | 34122,93 |  | 1903,65 |  | 22067,66 | 1180 |  |
| 14-02-001-18 | Холодильник цепной, винтовой | 108448,35 | 15634,80 | 70603,35 |  | 3416,30 |  | 22210,20 | 2020 |  |
| 14-02-001-19 | Шлеппер цепной, канатный | 84601,65 | 11842,20 | 50625,11 |  | 2511,80 |  | 22134,34 | 1530 |  |
| **Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов** | | | | | | | | |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-002-01 | Весы | 202359,09 | 30251,40 | 144099,75 |  | 6802,38 |  | 28007,94 | 3810 |  |
| 14-02-002-02 | Кантователь | 129792,00 | 18478,80 | 83540,71 |  | 4059,00 |  | 27772,49 | 2360 |  |
| 14-02-002-03 | Клеймитель | 113655,22 | 23806,50 | 61969,68 |  | 4979,40 |  | 27879,04 | 2950 |  |

6

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 14-02-002-04 | Клеть рабочая ДУО | 88141,77 | 11615,60 | 48890,95 | 2491,02 | 27635,22 | 1420 |  |
| 14-02-002-05 | Клеть шестеренная | 75237,00 | 9369,20 | 38277,51 | 2010,35 | 27590,29 | 1180 |  |
| 14-02-002-06 | Конвейер | 98524,39 | 12919,50 | 57943,59 | 2901,58 | 27661,30 | 1650 |  |
| 14-02-002-07 | Манипулятор | 83363,22 | 15252,30 | 40402,96 | 3281,76 | 27707,96 | 1890 |  |
| 14-02-002-08 | Машина сортоправильная | 82499,02 | 10062,00 | 44832,87 | 2307,36 | 27604,15 | 1300 |  |
| 14-02-002-09 | Механизм уборки обрезков | 82145,98 | 10634,00 | 43896,39 | 2264,57 | 27615,59 | 1300 |  |
| 14-02-002-10 | Моталка | 134380,44 | 19304,80 | 87286,63 | 4230,72 | 27789,01 | 2360 |  |
| 14-02-002-11 | Ножницы горячей и холодной | 122568,49 | 16599,60 | 78233,99 | 3820,50 | 27734,90 | 2120 |  |
|  | резки |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-002-12 | Пила горячей и холодной резки | 93679,58 | 12148,20 | 53885,51 | 2716,25 | 27645,87 | 1530 |  |
| 14-02-002-13 | Раскладчик | 129549,72 | 17629,20 | 84165,03 | 4089,08 | 27755,49 | 2360 |  |
| 14-02-002-14 | Рольганг рабочий транспортный | 116383,25 | 15738,30 | 72927,27 | 3580,36 | 27717,68 | 2010 |  |
| 14-02-002-15 | Сбрасыватель | 149634,09 | 20487,60 | 101333,83 | 4865,91 | 27812,66 | 2710 |  |
| 14-02-002-16 | Сортоукладчик | 125300,86 | 16218,00 | 81355,59 | 3961,36 | 27727,27 | 2120 |  |
| 14-02-002-17 | Стол, тележка передаточная | 77398,83 | 9652,40 | 40150,47 | 2094,61 | 27595,96 | 1180 |  |
| 14-02-002-18 | Толкатель или сталкиватель | 111817,59 | 14628,60 | 69493,51 | 3424,65 | 27695,48 | 1890 |  |
| 14-02-002-19 | Транспортер | 108042,11 | 14478,60 | 65871,03 | 3252,52 | 27692,48 | 1770 |  |
| 14-02-002-20 | Упор исчезающий и передвижной | 104730,07 | 12761,70 | 64310,23 | 3183,48 | 27658,14 | 1770 |  |
| 14-02-002-21 | Холодильник | 81639,02 | 10322,00 | 43707,67 | 2249,00 | 27609,35 | 1300 |  |
| 14-02-002-22 | Шлеппер цепной канатный | 105111,54 | 14053,80 | 63373,75 | 3141,16 | 27683,99 | 1770 |  |
|  | **Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ** | | | | | |  |  |
| **Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки** | | | | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-010-01 | Агрегат зачистки листов | 94709,59 | 13699,80 | 62313,83 | 3099,52 | 18695,96 | 1770 |  |
