**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-23-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 23**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-23-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 23**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Смоленская область ТЕРм 81-03-23-2001 Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности**

Смоленск, 2014 – 25 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее

– ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

**Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | |  |  |  |
|  | **Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ** | | | | |  |  |  |
| **Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные** | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | |  |  |
|  | **Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки:** | | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-001-01 | 200 мм | 720,53 | 305,42 | 354,73 | 20,29 | 60,38 | 40,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,04 |  |
| 23-01-001-02 | 400 мм | 848,37 | 356,83 | 426,77 | 24,53 | 64,77 | 47,2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,65 |  |
| 23-01-001-03 | 630 мм | 1401,70 | 636,55 | 678,39 | 38,98 | 86,76 | 84,2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,4 |  |
| 23-01-001-04 | 1250 мм | 7832,46 | 3453,03 | 1064,53 | 60,73 | 3314,90 | 441 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 9,3 |  |
| **Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |  |  |
|  | **Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-002-01 | шестикатушечная | 2314,24 | 1571,22 | 639,81 | 34,74 | 103,21 | 203 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,7 |  |
| 23-01-002-02 | двенадцатикатушечная | 2447,97 | 1563,48 | 776,95 | 43,36 | 107,54 | 202 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,43 |  |
| 23-01-002-03 | Машина крутильная сигарного | 3769,82 | 2096,10 | 1510,56 | 100,17 | 163,16 | 274 |  |
|  | типа двухроторная, |  |  |  |  |  | 10,8 |  |
|  | шестикатушечная, диаметр щеки |  |  |  |  |  |  |  |
|  | отдающей катушки 200 мм |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:** | | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-002-04 | 400 мм | 9109,93 | 3503,70 | 2187,89 | 115,63 | 3418,34 | 458 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 15,3 |  |
| 23-01-002-05 | 500 мм | 12457,68 | 4161,60 | 3795,98 | 210,97 | 4500,10 | 544 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 26,3 |  |
| 23-01-002-06 | 630 мм | 19366,57 | 7688,25 | 5927,57 | 433,18 | 5750,75 | 1005 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 32,4 |  |
|  | **Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:** | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-002-07 | 400 мм | 13757,36 | 5123,88 | 3067,93 | 164,82 | 5565,55 | 662 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 22,52 |  |
| 23-01-002-08 | 500 мм | 19342,36 | 6487,20 | 5964,64 | 328,05 | 6890,52 | 848 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 48,6 |  |

3

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 23-01-002-09 | Машина крутильная сигарного | 26831,50 | 9983,25 | 9970,60 | 606,56 | 6877,65 | 1305 |  |
|  | типа для скрутки изолированной |  |  |  |  |  | 57,1 |  |
|  | жилы, диаметр щеки отдающего |  |  |  |  |  |  |  |
|  | барабана 1000 мм |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-003-01 | 12+18 | | 24804,80 | 8366,94 | 8054,04 | 339,68 | 8383,82 | 1081 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 44,3 |
| 23-01-003-02 | 6+12+18 | | 27442,23 | 8575,92 | 10419,51 | 422,81 | 8446,80 | 1108 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 45,3 |
| 23-01-003-03 | 12+18+24 | | 29717,47 | 9179,64 | 10454,96 | 457,84 | 10082,87 | 1186 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 61,8 |
|  | **Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:** | | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-003-04 | 400 | мм, число клетей 6+12+18 | 27115,10 | 7948,98 | 9204,56 | 454,24 | 9961,56 | 1027 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 52,5 |
| 23-01-003-05 | 400 | мм, число клетей 6+12+18, | 29170,76 | 8761,68 | 10380,87 | 415,09 | 10028,21 | 1132 |
|  | для телефонных кабелей | |  |  |  |  |  | 59,4 |
| 23-01-003-06 | 400 | мм, число клетей | 38267,21 | 13052,61 | 13476,57 | 620,58 | 11738,03 | 1667 |
|  | 6+12+18+24, для телефонных | |  |  |  |  |  | 82,2 |
|  | кабелей | |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-003-07 | 500 | мм, число клетей 6+12+18 | 45376,45 | 18001,17 | 15580,28 | 570,14 | 11795,00 | 2299 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 74,7 |
| 23-01-003-08 | 630 | мм, число клетей 18+24 | 27296,96 | 7801,92 | 7870,42 | 463,16 | 11624,62 | 1008 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 73 |

**Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-004-01 | 3-х жильного кабеля | 30006,61 | 11145,60 | 10392,12 | 718,15 | 8468,89 | 1440 |
|  |  |  |  |  |  |  | 69,6 |
| 23-01-004-02 | 4-х жильного кабеля | 34715,77 | 12972,24 | 13229,71 | 854,23 | 8513,82 | 1676 |
|  |  |  |  |  |  |  | 77,8 |

**Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина для скрутки жил:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-005-01 | четверок со стирофлексной | 1499,43 | 600,53 | 816,62 | 47,74 | 82,28 | 78,5 |
|  | изоляцией |  |  |  |  |  | 6,1 |
| 23-01-005-02 | из 7 четверок в сердечник с | 7741,04 | 2945,25 | 4592,17 | 260,63 | 203,62 | 385 |
|  | кордельно-полистирольной |  |  |  |  |  | 30,1 |
|  | изоляцией |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |
|  | **Линия разнонаправленной скрутки:** | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-005-03 | жил в пары и пучки | 5522,25 | 3136,50 | 2132,95 | 124,25 | 252,80 | 410 |
|  |  |  |  |  |  |  | 19 |
| 23-01-005-04 | пучков в кабель и наложения | 14459,72 | 5538,60 | 6325,79 | 401,53 | 2595,33 | 724 |
|  | оболочки |  |  |  |  |  | 48,7 |

4

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ** | | | | |  |  |  |
| **Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-021-01 | Машина вертикальная для | 929,95 | 212,44 | 158,49 | 9,28 | 559,02 | 28,1 |  |
|  | наложения кордельно- |  |  |  |  |  | 0,9 |  |
|  | стирофлексной изоляции на жилы |  |  |  |  |  |  |  |
|  | кабелей дальней связи |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  | | |  |
|  | **Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:** | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-022-01 | 1-10 кВ | 12370,55 | 6185,70 | 2758,79 | 134,46 | 3426,06 | 790 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 21,8 |  |
| 23-01-022-02 | 35 кВ | 11873,93 | 5293,08 | 3137,92 | 169,07 | 3442,93 | 676 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 19,76 |  |
| 23-01-022-03 | Машина горизонтальная для | 4514,19 | 2027,97 | 801,09 | 41,90 | 1685,13 | 259 |  |
|  | наложения на круглую и |  |  |  |  |  | 4,8 |  |
|  | прямоугольную проволоку |  |  |  |  |  |  |  |
|  | сечением 2,5-12,5 мм² изоляции из |  |  |  |  |  |  |  |
|  | бумажных или пластмассовых |  |  |  |  |  |  |  |
|  | лент |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-022-04 | Машина горизонтальная для | 5160,85 | 2583,90 | 879,82 | 43,36 | 1697,13 | 330 |  |
|  | наложения изоляции из кабельной |  |  |  |  |  | 6,1 |  |
|  | или телефонной бумаги на жилы |  |  |  |  |  |  |  |
|  | сечением 13-80 мм² |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-022-05 | Машина горизонтальная для | 359,57 | 181,89 | 146,36 | 8,62 | 31,32 | 23,5 |  |
|  | наложения пленочной изоляции |  |  |  |  |  | 0,79 |  |
|  | из фторопласта на провода |  |  |  |  |  |  |  |
|  | диаметром 0,18-2,0 мм |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:** | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-022-06 | 4-15 мм | 1770,58 | 1137,78 | 541,89 | 28,91 | 90,91 | 147 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,1 |  |
| 23-01-022-07 | 1-10 мм | 4207,51 | 1555,74 | 974,81 | 53,44 | 1676,96 | 201 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,3 |  |
| 23-01-022-08 | Машина горизонтальная для | 4571,31 | 1602,18 | 1205,75 | 67,89 | 1763,38 | 207 |  |
|  | наложения стекловолокнистой |  |  |  |  |  | 10,7 |  |
|  | изоляции на медные провода |  |  |  |  |  |  |  |
|  | диаметром 1-2,5 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные** | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | |  |  |  |  |
|  | **Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-023-01 | до 40 мм | 14604,30 | 6602,22 | 4325,77 | 237,09 | 3676,31 | 853 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 28,2 |  |
| 23-01-023-02 | до 60 мм | 19218,78 | 7492,32 | 7816,03 | 533,26 | 3910,43 | 968 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 44,7 |  |
| 23-01-023-03 | до 120 мм | 21021,86 | 7709,04 | 8609,21 | 564,18 | 4703,61 | 996 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 51,2 |  |

