**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-01-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 1**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ**

**ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-01-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 1**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Смоленская область ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование**

Смоленск, 2014 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее

– ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

**Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ**

**Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-01-001-01 |  | от 1,1 до 2 т |  | 448,49 | 78,80 | 333,04 | 24,13 |  | 36,65 |  | 10,3 |
| 01-01-001-02 |  | до 3 т |  | 559,38 | 105,57 | 399,09 | 29,70 |  | 54,72 |  | 13,8 |
| 01-01-001-03 |  | до 5 т |  | 780,62 | 153,00 | 536,88 | 40,05 |  | 90,74 |  | 20 |
| 01-01-001-04 |  | до 8 т |  | 1051,22 | 188,19 | 718,99 | 66,92 |  | 144,04 |  | 24,6 |
| 01-01-001-05 |  | до 14 т |  | 1284,77 | 232,56 | 854,67 | 78,24 |  | 197,54 |  | 30,4 |
| 01-01-001-06 |  | до 15 т |  | 1674,40 | 292,23 | 1113,30 | 100,90 |  | 268,87 |  | 38,2 |
| 01-01-001-07 |  | до 20 т |  | 2140,88 | 368,73 | 1414,08 | 115,56 |  | 358,07 |  | 48,2 |
|  | **Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ,** | | | | | | | | | |  |
|  |  | **СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ,** | | | | | | |  |  |  |
| **ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И** | | | | | | | | | | |  |
| **ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И** | | | | | | | | | | |  |
| **ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ** | | | | | | | | | | |  |
| **Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т** | | | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | | | | | | | | |
|  |  | **Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий,** | | | | | | | | | |
|  |  | **фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический,** | | | | | | | | |  |
|  |  | **балансировочный и отрезной, масса:** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-01-011-01 |  | свыше 20 до 25 т |  | 1980,89 | 829,98 | 1134,31 | 166,81 |  | 16,60 |  | 106 |
| 01-01-011-02 |  | до 30 т |  | 2690,77 | 1080,54 | 1588,62 | 231,12 |  | 21,61 |  | 138 |
| 01-01-011-03 |  | до 40 т |  | 3646,21 | 1479,87 | 2136,74 | 241,33 |  | 29,60 |  | 189 |
| 01-01-011-04 |  | до 50 т |  | 4404,56 | 1824,39 | 2543,68 | 288,27 |  | 36,49 |  | 233 |
| 01-01-011-05 |  | до 60 т |  | 6886,08 | 2247,21 | 4593,93 | 368,96 |  | 44,94 |  | 287 |

3

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  |  |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, |  | оплата |  |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. |  |  | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих |  | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 |  | 4 |  | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 01-01-011-06 | до 70 т | 7699,17 |  | 2544,75 |  | 5103,52 | 409,88 | 50,90 | 325 |  |
| 01-01-011-07 | до 85 т | 10521,55 |  | 3022,38 |  | 7438,72 | 540,90 | 60,45 | 386 |  |
| 01-01-011-08 | до 100 т | 11430,85 |  | 3327,75 |  | 8036,54 | 586,58 | 66,56 | 425 |  |
| 01-01-011-09 | до 120 т | 11851,08 |  | 3842,96 |  | 7931,26 | 588,97 | 76,86 | 484 |  |
| 01-01-011-10 | до 140 т | 13256,25 |  | 4065,28 |  | 9109,66 | 666,87 | 81,31 | 512 |  |
| 01-01-011-11 | до 160 т | 14138,74 |  | 4295,54 |  | 9757,29 | 713,29 | 85,91 | 541 |  |
|  | **Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | | | | |  |  |
|  | **Раздел 1. МОЛОТЫ** | | | | | |  |  |  |  |
| **Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые** | | | | | | | | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | | | |  |  |  |  |
|  | **Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:** | | | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-02-001-01 | от 18 до 20 т | 8197,82 |  | 3010,86 |  | 4808,77 | 410,51 | 378,19 | 389 |  |
| 01-02-001-02 | до 30 т | 10133,70 |  | 3591,36 |  | 6019,28 | 500,45 | 523,06 | 464 |  |
| 01-02-001-03 | до 35 т | 12291,59 |  | 5015,52 |  | 6558,53 | 613,45 | 717,54 | 648 |  |
| 01-02-001-04 | 100 т | 15926,45 |  | 5441,85 |  | 8914,51 | 791,29 | 1570,09 | 695 |  |
| **Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные** | | | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Молот штамповочный паровоздушный, масса:** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-02-002-01 | 10 т | 6021,60 |  | 3061,53 |  | 2723,49 | 297,21 | 236,58 | 391 |  |
| 01-02-002-02 | до 50 т | 13593,62 |  | 4925,07 |  | 7868,65 | 627,28 | 799,90 | 629 |  |
| 01-02-002-03 | 100 т | 24332,59 |  | 8432,91 |  | 14082,73 | 1124,21 | 1816,95 | 1077 |  |
| 01-02-002-04 | 160 т | 28282,77 |  | 10132,02 |  | 15282,79 | 1307,49 | 2867,96 | 1294 |  |
| **Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические** | | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Молот ковочный пневматический, масса:** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-02-003-01 | от 3 до 5 т | 1149,07 |  | 266,44 |  | 791,38 | 68,48 | 91,25 | 37,9 |  |
| 01-02-003-02 | до 10 т | 1546,04 |  | 338,14 |  | 1073,13 | 84,33 | 134,77 | 48,1 |  |
| 01-02-003-03 | до 15 т | 2292,10 |  | 587,71 |  | 1464,68 | 130,16 | 239,71 | 83,6 |  |