| 14-02-010-02 | Агрегат огневой резки | 67349,00 | 9522,60 | 39213,99 | 2052,42 | 18612,41 | 1180 |  |
| 14-02-010-03 | Агрегат нормализации и отжига | 136792,39 | 13948,20 | 104143,27 | 4992,24 | 18700,92 | 1890 |  |
| 14-02-010-04 | Весы | 160954,15 | 34539,60 | 107301,80 | 7849,76 | 19112,75 | 4280 |  |
| 14-02-010-05 | Кантователь листов | 84386,47 | 12148,20 | 53573,35 | 2703,00 | 18664,92 | 1530 |  |
| 14-02-010-06 | Клеймитель | 140142,74 | 21517,40 | 99773,03 | 4794,24 | 18852,31 | 2710 |  |
| 14-02-010-07 | Клеть с вертикальными валками | 75811,00 | 8814,60 | 48398,15 | 1869,05 | 18598,25 | 1180 |  |
| 14-02-010-08 | Клеть с горизонтальными валками | 74195,09 | 8554,20 | 47047,85 | 1826,12 | 18593,04 | 1060 |  |
| 14-02-010-09 | Клеть КВАРТО реверсивная | 69612,06 | 8032,50 | 42996,95 | 1698,41 | 18582,61 | 1050 |  |
| 14-02-010-10 | Листоукладчик или | 128931,38 | 14118,30 | 96108,75 | 3368,42 | 18704,33 | 1890 |  |
|  | листораскладчик |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-010-11 | Манипулятор | 84767,36 | 9652,40 | 56499,95 | 2123,89 | 18615,01 | 1180 |  |
| 14-02-010-12 | Машина листоправильная | 59128,59 | 6580,08 | 33994,95 | 1415,89 | 18553,56 | 936 |  |
| 14-02-010-13 | Машина роликовая закалочная | 111955,10 | 12919,50 | 80355,25 | 2872,80 | 18680,35 | 1650 |  |
| 14-02-010-14 | Ножницы холодной и горячей | 59998,77 | 6991,92 | 34445,05 | 1430,70 | 18561,80 | 936 |  |
|  | резки, опрокидыватель |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-010-15 | Рольганг рабочий или | 115509,72 | 13315,50 | 83505,95 | 2972,59 | 18688,27 | 1650 |  |
|  | транспортный |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-010-16 | Стеллаж для зачистки листов | 84349,77 | 9243,00 | 56499,95 | 2123,89 | 18606,82 | 1300 |  |
| 14-02-010-17 | Стол, тележка передаточная | 53253,30 | 6339,06 | 28365,50 | 1373,90 | 18548,74 | 819 |  |
| 14-02-010-18 | Толкатель или сталкиватель | 62320,18 | 7778,16 | 35964,50 | 1656,20 | 18577,52 | 936 |  |
| 14-02-010-19 | Транспортер | 84767,36 | 9652,40 | 56499,95 | 2123,89 | 18615,01 | 1180 |  |
| 14-02-010-20 | Упор | 83340,83 | 11429,10 | 53261,19 | 2687,72 | 18650,54 | 1530 |  |
| 14-02-010-21 | Устройство загрузочное | 55439,02 | 6991,92 | 29885,30 | 1430,70 | 18561,80 | 936 |  |
| 14-02-010-22 | Устройство охлаждения полос | 146421,31 | 22470,20 | 105079,75 | 5036,85 | 18871,36 | 2830 |  |
| 14-02-010-23 | Устройство передаточное | 94684,43 | 10990,80 | 65051,85 | 2391,48 | 18641,78 | 1420 |  |
| 14-02-010-24 | Устройство уборки крупного | 84199,41 | 12771,00 | 52751,03 | 2886,10 | 18677,38 | 1650 |  |
|  | скрапа |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-010-25 | Устройство уборки обрезков | 85832,67 | 9373,00 | 57850,25 | 2166,30 | 18609,42 | 1300 |  |
| 14-02-010-26 | Холодильник | 117045,15 | 13497,00 | 84856,25 | 3014,84 | 18691,90 | 1650 |  |
| 14-02-010-27 | Шлеппер цепной или канатный | 73744,99 | 8554,20 | 46597,75 | 1811,85 | 18593,04 | 1060 |  |