5

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-024-01 | 45 мм | 12541,98 | 6060,42 | 2929,35 | 160,45 | 3552,21 | 774 |
|  |  |  |  |  |  |  | 17 |
| 23-01-024-02 | 52 мм | 14591,28 | 7344,54 | 3551,25 | 189,35 | 3695,49 | 938 |
|  |  |  |  |  |  |  | 22 |
| 23-01-024-03 | 63 мм | 17502,31 | 9270,72 | 4377,93 | 229,80 | 3853,66 | 1184 |
|  |  |  |  |  |  |  | 24,8 |
| 23-01-024-04 | 90 мм | 19932,09 | 9591,75 | 4697,15 | 251,54 | 5643,19 | 1225 |
|  |  |  |  |  |  |  | 24,2 |
| 23-01-024-05 | 125 мм | 21439,32 | 9466,47 | 5737,06 | 313,60 | 6235,79 | 1209 |
|  |  |  |  |  |  |  | 38,8 |
| 23-01-024-06 | 160 мм | 20605,34 | 8902,71 | 4931,74 | 267,45 | 6770,89 | 1137 |
|  |  |  |  |  |  |  | 38 |

**Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия экструзионная автоматическая:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-025-01 | диаметр изолируемой | 16199,23 | 7415,01 | 3391,01 | 180,73 | 5393,21 | 947 |
|  | проволоки 0,32-0,8 мм |  |  |  |  |  | 24 |
| 23-01-025-02 | диаметр изолированной жилы | 13702,38 | 5802,03 | 2552,78 | 137,37 | 5347,57 | 741 |
|  | 1,44 мм |  |  |  |  |  | 17,7 |

**Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-026-01 | 125 мм | 27151,45 | 13792,68 | 8399,13 | 459,59 | 4959,64 | 1782 |
|  |  |  |  |  |  |  | 58 |
| 23-01-026-02 | 160 мм | 31898,04 | 13467,60 | 10643,20 | 916,33 | 7787,24 | 1740 |
|  |  |  |  |  |  |  | 66,5 |
| 23-01-026-03 | Линия непрерывной | 51322,85 | 21955,32 | 15806,58 | 1302,61 | 13560,95 | 2804 |
|  | вулканизации с двойным |  |  |  |  |  | 108 |
|  | наклонным червяком, диаметр |  |  |  |  |  |  |
|  | червяка 160х160 мм |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-027-01 | Машина горизонтальная | 972,22 | 420,75 | 474,86 | 27,45 | 76,61 | 55 |
|  | катушечного типа для оплетки |  |  |  |  |  | 3,2 |
|  | проволокой, количество катушек |  |  |  |  |  |  |
|  | 24 |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные**

Измеритель: **1** **компл.**

**Эмальагрегат для эмалирования проволоки:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-01-028-01 | горизонтальный двухходовой, | 4475,84 | 214,97 | 242,93 | 14,06 | 4017,94 | 28,1 |
|  | диаметр проволоки 0,02-0,05 мм |  |  |  |  |  | 1,65 |
| 23-01-028-02 | горизонтальный двухходовой, | 5583,07 | 361,08 | 354,44 | 20,29 | 4867,55 | 47,2 |
|  | диаметр проволоки 0,04-0,09 мм |  |  |  |  |  | 3,4 |

6

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего |  | неучтенных |  |
| рабочих |  | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |  | 6 | 7 | 8 |  |
| 23-01-028-03 | горизонтальный | 1834,88 | 712,91 | 987,28 |  | 51,98 | 134,69 | 94,3 |  |
|  | восемнадцатиходовой, диаметр |  |  |  |  |  |  | 5,8 |  |
|  | проволоки 0,05-0,15 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-028-04 | горизонтальный | 2139,21 | 952,56 | 1028,36 |  | 53,44 | 158,29 | 126 |  |
|  | восемнадцатиходовой, диаметр |  |  |  |  |  |  | 8,8 |  |
|  | проволоки 0,15-0,40 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-028-05 | вертикальный, диаметр | 10934,19 | 3041,82 | 3420,01 |  | 295,53 | 4472,36 | 393 |  |
|  | проволоки 0,3-1,1 мм |  |  |  |  |  |  | 28 |  |
| 23-01-028-06 | вертикальный, диаметр | 13813,39 | 4071,24 | 4433,56 |  | 309,11 | 5308,59 | 526 |  |
|  | проволоки 0,6-1,8 мм |  |  |  |  |  |  | 29,2 |  |
| 23-01-028-07 | вертикальный, диаметр | 7916,73 | 2453,58 | 1270,19 |  | 67,89 | 4192,96 | 317 |  |
|  | проволоки 0,4-2,5 мм |  |  |  |  |  |  | 8,75 |  |
|  | **Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 23-01-043. Машины тростильные** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-043-01 | Машина тростильная трехходовая | 512,04 | 260,70 | 211,43 |  | 12,33 | 39,91 | 34,9 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,1 |  |
| **Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия** | | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-044-01 | Установка гальванического | 1628,03 | 661,50 | 876,73 |  | 50,65 | 89,80 | 87,5 |  |
|  | покрытия |  |  |  |  |  |  | 5,8 |  |
| **Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов** | | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Агрегат:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-045-01 | запечки фторопласта | 908,05 | 446,76 | 393,04 |  | 23,07 | 68,25 | 58,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,8 |  |
| 23-01-045-02 | двухходовой для | 1212,81 | 540,86 | 567,50 |  | 33,28 | 104,45 | 70,7 |  |
|  | термообработки теплостойких |  |  |  |  |  |  | 3,6 |  |
|  | проводов |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 23-01-046. Станки перемоточные** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Станок перемоточный:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-01-046-01 | для проводов диаметром 0,3-2 | 928,81 | 483,84 | 398,07 |  | 23,07 | 46,90 | 64 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  | 2,45 |  |
| 23-01-046-02 | для проволоки диаметром 0,2- | 636,54 | 322,06 | 270,38 |  | 15,91 | 44,10 | 42,6 |  |
|  | 1,2 мм |  |  |  |  |  |  | 1,6 |  |
| **Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ** | | | | | | | | |  |
|  | **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания** | | | | | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-001-01 | Пресс-автомат штамповки | 295,75 | 200,94 | 74,27 |  | 4,38 | 20,54 | 26,9 |  |
|  | контактных элементов |  |  |  |  |  |  | 0,5 |  |

7

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-002-01 | Автомат для изготовления | 484,75 |  | 246,46 | 183,71 | 10,74 | 54,58 | 32,6 |
|  | выводных проводов |  |  |  |  |  |  | 1,2 |
|  | электродвигателей |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-002-02 | Полуавтомат для соединения и | 718,29 |  | 186,73 | 97,95 | 5,70 | 433,61 | 24,7 |
|  | оконцевания пучков обмоточных |  |  |  |  |  |  | 0,6 |
|  | токопроводов |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Станок для резки и рихтовки медных проводов:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-002-03 | каплевидного и | 578,23 |  | 251,74 | 271,39 | 15,65 | 55,10 | 33,7 |
|  | прямоугольного сечения |  |  |  |  |  |  | 1,8 |
| 23-02-002-04 | прямоугольного сечения | 658,29 |  | 339,44 | 261,99 | 15,38 | 56,86 | 44,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,86 |
| 23-02-002-05 | Станок для зачистки изоляции | 226,19 |  | 136,08 | 70,65 | 4,11 | 19,46 | 18 |
|  | выводных концов секций, |  |  |  |  |  |  | 0,45 |
|  | стержней |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-002-06 | Установка для соединения | 308,85 |  | 186,73 | 70,03 | 4,11 | 52,09 | 24,7 |
|  | проводов методом опрессовки |  |  |  |  |  |  | 0,5 |

**Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-003-01 | Станок для резки изоляционных | 211,83 | 136,08 | 56,45 | 3,32 | 19,30 | 18 |
|  | материалов |  |  |  |  |  | 0,37 |
| 23-02-003-02 | Станок для мерной резки и | 269,75 | 177,66 | 72,06 | 4,24 | 20,03 | 23,5 |
|  | маркировки изоляционных трубок |  |  |  |  |  | 0,5 |
|  | **Ножницы:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-003-03 | для резки изоляционных | 329,29 | 161,78 | 136,40 | 7,96 | 31,11 | 21,4 |
|  | материалов на полосы |  |  |  |  |  | 1,05 |
| 23-02-003-04 | дисковые, для резки рулонных | 2734,15 | 622,25 | 455,44 | 85,52 | 1656,46 | 83,3 |
|  | изоляционных материалов на |  |  |  |  |  | 7,5 |
|  | полосы с одновременной |  |  |  |  |  |  |
|  | намоткой на бобины |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-02-004. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-004-01 | Устройство для нагрева клея- | 230,19 | 177,66 | 29,39 | 1,72 | 23,14 | 23,5 |
|  | расплава |  |  |  |  |  | 0,16 |
| 23-02-004-02 | Станок для изготовления | 314,71 | 209,91 | 78,62 | 4,64 | 26,18 | 28,1 |
|  | изоляционных коробов |  |  |  |  |  | 0,56 |
| 23-02-004-03 | Устройство поштучной подачи | 369,47 | 209,91 | 127,45 | 7,43 | 32,11 | 28,1 |
|  | сердечников статоров |  |  |  |  |  | 0,86 |

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ**

**Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-020-01 | Станок агрегатный для намотки, | 667,36 | 293,57 | 317,43 | 18,30 | 56,36 | 39,3 |
|  | втягивания и заклинивания |  |  |  |  |  | 2,2 |
|  | пазовыми клиньями катушечных |  |  |  |  |  |  |
|  | групп статоров |  |  |  |  |  |  |
|  | **Станок для намотки:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-020-02 | катушечных групп всыпной | 349,11 | 203,36 | 114,06 | 6,63 | 31,69 | 26,9 |
|  | обмотки |  |  |  |  |  | 0,8 |

8

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 23-02-020-03 | катушек из проводов круглого | 449,24 | 212,44 | 182,94 | 10,74 | 53,86 | 28,1 |  |
|  | и прямоугольного сечения без |  |  |  |  |  | 1,1 |  |
|  | механической раскладки витков |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-020-04 | катушек изолированными | 467,16 | 229,07 | 184,00 | 10,74 | 54,09 | 30,3 |  |
|  | проводами с механической |  |  |  |  |  | 1,35 |  |
|  | раскладкой витков |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-020-05 | катушек неизолированными | 832,50 | 360,80 | 398,76 | 22,81 | 72,94 | 48,3 |  |
|  | проводами на «ребро» |  |  |  |  |  | 3,8 |  |
| 23-02-020-06 | Станок якоренамоточный | 439,41 | 220,75 | 170,19 | 9,95 | 48,47 | 29,2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,2 |  |

**Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок для бандажировки:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-021-01 | лобовых частей всыпных | 516,73 | 243,52 | 218,84 | 12,60 | 54,37 | 32,6 |
|  | обмоток сердечников статоров |  |  |  |  |  | 1,5 |
| 23-02-021-02 | роторов (якорей) стеклолентой | 2745,02 | 695,46 | 391,44 | 50,22 | 1658,12 | 93,1 |
|  | и проволокой |  |  |  |  |  | 6,5 |

**Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-022-01 | Станок для предварительного и | 340,05 | 195,05 | 113,50 | 6,63 | 31,50 | 25,8 |
|  | окончательного формирования |  |  |  |  |  | 0,8 |
|  | лобовых частей обмотки статоров |  |  |  |  |  |  |
|  | электродвигателей с |  |  |  |  |  |  |
|  | распределенной обмоткой |  |  |  |  |  |  |

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ**

**Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов**

Измеритель: **1** **шт.**

**Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-040-01 | 40-120 мм, марка ВСС-5 | 802,75 | 369,02 | 345,00 | 19,89 | 88,73 |  | 49,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,6 |
| 23-02-040-02 | 150-250 мм, марка СС-250 | 2726,17 | 628,97 | 358,59 | 46,31 | 1738,61 |  | 84,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 5,7 |
| 23-02-040-03 | 230-360 мм, марка СС-360 | 2809,04 | 646,90 | 417,72 | 54,59 | 1744,42 |  | 86,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 6,5 |
| 23-02-040-04 | 360-500 мм, марка СС-500 | 3785,57 | 761,94 | 486,73 | 64,12 | 2536,90 |  | 102 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 8 |
|  | **Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-040-05 | 50-80 мм, марка ВСР-10 | 894,86 | 444,47 | 358,33 | 20,29 | 92,06 |  | 59,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 3,5 |
| 23-02-040-06 | 60-180 мм, марка СР-180 | 2644,27 | 617,02 | 348,23 | 44,44 | 1679,02 |  | 82,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 5,5 |
| **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ** | | | | | | | |  |
| **Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности** | | | | | | | |  |
|  | **коллекторов** |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-050-01 | Станок динамической формовки и | 4095,36 | 929,88 | 658,86 | 78,10 | 2506,62 |  | 123 |
|  | контроля монолитности |  |  |  |  |  |  | 9 |
|  | коллекторов, диаметр до 700 мм |  |  |  |  |  |  |  |

9

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ**

**Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс гидравлический для горячей опрессовки:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-060-01 | лодочек, катушек, стержней | 718,79 | 280,48 | 275,09 | 15,78 | 163,22 |  | 37,1 |
|  | обмотки статоров |  |  |  |  |  |  | 2,6 |
|  | турбогенераторов и |  |  |  |  |  |  |  |
|  | гидрогенераторов |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-060-02 | стержней и крупных катушек | 8684,49 | 4117,68 | 1675,05 | 84,41 | 2891,76 |  | 532 |
|  | статорной обмотки генераторов |  |  |  |  |  |  | 15 |
| **Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ** | | | | | | | |  |
| **Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей** | | | | | | | |  |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-070-01 | 71-100 мм | 3613,33 | 1591,20 | 955,36 | 54,90 | 1066,77 |  | 208 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 7 |
| 23-02-070-02 | 112,132 мм | 3804,01 | 1935,45 | 1248,62 | 71,87 | 619,94 |  | 253 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 9 |
| 23-02-070-03 | 160-225 мм | 8781,84 | 3175,20 | 3313,23 | 187,50 | 2293,41 |  | 420 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 26 |
|  | **Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:** | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-070-04 | 71-100 мм | 4847,88 | 2317,95 | 1819,01 | 104,09 | 710,92 |  | 303 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 14 |
| 23-02-070-05 | 112, 132 мм | 3570,12 | 2801,88 | 612,45 | 36,20 | 155,79 |  | 362 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 4 |
| 23-02-070-06 | 160, 180 мм | 7999,35 | 5224,50 | 2021,98 | 117,75 | 752,87 |  | 675 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 15 |
| 23-02-070-07 | 200, 225 мм | 11180,25 | 7701,30 | 2903,50 | 167,61 | 575,45 |  | 995 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 21 |
| 23-02-070-08 | Линия общей сборки | 7240,19 | 4520,16 | 2287,18 | 133,00 | 432,85 |  | 584 |
|  | электродвигателей, высота оси |  |  |  |  |  |  | 18 |
|  | вращения 112, 132 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные** | | | | | | | |  |
|  | **поточные** |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  |  | |  |
|  | **Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:** | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-071-01 | 160-280 мм | 9495,02 | 6400,98 | 2589,98 | 151,83 | 504,06 |  | 827 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 14 |
| 23-02-071-02 | 315-450 мм | 8690,73 | 5921,10 | 2216,37 | 130,08 | 553,26 |  | 765 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 12 |
| **Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ** | | | | | | | |  |
|  | **ИСТОЧНИКОВ ТОКА** | | | |  |  |  |  |
| **Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов** | | | | | | | |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-085-01 | Установка мельничная окисловая | 6432,95 | 2621,97 | 3442,47 | 199,43 | 368,51 |  | 351 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 25,7 |