7

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов**

Измеритель: **100** **т**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-02-011-01 | Ванна травления | 45541,81 | 6711,84 | 16794,49 | 1917,35 | 22035,48 | 944 |
| 14-02-011-02 | Весы платформенные | 175306,27 | 26873,10 | 125994,47 | 5981,92 | 22438,70 | 3330 |
| 14-02-011-03 | Кантователь рулонов | 106184,16 | 13101,00 | 70919,90 | 2957,04 | 22163,26 | 1650 |
| 14-02-011-04 | Клеймитель рулонов | 88270,55 | 23806,50 | 42086,68 | 4979,40 | 22377,37 | 2950 |
| 14-02-011-05 | Клеть вертикальная | 79580,72 | 9369,20 | 48122,90 | 2109,24 | 22088,62 | 1180 |
| 14-02-011-06 | Клеть рабочая | 75517,18 | 8204,40 | 45247,45 | 1769,16 | 22065,33 | 1060 |
| 14-02-011-07 | Клеть шестеренная | 68434,98 | 8127,00 | 38244,20 | 1740,80 | 22063,78 | 1050 |
| 14-02-011-08 | Конвейер | 82578,15 | 8507,80 | 51998,95 | 1981,35 | 22071,40 | 1180 |
| 14-02-011-09 | Линейки направляющие | 91622,61 | 12771,00 | 56694,95 | 2844,06 | 22156,66 | 1650 |
| 14-02-011-10 | Листоукладчик | 108501,04 | 14628,60 | 71678,63 | 3523,90 | 22193,81 | 1890 |
| 14-02-011-11 | Маркировщик рулонов | 67305,69 | 24774,90 | 20134,05 | 4553,08 | 22396,74 | 3070 |
| 14-02-011-12 | Машина правильная | 88661,82 | 11704,50 | 54821,99 | 2760,16 | 22135,33 | 1530 |
| 14-02-011-13 | Машина промасливающая | 65173,17 | 19045,20 | 23845,83 | 3907,05 | 22282,14 | 2360 |
| 14-02-011-14 | Механизм перевалки валков | 98613,81 | 10990,80 | 65501,95 | 2406,45 | 22121,06 | 1420 |
| 14-02-011-15 | Механизм уборки обрезков | 73710,55 | 9594,00 | 42023,43 | 2179,35 | 22093,12 | 1300 |
| 14-02-011-16 | Механизм уборки окалины | 59638,59 | 14833,80 | 22606,87 | 3680,64 | 22197,92 | 2010 |
| 14-02-011-17 | Моталка | 108624,69 | 11979,90 | 74503,95 | 2687,72 | 22140,84 | 1530 |
| 14-02-011-18 | Ножницы гильотинные | 65901,37 | 8670,80 | 35155,91 | 1869,05 | 22074,66 | 1060 |
| 14-02-011-19 | Ножницы дисковые | 89567,05 | 11979,90 | 55446,31 | 2786,70 | 22140,84 | 1530 |
| 14-02-011-20 | Окалиноломатель | 75243,73 | 10179,00 | 42959,91 | 2221,90 | 22104,82 | 1300 |
| 14-02-011-21 | Петледержатель, проводки | 90737,58 | 12515,40 | 56070,63 | 2815,36 | 22151,55 | 1530 |
|  | направляющие |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-011-22 | Разматыватель | 73321,68 | 12919,50 | 38242,55 | 2886,10 | 22159,63 | 1650 |
| 14-02-011-23 | Рольганг рабочий, транспортный | 154152,52 | 17341,60 | 114562,85 | 3947,84 | 22248,07 | 2120 |
| 14-02-011-24 | Ролик тянущий, подающий, | 87381,93 | 11979,90 | 53261,19 | 2687,72 | 22140,84 | 1530 |
|  | регулирующий |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-011-25 | Сбрасыватель | 104196,41 | 19656,00 | 62246,05 | 4610,40 | 22294,36 | 2600 |
| 14-02-011-26 | Сталкиватель,толкатель | 60687,28 | 7843,50 | 30785,67 | 1670,25 | 22058,11 | 1050 |
| 14-02-011-27 | Стол | 77580,79 | 10634,00 | 44832,87 | 2307,36 | 22113,92 | 1300 |
| 14-02-011-28 | Тележка передаточная | 52210,05 | 6265,35 | 23918,15 | 1359,23 | 22026,55 | 819 |
| 14-02-011-29 | Транспортер | 101906,25 | 14283,90 | 65435,43 | 3240,38 | 22186,92 | 1770 |
| 14-02-011-30 | Упор опускающийся | 90900,53 | 11451,00 | 57319,27 | 2872,80 | 22130,26 | 1650 |
| 14-02-011-31 | Упор передвижной | 86570,46 | 10878,30 | 53573,35 | 2703,00 | 22118,81 | 1530 |
| 14-02-011-32 | Упор стационарный | 56306,14 | 8389,80 | 25847,30 | 1995,84 | 22069,04 | 1180 |
| 14-02-011-33 | Устройство шпиндельное | 94987,44 | 13315,50 | 59504,39 | 2972,59 | 22167,55 | 1650 |

**Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов**

Измеритель: **100** **т**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-02-012-01 | Весы | 270870,70 | 41605,60 | 206531,75 | 9632,72 | 22733,35 | 5240 |
| 14-02-012-02 | Задаватель полосы | 68042,56 | 20286,40 | 25449,19 | 4198,68 | 22306,97 | 2480 |
| 14-02-012-03 | Кантователь рулонов | 88719,43 | 16441,80 | 50047,55 | 3733,96 | 22230,08 | 2010 |
| 14-02-012-04 | Клеть рабочая | 72700,59 | 9828,00 | 40774,79 | 2123,89 | 22097,80 | 1300 |
| 14-02-012-05 | Клеть шестеренная | 59166,21 | 10634,00 | 26418,29 | 2182,25 | 22113,92 | 1300 |
| 14-02-012-06 | Конвейер | 67405,01 | 8920,80 | 36404,55 | 1925,08 | 22079,66 | 1180 |
| 14-02-012-07 | Машина для обвязки рулонов | 84994,74 | 17785,60 | 44952,19 | 3639,45 | 22256,95 | 2240 |
| 14-02-012-08 | Машина правильная | 59143,90 | 9243,00 | 27814,80 | 2136,92 | 22086,10 | 1300 |
| 14-02-012-09 | Машина стыкосварочная | 124944,67 | 13859,10 | 88907,15 | 3141,95 | 22178,42 | 1770 |
| 14-02-012-10 | Механизм для перевалки валков | 135884,07 | 20358,00 | 93217,67 | 4498,29 | 22308,40 | 2600 |
| 14-02-012-11 | Моталка | 100822,91 | 20013,60 | 58507,80 | 4342,40 | 22301,51 | 2480 |
| 14-02-012-12 | Ножницы гильотинные | 119458,76 | 17108,40 | 80106,95 | 3904,39 | 22243,41 | 2120 |
| 14-02-012-13 | Ножницы поперечной резки | 83264,42 | 11615,60 | 49515,27 | 2519,29 | 22133,55 | 1420 |
| 14-02-012-14 | Пресс | 76638,23 | 10322,00 | 44208,55 | 2279,40 | 22107,68 | 1300 |
| 14-02-012-15 | Разматыватель | 96109,05 | 13497,00 | 60440,87 | 3014,84 | 22171,18 | 1650 |