10

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Установка отливки:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-085-02 | токоотводов | 660,93 | 327,19 | 251,01 | 14,45 | 82,73 | 43,8 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,7 |  |
| 23-02-085-03 | сдвоенных токоотводов | 1481,86 | 620,76 | 713,57 | 41,90 | 147,53 | 83,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,5 |  |
| 23-02-085-04 | Автомат карусельный для | 678,18 | 331,13 | 246,79 | 14,45 | 100,26 | 43,8 |  |
|  | отливки мелких деталей |  |  |  |  |  | 1,6 |  |
| 23-02-085-05 | Автомат для отливки паяльных и | 633,22 | 313,74 | 219,57 | 12,99 | 99,91 | 41,5 |  |
|  | формационных прутков |  |  |  |  |  | 1,5 |  |
|  | **Установка:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-085-06 | для обмывки и сушки батарей | 434,21 | 277,14 | 112,25 | 6,63 | 44,82 | 37,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,8 |  |
| 23-02-085-07 | для контроля батарей высоким | 235,85 | 182,29 | 38,53 | 2,25 | 15,03 | 24,7 |  |
|  | напряжением |  |  |  |  |  | 0,27 |  |
| 23-02-085-08 | отливки токоведущих частей | 1263,61 | 542,81 | 617,40 | 36,20 | 103,40 | 71,8 |  |
|  | блока |  |  |  |  |  | 4,3 |  |
| 23-02-085-09 | набора блоков электродов | 530,73 | 259,96 | 215,22 | 12,60 | 55,55 | 34,8 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,5 |  |
| 23-02-085-10 | контроля блоков на отсутствие | 292,22 | 220,75 | 49,73 | 2,92 | 21,74 | 29,2 |  |
|  | коротких замыканий |  |  |  |  |  | 0,36 |  |
| 23-02-085-11 | точечная многоэлектродная | 606,20 | 288,79 | 243,44 | 14,45 | 73,97 | 38,2 |  |
|  | сварки борнов через перегородку |  |  |  |  |  | 1,4 |  |
|  | моноблока |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-085-12 | сварки крышки с моноблоком | 890,37 | 703,57 | 140,93 | 8,35 | 45,87 | 90,9 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1 |  |
| 23-02-085-13 | Станок полуавтоматический для | 750,67 | 322,06 | 299,44 | 17,37 | 129,17 | 42,6 |  |
|  | сборки и пайки блоков |  |  |  |  |  | 2,3 |  |
| 23-02-085-14 | Полуавтомат сборки блоков | 385,63 | 237,38 | 113,98 | 6,63 | 34,27 | 31,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,8 |  |
| 23-02-085-15 | Установка конвертирования | 782,87 | 339,44 | 350,86 | 20,29 | 92,57 | 44,9 |  |
|  | электродов |  |  |  |  |  | 2,3 |  |
| 23-02-085-16 | Электропечь для приготовления | 936,73 | 436,25 | 403,71 | 23,07 | 96,77 | 58,4 |  |
|  | свинцово-сурьмянистого сплава |  |  |  |  |  | 3,7 |  |
| 23-02-085-17 | Камера выдержки электродов | 2722,21 | 1377,00 | 1189,70 | 72,27 | 155,51 | 180 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 7,3 |  |
| 23-02-085-18 | Установка контактной сушки | 2072,69 | 903,87 | 976,94 | 56,36 | 191,88 | 121 |  |
|  | электродов |  |  |  |  |  | 6,6 |  |
| 23-02-085-19 | Сушило сухозаряженных пластин | 5743,69 | 2922,30 | 2165,70 | 130,08 | 655,69 | 382 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 14,7 |  |
| 23-02-085-20 | Сушилка свеженамазанных | 1682,98 | 1025,10 | 540,95 | 33,28 | 116,93 | 134 |  |
|  | пластин после пастирования |  |  |  |  |  | 2,9 |  |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-085-21 | Линия пастоприготовления | 8255,24 | 3205,35 | 4304,47 | 255,79 | 745,42 | 419 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 27,5 |  |

**Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-086-01 | полуавтоматическая для | 9103,93 | 3771,45 | 3271,62 | 200,89 | 2060,86 | 493 |
|  | обработки положительных |  |  |  |  |  | 18 |
|  | безламельных электродов |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-02 | автоматическая намазки и | 2675,66 | 1667,79 | 761,68 | 46,28 | 246,19 | 213 |
|  | сушки электродов |  |  |  |  |  | 4,9 |
| 23-02-086-03 | продольно-поперечной резки | 1683,68 | 967,50 | 542,60 | 31,82 | 173,58 | 125 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,9 |
| 23-02-086-04 | автоматическая кадмирования | 4444,85 | 2463,30 | 1503,97 | 89,64 | 477,58 | 322 |
|  | ленты |  |  |  |  |  | 10 |
| 23-02-086-05 | механизированная пропитки | 5614,64 | 1716,12 | 1600,68 | 92,55 | 2297,84 | 227 |
|  | никелем положительной ленты |  |  |  |  |  | 11 |

11

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 23-02-086-06 | автоматизированная для | 8521,72 | 3477,60 | 4255,65 | 250,08 | 788,47 | 460 |  |
|  | пропитки положительных |  |  |  |  |  | 32 |  |
|  | электродов |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-07 | отмывки положительных | 1781,00 | 1238,40 | 402,27 | 24,53 | 140,33 | 160 |  |
|  | заготовок |  |  |  |  |  | 2,5 |  |
| 23-02-086-08 | автоматизированная | 23383,92 | 1981,35 | 1488,78 | 83,80 | 19913,79 | 259 |  |
|  | производства корпусов |  |  |  |  |  | 13 |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-09 | Автомат вырубки карточек | 2183,84 | 646,16 | 402,67 | 52,82 | 1135,01 | 86,5 |  |
|  | аккумуляторов |  |  |  |  |  | 6 |  |
|  | **Автомат изготовления:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-10 | дна аккумулятора | 709,46 | 347,76 | 302,95 | 17,37 | 58,75 | 46 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,75 |  |
| 23-02-086-11 | крышки аккумулятора, тип | 1457,84 | 531,47 | 842,36 | 67,49 | 84,01 | 70,3 |  |
|  | НКГЦ-11Д |  |  |  |  |  | 5,35 |  |
|  | **Автомат штамповки:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-12 | мостиков аккумулятора | 2629,26 | 640,18 | 327,30 | 44,16 | 1661,78 | 85,7 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,6 |  |
| 23-02-086-13 | шин аккумулятора | 683,75 | 339,44 | 273,41 | 15,91 | 70,90 | 44,9 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,55 |  |
|  | **Автомат сварки:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-14 | борна с крышкой аккумулятора | 688,04 | 268,92 | 246,06 | 14,19 | 173,06 | 36 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,7 |  |
| 23-02-086-15 | борна с мостиком | 629,41 | 248,71 | 230,46 | 13,26 | 150,24 | 33,7 |  |
|  | аккумулятора |  |  |  |  |  | 1,6 |  |
| 23-02-086-16 | токосъемника аккумулятора | 681,53 | 280,48 | 250,74 | 14,45 | 150,31 | 37,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,75 |  |
| 23-02-086-17 | Автомат изготовления крышки | 783,10 | 390,85 | 330,12 | 18,83 | 62,13 | 51,7 |  |
|  | аккумулятора, тип МКГЦ |  |  |  |  |  | 2,9 |  |
| 23-02-086-18 | Автомат сварки крышки с баком | 360,11 | 200,94 | 78,92 | 4,64 | 80,25 | 26,9 |  |
|  | аккумулятора |  |  |  |  |  | 0,55 |  |
| 23-02-086-19 | Стенд универсальный | 364,96 | 218,12 | 112,33 | 6,63 | 34,51 | 29,2 |  |
|  | формировочно-испытательный |  |  |  |  |  | 0,8 |  |
|  | аккумуляторов |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-20 | Устройство для заливки | 1104,22 | 475,52 | 550,37 | 31,82 | 78,33 | 62,9 |  |
|  | электролита в аккумулятор |  |  |  |  |  | 3,6 |  |
| 23-02-086-21 | Кантователь слива электролита из | 730,90 | 347,76 | 320,13 | 18,83 | 63,01 | 46 |  |
|  | аккумулятора |  |  |  |  |  | 1,8 |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-22 | Комплект вакуумной заливки и | 492,23 | 254,77 | 177,00 | 10,34 | 60,46 | 33,7 |  |
|  | формировки аккумулятора |  |  |  |  |  | 1,25 |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-23 | Автомат одевания сепарации на | 355,46 | 237,38 | 89,77 | 5,30 | 28,31 | 31,4 |  |
|  | электрод |  |  |  |  |  | 0,65 |  |
| 23-02-086-24 | Установка засыпки и дозировки | 289,34 | 200,94 | 69,71 | 4,11 | 18,69 | 26,9 |  |
|  | щелочи |  |  |  |  |  | 0,44 |  |
| 23-02-086-25 | Установка для вырубки | 965,78 | 394,42 | 496,02 | 28,91 | 75,34 | 52,8 |  |
|  | контактной планки |  |  |  |  |  | 3,5 |  |
| 23-02-086-26 | Стан прокатный для электродов | 644,45 | 313,74 | 271,88 | 15,91 | 58,83 | 41,5 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2 |  |
| 23-02-086-27 | Установка для пропитки в | 365,10 | 207,38 | 125,81 | 7,43 | 31,91 | 28,1 |  |
|  | аммиаке отрицательных |  |  |  |  |  | 0,9 |  |
|  | электродов |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-28 | Установка изготовления | 321,55 | 207,38 | 89,75 | 5,30 | 24,42 | 28,1 |  |
|  | минусовых электродов методом |  |  |  |  |  | 0,5 |  |
|  | электрофореза |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-29 | Установка для сушки электродов | 347,17 | 209,91 | 101,10 | 5,97 | 36,16 | 28,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,74 |  |
| 23-02-086-30 | Стенд для формирования | 331,29 | 207,38 | 101,15 | 5,97 | 22,76 | 28,1 |  |
|  | заготовок электродов |  |  |  |  |  | 0,7 |  |

12

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 23-02-086-31 | Машина двухбункерная с | 526,46 | 288,79 | 181,10 | 10,74 | 56,57 | 38,2 |  |
|  | механической засыпкой в ламели |  |  |  |  |  | 1,2 |  |
| 23-02-086-32 | Станок для приема ламелей | 869,91 | 517,10 | 293,24 | 17,37 | 59,57 | 68,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,5 |  |
| 23-02-086-33 | Установка выбивки анодной | 791,56 | 365,15 | 368,20 | 21,61 | 58,21 | 48,3 |  |
|  | массы из отходов ламелей |  |  |  |  |  | 2,5 |  |
| 23-02-086-34 | Машина роликового | 625,78 | 297,11 | 271,94 | 15,91 | 56,73 | 39,3 |  |
|  | брикетирования ламелей |  |  |  |  |  | 2 |  |
| 23-02-086-35 | Автомат изготовления и резки | 912,51 | 386,20 | 451,28 | 25,99 | 75,03 | 51,7 |  |
|  | ремня |  |  |  |  |  | 3,4 |  |
|  | **Станок гибки:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-086-36 | контактных планок | 292,21 | 184,51 | 89,98 | 5,30 | 17,72 | 24,7 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,5 |  |
| 23-02-086-37 | концов контактных пластин | 380,52 | 212,44 | 134,43 | 7,96 | 33,65 | 28,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,8 |  |
| 23-02-086-38 | Автомат профилирования и | 528,60 | 288,79 | 184,24 | 10,74 | 55,57 | 38,2 |  |
|  | одевания ребер на заготовки |  |  |  |  |  | 1,4 |  |

**Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-087-01 | Машина для резки сепараторной | 268,36 | 199,69 | 45,20 | 2,65 | 23,47 | 25,8 |
|  | пленки |  |  |  |  |  | 0,2 |
| 23-02-087-02 | Машина для обработки картона | 307,74 | 208,21 | 78,63 | 4,64 | 20,90 | 26,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,5 |

**Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-088-01 | Комплекс автоматизированный | 2808,98 | 1408,68 | 924,10 | 53,44 | 476,20 | 182 |
|  | растаривания, хранения, |  |  |  |  |  | 6,5 |
|  | дозирования и транспортирования |  |  |  |  |  |  |
|  | активной массы на смешение |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-088-02 | Пост механизированный для | 852,63 | 377,98 | 393,88 | 23,07 | 80,77 | 50,6 |
|  | резки и плавки литья |  |  |  |  |  | 2,8 |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-088-03 | Линия изготовления карточек | 2767,39 | 1308,06 | 390,11 | 23,07 | 1069,22 | 169 |
|  | положительного электрода |  |  |  |  |  | 2 |
| 23-02-088-04 | Линия по сборке источников тока | 4321,90 | 1705,95 | 856,13 | 50,65 | 1759,82 | 223 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,85 |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Установка заливки:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-088-05 | источника электролитом | 276,34 | 182,29 | 76,37 | 4,51 | 17,68 | 24,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,38 |
| 23-02-088-06 | компаунда батарей | 291,15 | 184,51 | 87,44 | 5,17 | 19,20 | 24,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,4 |
|  | **Установка:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-088-07 | изготовления отрицательного | 247,30 | 168,08 | 53,66 | 3,18 | 25,56 | 22,5 |
|  | электрода |  |  |  |  |  | 0,12 |
| 23-02-088-08 | испытания источника тока | 154,65 | 131,22 | 9,43 | 0,53 | 14,00 | 18 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,07 |

**Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-089-01 | Автомат для изготовления | 1687,10 | 1308,06 | 303,32 | 15,91 | 75,72 | 169 |
|  | футляров |  |  |  |  |  | 2,5 |
| 23-02-089-02 | Пресс для запрессовки | 2523,77 | 1517,04 | 906,84 | 47,74 | 99,89 | 196 |
|  | агломератов |  |  |  |  |  | 8 |

13

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-089-03 | Автомат ротационный для | 609,44 | 305,42 | 247,72 | 14,45 | 56,30 | 40,4 |  |
|  | изготовления и укладки |  |  |  |  |  | 2 |  |
|  | отрицательного электрода, |  |  |  |  |  |  |  |
|  | заливки пасты, прессования и |  |  |  |  |  |  |  |
|  | укладки положительного |  |  |  |  |  |  |  |
|  | электрода |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-090-01 | автоматического нанесения | 2608,43 | 1184,22 | 322,82 | 18,83 |  | 1101,39 |  | 153 |
|  | сепарации на электрод |  |  |  |  |  |  |  | 2,5 |
| 23-02-090-02 | контроля электродов по | 1843,47 | 1230,66 | 438,14 | 25,99 |  | 174,67 |  | 159 |
|  | толщине и по весу |  |  |  |  |  |  |  | 2,8 |
| 23-02-090-03 | технического обслуживания | 1382,04 | 952,02 | 342,15 | 20,29 |  | 87,87 |  | 123 |
|  | готового изделия |  |  |  |  |  |  |  | 2,6 |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Установка:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-090-04 | автоматизированной плавки | 2101,92 | 876,96 | 1074,16 | 62,19 |  | 150,80 |  | 116 |
|  | монохлорида меди |  |  |  |  |  |  |  | 7 |
| 23-02-090-05 | бесслитковой прокатки | 800,83 | 373,46 | 322,07 | 18,83 |  | 105,30 |  | 49,4 |
|  | хлористомедной ленты |  |  |  |  |  |  |  | 2,3 |
| 23-02-090-06 | сухой активации медью | 400,83 | 220,75 | 127,43 | 7,43 |  | 52,65 |  | 29,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |
|  | **Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов** | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-100-01 | Установка для испытания | 373,82 | 243,52 | 101,03 | 5,97 |  | 29,27 |  | 32,6 |
|  | магнитно-твердых материалов |  |  |  |  |  |  |  | 0,6 |
| **Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей** | | | | | | | | |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | |  |  |  |
|  | **Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:** | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-101-01 | 71-132 мм | 394,85 | 251,74 | 107,93 | 6,36 |  | 35,18 |  | 33,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,8 |
| 23-02-101-02 | 160-180 мм | 439,49 | 268,92 | 135,04 | 7,96 |  | 35,53 |  | 36 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,93 |
| 23-02-101-03 | 200-250 мм | 413,52 | 254,77 | 123,50 | 7,29 |  | 35,25 |  | 33,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |
| 23-02-101-04 | 225-355 мм | 621,40 | 285,35 | 276,91 | 15,91 |  | 59,14 |  | 38,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,1 |
| **Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей** | | | | | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | | | | |  |
|  | **Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:** | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-102-01 | 71-100 мм | 873,29 | 335,40 | 472,43 | 27,45 |  | 65,46 |  | 44,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,4 |
| 23-02-102-02 | 160-180 мм | 1102,72 | 390,85 | 642,50 | 37,53 |  | 69,37 |  | 51,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,9 |
| 23-02-102-03 | 112, 132 мм | 1328,88 | 495,26 | 748,56 | 43,36 |  | 85,06 |  | 66,3 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4,5 |