8

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | |  | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. |  | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата |  | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего |  | неучтенных |  |
| рабочих | труда |  | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов |  | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  | 7 | 8 |  |
| 14-02-012-16 | Ролик прижимной | 66209,76 | 19418,40 | 24501,75 | 4025,48 |  | 22289,61 | 2480 |  |
| 14-02-012-17 | Ролик тянущий | 95167,16 | 14283,90 | 58696,34 | 3184,44 |  | 22186,92 | 1770 |  |
| 14-02-012-18 | Сортировщик листов | 101460,14 | 13540,50 | 65747,59 | 3253,77 |  | 22172,05 | 1770 |  |
| 14-02-012-19 | Тележка передаточная | 50498,88 | 6117,93 | 22357,35 | 1288,56 |  | 22023,60 | 819 |  |
| 14-02-012-20 | Транспортер цепной | 83576,58 | 11615,60 | 49827,43 | 2532,48 |  | 22133,55 | 1420 |  |
| 14-02-012-21 | Устройство маркировки рулонов | 78232,59 | 24774,90 | 31060,95 | 5219,68 |  | 22396,74 | 3070 |  |
| 14-02-012-22 | Устройство передаточное | 79817,69 | 10990,80 | 46705,83 | 2391,48 |  | 22121,06 | 1420 |  |
|  | **Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов** | | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-020-01 | Ванна охлаждения оправок | 91147,67 | 8047,60 | 56070,63 | 2815,36 |  | 27029,44 | 1180 |  |
| 14-02-020-02 | Весы платформенные; | 101949,72 | 26873,10 | 47670,67 | 5654,78 |  | 27405,95 | 3330 |  |
|  | захлестыватель |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-020-03 | Машина алюминирования | 93972,36 | 12347,10 | 54509,83 | 2744,82 |  | 27115,43 | 1530 |  |
| 14-02-020-04 | Машина листоправильная | 96606,40 | 16218,00 | 53195,55 | 3961,36 |  | 27192,85 | 2120 |  |
| 14-02-020-05 | Машина обвязки рулонов | 70136,20 | 23423,00 | 19376,25 | 4346,36 |  | 27336,95 | 2950 |  |
| 14-02-020-06 | Машина правки полос | 62513,58 | 9027,00 | 26437,55 | 2037,86 |  | 27049,03 | 1180 |  |
| 14-02-020-07 | Машина промасливающая | 62778,14 | 19304,80 | 16218,75 | 3492,53 |  | 27254,59 | 2360 |  |
| 14-02-020-08 | Моталка | 133533,86 | 19304,80 | 86974,47 | 4217,16 |  | 27254,59 | 2360 |  |
| 14-02-020-09 | Ножницы гильотинные | 60017,87 | 17341,60 | 15460,95 | 3287,46 |  | 27215,32 | 2120 |  |
| 14-02-020-10 | Ножницы дисковые | 70928,83 | 15460,20 | 28290,94 | 3309,80 |  | 27177,69 | 1890 |  |
| 14-02-020-11 | Ножницы летучие | 122644,42 | 23806,50 | 71493,30 | 5276,62 |  | 27344,62 | 2950 |  |
| 14-02-020-12 | Разматыватель | 107384,25 | 14478,60 | 65747,59 | 3253,77 |  | 27158,06 | 1770 |  |
| 14-02-020-13 | Ролик подающий | 67833,19 | 15252,30 | 25407,35 | 2102,36 |  | 27173,54 | 1890 |  |
| 14-02-020-14 | Ролик прижимной | 70842,50 | 19304,80 | 24283,11 | 3983,91 |  | 27254,59 | 2360 |  |
| 14-02-020-15 | Ролик тянущий | 104255,08 | 13859,10 | 63250,31 | 3141,95 |  | 27145,67 | 1770 |  |
| 14-02-020-16 | Ролик обводной | 93686,68 | 16441,80 | 50047,55 | 3733,96 |  | 27197,33 | 2010 |  |
| 14-02-020-17 | Ролик центрирующий | 77571,75 | 18323,20 | 32013,60 | 3760,26 |  | 27234,95 | 2240 |  |
| 14-02-020-18 | Стол роликовый | 61821,51 | 18738,40 | 15839,85 | 3391,46 |  | 27243,26 | 2360 |  |
| 14-02-020-19 | Тележка передаточная | 61352,16 | 6991,92 | 27351,91 | 1515,60 |  | 27008,33 | 936 |  |
| 14-02-020-20 | Устройство выравнивающее | 78761,69 | 18738,40 | 32780,03 | 3852,80 |  | 27243,26 | 2360 |  |
| 14-02-020-21 | Устройство загрузочное | 85097,10 | 10990,80 | 47017,99 | 2406,45 |  | 27088,31 | 1420 |  |
| 14-02-020-22 | Устройство задающее | 83187,39 | 20286,40 | 35626,77 | 4198,68 |  | 27274,22 | 2480 |  |
| 14-02-020-23 | Устройство петлевое | 91584,40 | 11842,20 | 52636,87 | 2661,24 |  | 27105,33 | 1530 |  |
| 14-02-020-24 | Устройство уборочное, | 101076,30 | 13497,00 | 60440,87 | 3014,84 |  | 27138,43 | 1650 |  |
|  | центрователь |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб** | | | | | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-030-01 | Агрегат закалочный | 159798,00 | 26257,80 | 111071,69 | 5799,33 |  | 22468,51 | 3210 |  |
| 14-02-030-02 | Ванна | 76535,83 | 8189,20 | 46239,50 | 2560,80 |  | 22107,13 | 1180 |  |
| 14-02-030-03 | Весы | 146329,08 | 30251,40 | 93529,30 | 6862,44 |  | 22548,38 | 3810 |  |
| 14-02-030-04 | Выбрасыватель | 78413,78 | 10863,00 | 45390,17 | 2519,29 |  | 22160,61 | 1420 |  |
| 14-02-030-05 | Клеймитель | 136353,76 | 21869,70 | 92103,32 | 4852,28 |  | 22380,74 | 2710 |  |
| 14-02-030-06 | Клеть рабочая | 71651,45 | 10062,00 | 39444,86 | 2221,90 |  | 22144,59 | 1300 |  |
| 14-02-030-07 | Клеть шестеренная | 57997,53 | 7778,16 | 28120,46 | 1656,20 |  | 22098,91 | 936 |  |
| 14-02-030-08 | Механизм уборки обрезков | 69816,23 | 9373,00 | 38312,42 | 2166,30 |  | 22130,81 | 1300 |  |
| 14-02-030-09 | Машина правильная | 64375,02 | 3483,36 | 38878,64 | 2194,08 |  | 22013,02 | 472 |  |
| 14-02-030-10 | Машина промасливающая | 112087,17 | 17785,60 | 72002,51 | 3847,50 |  | 22299,06 | 2240 |  |
| 14-02-030-11 | Ножницы холодной и горячей | 88155,38 | 12919,50 | 53034,14 | 2901,58 |  | 22201,74 | 1650 |  |
|  | резки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-030-12 | Пила холодной и горячей резки; | 73650,44 | 10634,00 | 40860,41 | 2292,50 |  | 22156,03 | 1300 |  |
|  | пресс |  |  |  |  |  |  |  |  |