14

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей**

Измеритель: **1** **компл.**

**Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-103-01 | 71-100 мм | 7938,38 | 5170,32 |  | 2353,12 | 121,46 | 414,94 | 668 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 20 |
| 23-02-103-02 | 112, 132 мм | 7122,62 | 3831,30 |  | 2835,96 | 158,99 | 455,36 | 495 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 20 |
| 23-02-103-03 | 160, 180 мм | 10597,76 | 6470,64 |  | 3220,67 | 160,45 | 906,45 | 836 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 25 |
| 23-02-103-04 | Комплекс испытательный | 22434,60 | 7458,75 |  | 4357,43 | 416,72 | 10618,42 | 975 |
|  | механизированный для |  |  |  |  |  |  | 65 |
|  | электродвигателей с высотой оси |  |  |  |  |  |  |  |
|  | вращения 280-355 мм |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-103-05 | Станция контроля параметров | 10167,99 | 6370,02 |  | 2933,44 | 151,83 | 864,53 | 823 |
|  | электродвигателей с высотой оси |  |  |  |  |  |  | 24 |
|  | вращения 200-250 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-103-06 | Стенд испытательный для | 4176,02 | 1678,32 |  | 1690,06 | 95,34 | 807,64 | 222 |
|  | модификации электродвигателей |  |  |  |  |  |  | 16 |
|  | с высотой оси вращения 160-180 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ** | | | | | | |  |
| **Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске** | | | | | | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Камера вытяжная:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-115-01 | тупиковая, периодического | 835,81 | 660,22 |  | 134,20 | 7,96 | 41,39 | 85,3 |
|  | действия |  |  |  |  |  |  | 1 |
| 23-02-115-02 | проходная, непрерывного | 1873,89 | 1331,28 |  | 446,99 | 25,99 | 95,62 | 172 |
|  | действия |  |  |  |  |  |  | 3,2 |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | |  |  |  |  |
|  | **Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-115-03 | 50 м²/ч | 7217,87 | 4969,08 |  | 1732,85 | 101,17 | 515,94 | 642 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 14 |
| 23-02-115-04 | 150 м²/ч | 10395,28 | 7229,16 |  | 2549,71 | 148,91 | 616,41 | 934 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 20 |
| **Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Камера:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-116-01 | распылительная для окраски | 829,84 | 540,86 |  | 224,55 | 13,13 | 64,43 | 70,7 |
|  | изделий |  |  |  |  |  |  | 1,6 |
| 23-02-116-02 | для окраски | 3195,73 | 2275,56 |  | 791,82 | 46,28 | 128,35 | 294 |
|  | пневмораспылением |  |  |  |  |  |  | 6,1 |
| 23-02-116-03 | для окраски распылением | 4076,90 | 3010,86 |  | 915,57 | 53,44 | 150,47 | 389 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 7,2 |
| 23-02-116-04 | Установка для окраски | 3432,87 | 2337,48 |  | 955,71 | 54,90 | 139,68 | 302 |
|  | пневмораспылением, |  |  |  |  |  |  | 7,2 |
|  | роботизированная |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-116-05 | Робот окрасочный | 402,40 | 234,56 |  | 134,12 | 7,96 | 33,72 | 31,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |

15

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-02-117-01 | Установка пропитки и токовой | 1790,63 | 738,04 | 914,60 | 51,98 | 137,99 | 98,8 |
|  | сушки статоров |  |  |  |  |  | 8 |
|  | электродвигателей |  |  |  |  |  |  |
|  | **Установка автоматическая вакуумной пропитки:** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-117-02 | АВБ-512 | 7721,00 | 5100,66 | 2177,81 | 125,70 | 442,53 | 659 |
|  |  |  |  |  |  |  | 16 |
| 23-02-117-03 | АВБ-915 | 13910,52 | 8684,28 | 4231,38 | 238,55 | 994,86 | 1122 |
|  |  |  |  |  |  |  | 40 |
| 23-02-117-04 | Шкаф сушильный | 645,47 | 268,92 | 301,22 | 17,37 | 75,33 | 36 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,2 |
| 23-02-117-05 | Камера сушильная конвекционная | 615,65 | 322,06 | 208,80 | 12,33 | 84,79 | 42,6 |
|  | тупиковая |  |  |  |  |  | 1,7 |
|  | **Камера сушильная терморадиационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-02-117-06 | 10 т | 3577,45 | 1820,70 | 1426,70 | 83,80 | 330,05 | 238 |
| 23-02-117-07 | 12 т | 3897,83 | 1882,44 | 1625,70 | 95,34 | 389,69 | 249 |
| 23-02-117-08 | Камера сушильная конвекционная | 5186,36 | 2539,80 | 2204,49 | 130,08 | 442,07 | 332 |
|  | для осушки от влаги, с |  |  |  |  |  | 16 |
|  | электрическим обогревом |  |  |  |  |  |  |

**Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ**

**Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-001-01 | Линия механизированная для | 3893,57 | 907,20 | 481,25 | 61,28 | 2505,12 | 120 |
|  | протяжки, резки и укладки |  |  |  |  |  | 7,6 |
|  | заготовок на поддоны |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-03-001-02 | Машина для обточки изоляторов | 532,32 | 257,81 | 238,36 | 14,06 | 36,15 | 33,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1 |
| 23-03-001-03 | Станок вертикальный для обточки | 558,65 | 275,40 | 244,79 | 14,45 | 38,46 | 36 |
|  | изделий по фотокопиру со |  |  |  |  |  | 1 |
|  | специальным устройством для |  |  |  |  |  |  |
|  | приема заготовок |  |  |  |  |  |  |
| 23-03-001-04 | Станок фотокопировальный с | 6819,49 | 1407,60 | 547,32 | 64,63 | 4864,57 | 184 |
|  | гидроподъемником для установки |  |  |  |  |  | 11 |
|  | заготовок |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-002-01 | Станок для обточки заготовок | 835,29 | 403,92 | 373,50 | 21,61 | 57,87 | 52,8 |
|  | изоляторов со сменными |  |  |  |  |  | 2,4 |
|  | оправками |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Опрокидыватель, грузоподъемность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-003-01 | 0,2 т | 310,64 | 179,78 | 110,52 | 6,50 | 20,34 | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,5 |
| 23-03-003-02 | 3 т | 773,27 | 317,48 | 399,82 | 23,07 | 55,97 | 41,5 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,9 |

16

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-004-01 | Станок для обрезки бомз | 557,47 | 275,40 | 225,49 | 13,26 | 56,58 | 36 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,2 |

**Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-005-01 | Автомат для окраски и сушки | 589,21 | 369,58 | 184,21 | 10,61 | 35,42 | 47,2 |
|  | арматуры |  |  |  |  |  | 1 |
|  | **Машина для глазуровки:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-03-005-02 | покрышек методом окунания | 678,97 | 300,65 | 322,24 | 18,83 | 56,08 | 39,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,3 |
| 23-03-005-03 | проходных изоляторов | 457,57 | 266,22 | 185,47 | 10,74 | 5,88 | 34,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1 |
| 23-03-005-04 | штыревых изоляторов, | 2810,78 | 2380,32 | 332,58 | 18,83 | 97,88 | 304 |
|  | конвейерная |  |  |  |  |  | 2 |

**Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-006-01 | Вибростанок для армирования | 332,84 | 179,78 | 132,09 | 7,82 | 20,97 | 23,5 |
|  | изоляторов |  |  |  |  |  | 0,45 |

**Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-007-01 | Стенд для гидравлических | 303,64 | 188,96 | 97,06 | 5,70 | 17,62 | 24,7 |
|  | испытаний одновременно до |  |  |  |  |  | 0,45 |
|  | десяти изделий |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до**

**500 кВ**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-008-01 | Станок для резки и намотки | 387,60 | 205,79 | 149,38 | 8,62 | 32,43 | 26,9 |
|  | рулонов шириной 500-750 мм |  |  |  |  |  | 0,8 |
|  | **Станок для намотки остовов вводов напряжением:** | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-03-008-02 | 110 кВ | 499,90 | 212,44 | 249,19 | 14,45 | 38,27 | 28,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,4 |
| 23-03-008-03 | 220 кВ | 1113,61 | 475,52 | 557,19 | 52,99 | 80,90 | 62,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,9 |
| 23-03-008-04 | Стенд для сборки вводов | 1325,77 | 652,55 | 594,20 | 34,74 | 79,02 | 85,3 |
|  | напряжением 220 кВ |  |  |  |  |  | 4,6 |
| 23-03-008-05 | Конвейер с каретками для сборки | 6668,36 | 5676,75 | 810,04 | 44,82 | 181,57 | 725 |
|  | вводов напряжением 110 кВ |  |  |  |  |  | 5,1 |
| 23-03-008-06 | Станок для намотки остовов | 3582,85 | 706,10 | 420,33 | 55,83 | 2456,42 | 93,4 |
|  | вводов напряжением 500 кВ |  |  |  |  |  | 5,4 |

**Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-009-01 | Машина протирочная для | 623,10 | 283,82 | 294,78 | 17,37 | 44,50 | 37,1 |
|  | грануляции битума |  |  |  |  |  | 1,4 |

17

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-03-010. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-03-010-01 | Установка для испытания | 1719,39 | 1229,31 | 375,86 | 21,61 | 114,22 | 157 |
|  | изоляторов непрерывным |  |  |  |  |  | 2,7 |
|  | потоком искр |  |  |  |  |  |  |

**Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ**

**Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-04-001-01 | Линия пропитки | 33127,71 |  | 19575,00 | 4318,73 | 335,88 | 9233,98 | 2500 |
|  | стеклонаполнителя полимерными |  |  |  |  |  |  | 59 |
|  | смолами |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-04-001-02 | Машина вертикальная для | 5466,74 |  | 4110,75 | 1161,02 | 73,73 | 194,97 | 525 |
|  | пропитки бумаги и ткани, с |  |  |  |  |  |  | 7 |
|  | паровым обогревом |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Машина горизонтальная для пропитки бумаги:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-04-001-03 | слюдинитовой | 2925,97 |  | 1605,15 | 1089,09 | 70,81 | 231,73 | 205 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 6 |
| 23-04-001-04 | с паровым обогревом | 8784,92 |  | 6921,72 | 1533,29 | 98,26 | 329,91 | 884 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 10 |
| 23-04-001-05 | Машина вертикальная для | 8934,55 |  | 6890,40 | 1773,26 | 114,17 | 270,89 | 880 |
|  | изготовления лакотканей, с |  |  |  |  |  |  | 12 |
|  | паровым обогревом |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-04-002-01 | Машина для лакирования и сушки | 19371,29 | 5356,08 | 5372,41 | 587,56 | 8642,80 | 692 |
|  | фольги, горизонтальная |  |  |  |  |  | 50 |

**Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА**

**Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-001-01 | Линия сборки нормальных | 3487,02 | 1573,83 | 1096,96 | 63,65 | 816,23 | 201 |
|  | осветительных ламп накаливания |  |  |  |  |  | 6,7 |
|  | **Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:** | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-05-001-02 | 60, 150, 200 кВ | 5323,02 | 2221,38 | 1803,71 | 104,09 | 1297,93 | 287 |
|  |  |  |  |  |  |  | 11 |
| 23-05-001-03 | 60, 75, 100 кВ | 13156,16 | 3281,76 | 1768,08 | 206,06 | 8106,32 | 424 |
|  |  |  |  |  |  |  | 26 |

18

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия сборки ламп:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-002-01 | софитных автомобильных | 2635,59 | 1519,02 | 818,47 | 47,74 | 298,10 | 194 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,9 |
| 23-05-002-02 | односветных автомобильных | 3028,84 | 1409,40 | 919,06 | 53,44 | 700,38 | 180 |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,7 |
| 23-05-002-03 | двухсветных автомобильных, | 4598,56 | 2074,32 | 1062,32 | 60,73 | 1461,92 | 268 |
|  | производительность 1200 шт/ч |  |  |  |  |  | 7,8 |
| 23-05-002-04 | иллюминационных | 3086,50 | 1741,50 | 1101,89 | 63,65 | 243,11 | 225 |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,7 |
| 23-05-002-05 | автомобильных типа «стоп- | 4052,26 | 2035,62 | 1500,20 | 85,26 | 516,44 | 263 |
|  | сигнал» |  |  |  |  |  | 11,5 |
| 23-05-002-06 | ассиметричных | 5587,59 | 2770,92 | 1713,11 | 98,26 | 1103,56 | 358 |
|  | автомобильных |  |  |  |  |  | 12 |

**Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия сборки ламп:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-003-01 | коммутаторных накаливания, | 3197,08 | 2066,58 | 792,77 | 46,28 | 337,73 | 267 |
|  | механизированная, поточная |  |  |  |  |  | 3,5 |
| 23-05-003-02 | миниатюрных с прямой | 2319,23 | 1161,00 | 946,86 | 54,90 | 211,37 | 150 |
|  | спиралью, полуавтоматическая |  |  |  |  |  | 5,5 |
| 23-05-003-03 | миниатюрных со спиралью | 2886,11 | 1385,46 | 1245,95 | 72,27 | 254,70 | 179 |
|  | углом с поддержкой, |  |  |  |  |  | 7,1 |
|  | полуавтоматическая |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-004-01 | Линия сборки газоразрядных | 40441,17 | 7523,28 | 3004,14 | 334,55 | 29913,75 | 972 |
|  | люминесцентных ламп, роторно- |  |  |  |  |  | 60 |
|  | конвейерная |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия производства:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-005-01 | ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», | 9169,50 | 3010,86 | 2392,71 | 140,16 | 3765,93 | 389 |
|  | полуавтоматическая |  |  |  |  |  | 12,3 |
| 23-05-005-02 | кварцевых горелок для | 10351,90 | 1981,35 | 1930,97 | 111,25 | 6439,58 | 259 |
|  | ртутных ламп, |  |  |  |  |  | 14,7 |
|  | полуавтоматическая |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-05-006-01 | Линия сборки натриевых ламп, | 8363,41 | 2402,10 | 2493,58 | 144,53 | 3467,73 | 314 |
|  | производительность 500 шт/ч |  |  |  |  |  | 14 |

**Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-007-01 | Линия сборки кварцево- | 22416,49 | 3457,80 | 4389,38 | 257,24 | 14569,31 | 452 |
|  | галогенных ламп |  |  |  |  |  | 17 |