9

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 14-02-030-13 | Рольганг рабочий | 104053,62 | 15738,30 | 66057,20 | 3550,80 | 22258,12 | 2010 |  |
| 14-02-030-14 | Стан индукционный | 64542,12 | 8920,80 | 33499,55 | 1925,08 | 22121,77 | 1180 |  |
| 14-02-030-15 | Стан калибровочный | 67420,83 | 9522,60 | 35764,43 | 2037,86 | 22133,80 | 1180 |  |
| 14-02-030-16 | Стан обкатной | 67703,94 | 9522,60 | 36047,54 | 2052,42 | 22133,80 | 1180 |  |
| 14-02-030-17 | Стан прошивной | 65324,98 | 9133,20 | 34065,77 | 1953,94 | 22126,01 | 1180 |  |
| 14-02-030-18 | Стан холодной прокатки, стол | 66457,42 | 9133,20 | 35198,21 | 2010,35 | 22126,01 | 1180 |  |
| 14-02-030-19 | Транспортер | 103019,77 | 15557,40 | 65207,87 | 3507,84 | 22254,50 | 2010 |  |
| 14-02-030-20 | Упор опускающийся | 97872,55 | 13286,70 | 62376,77 | 3368,42 | 22209,08 | 1890 |  |
| 14-02-030-21 | Упор передвижной | 107537,37 | 14712,80 | 70586,96 | 3777,20 | 22237,61 | 2120 |  |
| 14-02-030-22 | Упор стационарный | 80852,53 | 10755,90 | 47938,16 | 2646,00 | 22158,47 | 1530 |  |
| 14-02-030-23 | Устройство задающее | 67836,34 | 9652,40 | 36047,54 | 2052,42 | 22136,40 | 1180 |  |
| 14-02-030-24 | Устройство закалочное | 76261,55 | 14798,70 | 39223,53 | 3190,21 | 22239,32 | 1890 |  |
| 14-02-030-25 | Устройство передаточное | 76975,83 | 11118,60 | 43691,51 | 2434,60 | 22165,72 | 1420 |  |
| 14-02-030-26 | Устройство сбива окалины | 101789,28 | 14628,60 | 64924,76 | 3494,40 | 22235,92 | 1890 |  |
| 14-02-030-27 | Холодильник | 96341,71 | 14283,90 | 59828,78 | 3240,38 | 22229,03 | 1770 |  |

**Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных**

Измеритель: **100** **т**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-02-031-01 | Весы | 134596,14 | 30184,20 |  | 79998,11 | 6399,14 | 24413,83 | 3690 |
| 14-02-031-02 | Выбрасыватель, гратосниматель, | 76453,93 | 14478,60 |  | 37875,61 | 3083,67 | 24099,72 | 1770 |
|  | дозатор |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-031-03 | Клеймитель | 104338,15 | 22158,90 |  | 57925,92 | 4662,56 | 24253,33 | 2830 |
| 14-02-031-04 | Конвейер | 58855,93 | 9945,00 |  | 24901,88 | 2063,38 | 24009,05 | 1300 |
| 14-02-031-05 | Машина листоправильная | 53205,25 | 8204,40 |  | 21026,61 | 1757,47 | 23974,24 | 1060 |
| 14-02-031-06 | Устройство охлаждающее | 57938,78 | 18054,00 |  | 15713,55 | 3354,78 | 24171,23 | 2360 |
| 14-02-031-07 | Петлеобразователь | 105498,12 | 22470,20 |  | 58768,37 | 4726,96 | 24259,55 | 2830 |
| 14-02-031-08 | Пила для резки труб | 66519,73 | 11842,20 |  | 30630,54 | 2514,00 | 24046,99 | 1530 |
| 14-02-031-09 | Пресс | 55223,73 | 9027,00 |  | 22206,04 | 1851,00 | 23990,69 | 1180 |
| 14-02-031-10 | Разматыватель рулонов | 63422,80 | 11118,60 |  | 28271,68 | 2326,86 | 24032,52 | 1420 |
| 14-02-031-11 | Ролик тянущий | 80319,49 | 15460,20 |  | 40739,94 | 3309,80 | 24119,35 | 1890 |
| 14-02-031-12 | Рольганг | 68045,67 | 12347,10 |  | 31641,48 | 2593,54 | 24057,09 | 1530 |
| 14-02-031-13 | Стан правильный валковый или | 58954,23 | 9711,00 |  | 25238,86 | 2089,92 | 24004,37 | 1300 |
|  | редукционный |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-031-14 | Стан формовочный или холодной | 64940,68 | 11615,60 |  | 29282,62 | 2407,68 | 24042,46 | 1420 |
|  | калибровки |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-031-15 | Стол | 75009,70 | 14053,80 |  | 36864,67 | 3005,16 | 24091,23 | 1770 |
| 14-02-031-16 | Тележка передаточная | 50873,77 | 7570,50 |  | 19341,71 | 1625,26 | 23961,56 | 1050 |
| 14-02-031-17 | Транспортер | 80656,47 | 15460,20 |  | 41076,92 | 3335,26 | 24119,35 | 1890 |
| 14-02-031-18 | Упор или устройство загрузочное | 66379,01 | 10878,30 |  | 31472,99 | 2578,90 | 24027,72 | 1530 |
| 14-02-031-19 | Холодильник | 85978,36 | 17539,20 |  | 44278,23 | 3588,37 | 24160,93 | 2240 |
| 14-02-031-20 | Шлеппер | 92539,30 | 21517,40 |  | 46781,40 | 4555,98 | 24240,50 | 2710 |
|  | **Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА** | | | | | | |  |
| **Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **100** **т** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-040-01 | Ванна | 63548,98 | 8814,60 |  | 27689,60 | 2698,54 | 27044,78 | 1180 |
| 14-02-040-02 | Весы платформенные | 134971,54 | 26440,20 |  | 81134,05 | 5968,20 | 27397,29 | 3330 |
| 14-02-040-03 | Гратосниматель | 104255,08 | 13859,10 |  | 63250,31 | 3141,95 | 27145,67 | 1770 |
| 14-02-040-04 | Дозатор | 60007,07 | 13540,50 |  | 19327,27 | 3083,67 | 27139,30 | 1770 |
| 14-02-040-05 | Кантователь | 114004,36 | 15460,20 |  | 71366,47 | 3507,84 | 27177,69 | 1890 |
| 14-02-040-06 | Клеймитель | 150509,41 | 21869,70 |  | 101333,83 | 4865,91 | 27305,88 | 2710 |
| 14-02-040-07 | Клеть рабочая | 77667,84 | 9828,00 |  | 40774,79 | 2123,89 | 27065,05 | 1300 |
| 14-02-040-08 | Конвейер | 117663,83 | 16599,60 |  | 73863,75 | 3620,74 | 27200,48 | 2120 |
| 14-02-040-09 | Машина листоправильная | 108716,20 | 13948,20 |  | 67620,55 | 3339,09 | 27147,45 | 1890 |
| 14-02-040-10 | Машина промасливающая | 64222,46 | 20720,80 |  | 16218,75 | 3492,53 | 27282,91 | 2360 |
| 14-02-040-11 | Машина стыкосварочная | 89340,69 | 15460,20 |  | 46702,80 | 3494,40 | 27177,69 | 1890 |
| 14-02-040-12 | Моталка | 92349,18 | 11979,90 |  | 53261,19 | 2687,72 | 27108,09 | 1530 |

10

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | |  | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. |  | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата |  | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего |  | неучтенных |  |
| рабочих | труда |  | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов |  | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  | 7 | 8 |  |
| 14-02-040-13 | Накопитель | 53933,34 | 5823,09 | 21125,30 | 1656,20 |  | 26984,95 | 819 |  |
| 14-02-040-14 | Ножницы холодной и горячей | 88947,19 | 15460,20 | 46309,30 | 3467,52 |  | 27177,69 | 1890 |  |
|  | резки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-040-15 | Отгибатель | 86501,71 | 14798,70 | 44538,55 | 3339,09 |  | 27164,46 | 1890 |  |
| 14-02-040-16 | Петлеобразователь | 120605,79 | 17341,60 | 76048,87 | 3720,48 |  | 27215,32 | 2120 |  |
| 14-02-040-17 | Пила холодной и горячей резки | 62469,12 | 9369,20 | 26044,05 | 2010,35 |  | 27055,87 | 1180 |  |
| 14-02-040-18 | Пресс | 63902,97 | 7656,48 | 29224,87 | 1600,20 |  | 27021,62 | 936 |  |
| 14-02-040-19 | Разматыватель | 86476,09 | 11118,60 | 48266,63 | 2462,79 |  | 27090,86 | 1420 |  |
| 14-02-040-20 | Рольганг рабочий | 107696,41 | 14478,60 | 66059,75 | 3269,60 |  | 27158,06 | 1770 |  |
| 14-02-040-21 | Стан формовочный | 117162,95 | 16599,60 | 73362,87 | 3593,88 |  | 27200,48 | 2120 |  |
| 14-02-040-22 | Стол подъемно-поворотный | 84213,90 | 14283,90 | 42775,83 | 3210,12 |  | 27154,17 | 1770 |  |
| 14-02-040-23 | Тележка передаточная | 71450,12 | 8507,80 | 35903,67 | 1895,88 |  | 27038,65 | 1180 |  |
| 14-02-040-24 | Толкатель, сталкиватель | 65860,90 | 10179,00 | 28609,83 | 2193,62 |  | 27072,07 | 1300 |  |
| 14-02-040-25 | Транспортер | 103107,72 | 19304,80 | 56548,33 | 4201,61 |  | 27254,59 | 2360 |  |
| 14-02-040-26 | Упор опускающийся, | 77147,31 | 11599,50 | 38447,33 | 2899,56 |  | 27100,48 | 1650 |  |
|  | передвижной, стационарный |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-040-27 | Устройство загрузочное | 63297,07 | 7553,52 | 28723,99 | 1571,25 |  | 27019,56 | 936 |  |
| 14-02-040-28 | Устройство передаточное | 71495,41 | 11459,40 | 32938,33 | 2504,01 |  | 27097,68 | 1420 |  |
| 14-02-040-29 | Холодильник | 112354,95 | 15252,30 | 69929,11 | 3436,09 |  | 27173,54 | 1890 |  |
| 14-02-040-30 | Штабелер | 63714,25 | 7656,48 | 29036,15 | 1585,08 |  | 27021,62 | 936 |  |
| **Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения** | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  | |  |  |  |
|  | **Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:** | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-02-050-01 | 1000 мм | 3600,25 | 1581,72 | 1986,90 | 334,76 |  | 31,63 | 196 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 6,3 |  |
| 14-02-050-02 | 1120 мм | 5316,69 | 1905,60 | 3372,98 | 392,53 |  | 38,11 | 240 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 13,7 |  |
| 14-02-050-03 | 1180 мм | 4103,41 | 1778,56 | 2289,28 | 378,14 |  | 35,57 | 224 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 9 |  |
|  | **Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ** | | | | | | |  |  |
|  | **Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 14-03-001. Системы густой смазки** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **точка** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-03-001-01 | Смазка автоматическая | 489,73 | 80,75 | 65,71 | 5,57 |  | 343,27 | 11,2 |  |
|  | централизованная |  |  |  |  |  |  | 0,015 |  |
|  | **Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах** | | | | | | | |  |  |
|  | **масляного подвала** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | **Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:** | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-03-009-01 | до 50 л/мин | 10649,22 | 2106,54 | 1296,86 | 60,11 |  | 7245,82 | 282 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,2 |  |
| 14-03-009-02 | до 100 л/мин | 16971,93 | 4127,76 | 2018,61 | 130,62 |  | 10825,56 | 546 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 3,3 |  |
| 14-03-009-03 | до 250 л/мин | 82627,62 | 35626,05 | 15845,38 | 1493,85 |  | 31156,19 | 4657 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 8,3 |  |

11

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 14-03-009-04 | до 600 л/мин | 101651,50 | 23630,85 | 10208,27 | 927,57 | 67812,38 | 3089 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 11,7 |  |
| 14-03-009-05 | до 320 л/мин | 146630,80 | 32543,10 | 13646,23 | 1245,49 | 100441,47 | 4254 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 21,7 |  |
| 14-03-009-06 | до 3000 л/мин | 209491,23 | 75459,60 | 30135,53 | 2832,67 | 103896,10 | 9864 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 29,3 |  |
| 14-03-009-07 | Станция системы жидкой смазки | 13354,01 | 1837,08 | 1215,46 | 53,09 | 10301,47 | 252 |  |
|  | с фильтром и резервуаром, |  |  |  |  |  | 1,9 |  |
|  | производительность до 100 л/мин. |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами**

Измеритель: **1** **компл.**

**Машина маслоочистительная с подогревателем типа:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-03-010-01 | СЦ-1,5А | 1147,95 | 693,74 | 280,03 | 28,50 | 174,18 | 88,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,5 |
| 14-03-010-02 | СЦ-3А | 5434,26 | 3450,15 | 1563,57 | 161,06 | 420,54 | 451 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,1 |

**Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные**

Измеритель: **1** **компл.**

**Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-03-011-01 | до 1 м³ | 1916,30 | 281,18 | 146,20 | 11,05 | 1488,92 | 38,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,3 |
| 14-03-011-02 | до 3,15 м³ | 2139,01 | 297,41 | 147,55 | 11,05 | 1694,05 | 40,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |
| 14-03-011-03 | до 6,5 м³ | 2309,29 | 326,44 | 151,49 | 11,05 | 1831,36 | 43,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,3 |
| 14-03-011-04 | до 10 м³ | 2806,57 | 498,96 | 234,13 | 18,23 | 2073,48 | 66 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2 |
| 14-03-011-05 | до 16 м³ | 7327,29 | 3405,60 | 1345,68 | 125,50 | 2576,01 | 440 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,3 |
| 14-03-011-06 | до 25 м³ | 6431,12 | 2345,22 | 882,80 | 81,19 | 3203,10 | 303 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,2 |
| 14-03-011-07 | до 31,5 м³ | 6934,28 | 2461,32 | 994,09 | 128,55 | 3478,87 | 318 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6 |
| 14-03-011-08 | до 40 м³ | 8170,41 | 3196,62 | 1241,37 | 149,21 | 3732,42 | 413 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,7 |
| 14-03-011-09 | до 50 м³ | 14338,92 | 7252,38 | 2657,55 | 287,65 | 4428,99 | 937 |
|  |  |  |  |  |  |  | 8,5 |

**Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию**

Измеритель: **1** **точка**

**Разводка трубопроводов по клетям:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-03-012-01 | рабочим | 315,87 | 128,41 | 132,97 | 14,19 | 54,49 | 17,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,03 |
| 14-03-012-02 | рабочим с подшипниками | 383,45 | 170,48 | 157,64 | 16,73 | 55,33 | 23,1 |
|  | жидкостного трения |  |  |  |  |  | 0,12 |
| 14-03-012-03 | шестеренным | 205,91 | 67,65 | 84,99 | 9,23 | 53,27 | 8,64 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,01 |
|  | **Разводка трубопроводов по рольгангам:** | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-03-012-04 | с групповым приводом | 511,64 | 224,53 | 230,70 | 22,31 | 56,41 | 29,7 |
|  | роликов |  |  |  |  |  | 0,08 |
| 14-03-012-05 | с индивидуальным приводом | 270,42 | 101,79 | 114,67 | 12,26 | 53,96 | 13 |
|  | роликов |  |  |  |  |  | 0,02 |
|  | **Разводка трубопроводов по:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-03-012-06 | электрическим машинам | 349,68 | 149,25 | 145,53 | 15,43 | 54,90 | 20,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,02 |

12

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 14-03-012-07 | крупным редукторам (рабочих | 278,49 | 107,35 | 117,07 | 12,55 | 54,07 | 14,2 |  |
|  | клетей, ножниц, качающихся |  |  |  |  |  | 0,05 |  |
|  | столов и др.) |  |  |  |  |  |  |  |
| 14-03-012-08 | средним и мелким редукторам | 185,26 | 62,87 | 69,21 | 7,43 | 53,18 | 8,72 |  |
|  | или другим мелким механизмам |  |  |  |  |  | 0,01 |  |

**Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные**

Измеритель: **10** **м**

**Трубопровод магистральный, условный диаметр:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14-03-013-01 | 25 мм | 215,21 | 96,58 | 98,46 | 9,62 | 20,17 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,03 |
| 14-03-013-02 | 40 мм | 235,50 | 76,34 | 127,83 | 12,95 | 31,33 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,05 |
| 14-03-013-03 | 50 мм | 267,94 | 107,47 | 117,06 | 11,76 | 43,41 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,07 |
| 14-03-013-04 | 70 мм | 259,77 | 89,98 | 114,47 | 11,55 | 55,32 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,09 |
| 14-03-013-05 | 80 мм | 293,23 | 89,98 | 142,18 | 14,50 | 61,07 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,1 |
| 14-03-013-06 | 100 мм | 302,54 | 89,98 | 133,51 | 13,78 | 79,05 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,13 |
| 14-03-013-07 | 125 мм | 429,86 | 179,96 | 145,81 | 15,06 | 104,09 | 22 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,17 |
| 14-03-013-08 | 150 мм | 493,71 | 179,96 | 191,55 | 19,65 | 122,20 | 22 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,2 |
| 14-03-013-09 | 200 мм | 636,10 | 185,24 | 215,93 | 22,15 | 234,93 | 22 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,4 |
| 14-03-013-10 | 250 мм | 926,74 | 275,33 | 315,95 | 32,21 | 335,46 | 32,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,55 |
| 14-03-013-11 | 300 мм | 1301,53 | 367,11 | 435,37 | 44,53 | 499,05 | 43,6 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,83 |
| 14-03-013-12 | 350 мм | 1719,47 | 458,89 | 540,52 | 55,43 | 720,06 | 54,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,2 |

13

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

============================= **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ===============================

14

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 14. «Оборудование прокатных производств»

**Содержание**

Часть 14. Оборудование прокатных производств 3

Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3

Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ 3

Таблица 14-01-001. Станы заготовочные 3

Таблица 14-01-002. Станы крупносортные 3

Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные 3

Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ 3

Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки 3

Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки 4

Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки 4

Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие

в цехе 4

Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов 4

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ 5

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов 5

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ 5

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб 5

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные 5

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА 6

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката 6

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 6

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ 6

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов 6

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов 6

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ 7

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки 7

Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и

цветных металлов 8

Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и

цветных металлов 8

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ 9

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов 9

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ 9

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб 9

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных 10

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА 10

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката 10

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ 11

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения 11

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ 11

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ 11

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки 11

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ 11

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала 11

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими

трубопроводами 12

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные 12

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию 12

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные 13

15