19

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-008-01 | Линия сборки стартеров для | 3183,61 | 1511,19 | 1069,65 | 62,19 | 602,77 | 193 |
|  | люминесцентных ламп, |  |  |  |  |  | 5,4 |
|  | механизированная |  |  |  |  |  |  |

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ**

**Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп**

Измеритель: **1** **линия**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-020-01 | Линия автоматическая с | 7774,93 | 2960,55 |  | 2947,57 | 171,98 | 1866,81 |  | 387 |
|  | вакуумным набором стекломассы |  |  |  |  |  |  |  | 15 |
|  | для выработки колб диаметром |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 30-120 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки** | | | | | | | |  |
|  | **стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:** | | | |  |  |  |  |  |
| 23-05-020-02 | 100 млн. шт. в год | 17645,32 | 6509,16 |  | 8420,67 | 472,59 | 2715,49 |  | 861 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 45 |
| 23-05-020-03 | 400 млн. шт. в год | 22897,93 | 8452,08 |  | 9033,00 | 513,03 | 5412,85 |  | 1118 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 46 |

**Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-021-01 | 2-8 мм | 6220,25 | 3766,23 | 1072,63 | 63,65 | 1381,39 | 481 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5 |
| 23-05-021-02 | 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой | 7054,95 | 3907,17 | 1518,00 | 88,18 | 1629,78 | 499 |
|  | концов трубок |  |  |  |  |  | 8,6 |

**Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером**

Измеритель: **1** **линия**

**Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-022-01 | 2-8 мм | 11794,12 | 4845,24 | 1231,81 | 138,43 | 5717,07 | 626 |
|  |  |  |  |  |  |  | 14,6 |
| 23-05-022-02 | 8-50 мм, с обрезкой и оплавкой | 12579,81 | 5031,00 | 1278,74 | 142,81 | 6270,07 | 650 |
|  | концов трубок |  |  |  |  |  | 15,2 |

**Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-023-01 | Автомат резки и сортировки | 327,09 | 179,78 | 115,84 | 6,76 | 31,47 | 23,5 |
|  | штангелей и штабиков |  |  |  |  |  | 0,85 |

**Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ**

**Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-035-01 | Автомат для навивки поддержек | 214,36 | 140,96 | 56,19 | 3,32 | 17,21 | 19,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,25 |

20

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-036-01 | Печь для отжига спиралей | 404,12 | 212,44 | 146,42 | 8,62 | 45,26 | 28,1 |
|  | автомобильных и специальных |  |  |  |  |  | 0,7 |
|  | ламп |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-037-01 | Установка для перемотки | 344,83 | 197,37 | 125,54 | 7,43 | 21,92 | 25,8 |
|  | проволоки |  |  |  |  |  | 0,45 |

**Таблица 23-05-038. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-038-01 | Стол контрольный | 264,76 | 188,96 | 58,20 | 3,45 | 17,60 | 24,7 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,25 |
| 23-05-038-02 | Преобразователь частоты | 356,28 | 203,36 | 113,53 | 6,63 | 39,39 | 26,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,6 |

**Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ**

**Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей**

Измеритель: **1** **шт.**

**Автомат заливки цоколей, производительность:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-050-01 | 3600 шт/ч | 572,55 | 300,65 | 185,74 | 10,87 | 86,16 | 39,3 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,2 |
| 23-05-050-02 | 6000 шт/ч | 579,35 | 309,06 | 183,60 | 10,74 | 86,69 | 40,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,25 |

**Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров**

Измеритель: **1** **шт.**

**Автомат для изготовления штырьков:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-051-01 | люминесцентных ламп | 245,96 | 163,71 | 65,11 | 3,85 | 17,14 | 21,4 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,27 |
| 23-05-051-02 | стартеров люминесцентных | 503,11 | 240,21 | 207,63 | 11,93 | 55,27 | 31,4 |
|  | ламп |  |  |  |  |  | 1,4 |

**Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ**

**Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-060-01 | Полуавтомат алюминирования | 1238,77 | 782,22 | 369,67 | 20,29 | 86,88 | 99,9 |
|  | колб |  |  |  |  |  | 1,6 |
| 23-05-060-02 | Автомат покрытия колб | 1245,02 | 756,38 | 313,69 | 17,37 | 174,95 | 96,6 |
|  | светорассеивающим слоем |  |  |  |  |  | 1,6 |
| 23-05-060-03 | Автомат алюминирования колб | 1363,66 | 876,96 | 398,87 | 21,61 | 87,83 | 112 |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,3 |
|  | **Полуавтомат:** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-05-060-04 | стравливания алюминия в | 1566,97 | 970,92 | 525,92 | 28,91 | 70,13 | 124 |
|  | колбах диаметром 120-180 мм |  |  |  |  |  | 2,9 |

21

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 23-05-060-05 | мойки колб | 1545,19 | 970,92 | 501,62 | 27,45 | 72,65 | 124 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,9 |  |
| 23-05-060-06 | стравливания алюминия в | 2454,17 | 1558,17 | 783,77 | 43,36 | 112,23 | 199 |  |
|  | колбах диаметром 70-130 мм |  |  |  |  |  | 3,7 |  |
| 23-05-060-07 | мойки и матирования колб | 2829,06 | 1777,41 | 922,59 | 50,65 | 129,06 | 227 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,4 |  |

**Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23-05-061-01 | Печь карусельная для обжига | 306,28 | 188,96 |  | 87,95 | 5,17 |  | 29,37 | 24,7 |
|  | матированных колб |  |  |  |  |  |  |  | 0,3 |
|  | **Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп** | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **линия** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-05-070-01 | Линия автоматическая для | 3240,83 | 2082,78 |  | 479,16 | 25,99 |  | 678,89 | 266 |
|  | приемосдаточных испытаний |  |  |  |  |  |  |  | 3 |
|  | спецламп |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-05-070-02 | Стенд полуавтоматический для | 241,49 | 170,10 |  | 54,04 | 3,18 |  | 17,35 | 22,5 |
|  | испытания на ударопрочность |  |  |  |  |  |  |  | 0,3 |
|  | автомобильных ламп |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Фотометр:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23-05-070-03 | распределительный | 240,28 | 172,13 |  | 45,50 | 2,65 |  | 22,65 | 22,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,35 |
| 23-05-070-04 | шаровой | 500,15 | 309,06 |  | 132,88 | 7,69 |  | 58,21 | 40,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,03 |

22

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

============================= **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ===============================

23

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

**Содержание**

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности 3

Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3

Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ 3

Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные 3

Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа 3

Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые 4

Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки 4

Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи 4

Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ 5

Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные 5

Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные 5

Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные 5

Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой,

фторопластовой или резиновой изоляции 6

Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с

непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия 6

Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на

кабельные изделия 6

Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой 6

Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные 6

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 7

Таблица 23-01-043. Машины тростильные 7

Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия 7

Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов 7

Таблица 23-01-046. Станки перемоточные 7

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ 7

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ 7

Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания 7

Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов 8

Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов 8

Таблица 23-02-004. Оборудование разное 8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И

ФОРМОВОЧНОЕ 8

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное 8

Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки 9

Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное 9

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ 9

Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов 9

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ 9

Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов 9

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ 10

Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки 10

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ 10

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей 10

Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные 10

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА 10

Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов 10

Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов 11

Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона 13

Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов 13

Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов 13

Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока 14

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ 14

Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов 14

Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей 14

Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей 14

Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей 15

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ 15

Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске 15

Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий 15

24

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное 16

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 16

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ 16

Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов 16

Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов 16

Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные 16

Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки 17

Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки 17

Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов 17

Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний 17

Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ 17

Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции 17

Таблица 23-03-010. Оборудование разное 18

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ 18

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ 18

Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани 18

Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги 18

Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА 18

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИКОВ СВЕТА 18

Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания 18

Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп 19

Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп 19

Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп 19

Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп 19

Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп 19

Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп 19

Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп 20

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ 20

Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп 20

Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из

выработочной части стекловаренной печи 20

Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей

стекломассы фидером 20

Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей 20

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ 20

Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек 20

Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей 21

Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки 21

Таблица 23-05-038. Оборудование разное 21

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ 21

Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей 21

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров 21

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И

ОБРАБОТКИ КОЛБ 21

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб 21

Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб 22

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ 22

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп 22

25