**Раздел 2. ПРЕССЫ**

**Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-014-01 | от 13 до 15 т | 3117,58 | 986,04 | 1845,29 | 185,59 | 286,25 | 132 |
| 01-02-014-02 | до 20 т | 3893,04 | 1217,61 | 2272,32 | 228,77 | 403,11 | 163 |
| 01-02-014-03 | до 30 т | 4113,93 | 1337,13 | 2259,08 | 213,10 | 517,72 | 179 |

4

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-015-01 | 32 т | 4155,06 | 1468,80 | 2088,75 | 202,29 | 597,51 | 192 |
| 01-02-015-02 | до 40 т | 4596,13 | 1453,50 | 2493,99 | 211,84 | 648,64 | 190 |
| 01-02-015-03 | до 55 т | 9087,63 | 2073,15 | 6084,58 | 371,81 | 929,90 | 271 |
| 01-02-015-04 | до 70 т | 10947,89 | 2272,05 | 7461,40 | 467,67 | 1214,44 | 297 |
| 01-02-015-05 | до 80 т | 12622,48 | 2562,75 | 8652,43 | 543,86 | 1407,30 | 335 |
| 01-02-015-06 | до 150 т | 14974,59 | 3411,90 | 9039,55 | 651,03 | 2523,14 | 446 |

**Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-016-01 | 45 т | 6530,99 | 1942,74 | 3741,04 | 288,83 | 847,21 | 251 |
| 01-02-016-02 | 200 т | 25164,52 | 7693,56 | 13926,99 | 971,55 | 3543,97 | 994 |
| 01-02-016-03 | 250 т | 28374,50 | 9450,54 | 14351,20 | 1104,94 | 4572,76 | 1221 |
| 01-02-016-04 | 300 т | 33303,21 | 9698,22 | 18150,53 | 1287,72 | 5454,46 | 1253 |
| 01-02-016-05 | 400 т | 42613,96 | 15139,44 | 20952,65 | 1672,23 | 6521,87 | 1956 |
| 01-02-016-06 | 600 т | 51860,76 | 17840,70 | 24019,00 | 1986,84 | 10001,06 | 2305 |

**Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-017-01 | от 260 до 300 т | 30582,34 | 9779,67 | 15931,08 | 1174,35 | 4871,59 | 1249 |
| 01-02-017-02 | свыше 300 до 380 т | 35998,26 | 10445,22 | 19171,82 | 1371,27 | 6381,22 | 1334 |

**Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-018-01 | от 40 до 45 т | 7164,99 | 1744,20 | 4666,97 | 313,79 | 753,82 | 228 |
| 01-02-018-02 | до 55 т | 9151,99 | 2562,75 | 5696,30 | 405,06 | 892,94 | 335 |
| 01-02-018-03 | до 70 т | 12676,03 | 3909,15 | 7539,57 | 598,44 | 1227,31 | 511 |
| 01-02-018-04 | до 100 т | 13830,65 | 4314,60 | 7839,92 | 636,35 | 1676,13 | 564 |
| 01-02-018-05 | 250 т | 33319,54 | 13142,70 | 15705,59 | 1438,35 | 4471,25 | 1718 |

**Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс механический горячештамповочный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-019-01 | 65 т | 13098,98 | 6296,42 | 5534,52 | 580,59 | 1268,04 | 793 |
| 01-02-019-02 | до 100 т | 19486,25 | 7050,72 | 10657,92 | 861,61 | 1777,61 | 888 |
| 01-02-019-03 | до 130 т | 20194,45 | 8654,60 | 9274,25 | 828,09 | 2265,60 | 1090 |
| 01-02-019-04 | до 180 т | 28021,05 | 10655,48 | 14054,61 | 1117,49 | 3310,96 | 1342 |
| 01-02-019-05 | 380 т | 55165,36 | 18627,24 | 29806,22 | 1934,46 | 6731,90 | 2346 |
| 01-02-019-06 | 650 т | 81581,95 | 31180,38 | 38730,91 | 2837,41 | 11670,66 | 3927 |

5

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ**

**Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-030-01 | от 20 до 30 т | 2663,02 | 849,15 | 1295,39 | 102,41 | 518,48 | 111 |
| 01-02-030-02 | 40 т | 3059,43 | 918,00 | 1491,81 | 117,99 | 649,62 | 120 |
| 01-02-030-03 | 55 т | 4070,29 | 1224,00 | 1848,03 | 146,04 | 998,26 | 160 |
| 01-02-030-04 | 80 т | 12885,20 | 3817,35 | 7577,01 | 481,90 | 1490,84 | 499 |
| 01-02-030-05 | 100 т | 16054,43 | 5042,52 | 9157,56 | 597,07 | 1854,35 | 644 |
| 01-02-030-06 | 140 т | 19017,51 | 6185,70 | 10335,03 | 668,82 | 2496,78 | 790 |
| 01-02-030-07 | 180 т | 21064,03 | 6530,22 | 11597,61 | 737,91 | 2936,20 | 834 |
| 01-02-030-08 | 275 т | 28908,28 | 10312,11 | 13702,24 | 1003,44 | 4893,93 | 1317 |
| 01-02-030-09 | 415 т | 45954,13 | 14281,92 | 24103,70 | 1592,06 | 7568,51 | 1824 |

**Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

**Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-040-01 | от 80 до 90 т | 24100,57 | 8591,08 | 13759,52 | 1024,96 | 1749,97 | 1082 |
| 01-02-040-02 | до 100 т | 25959,76 | 9138,94 | 14884,54 | 1107,60 | 1936,28 | 1151 |
| 01-02-040-03 | до 120 т | 26262,07 | 9726,50 | 14236,84 | 1068,83 | 2298,73 | 1225 |
| 01-02-040-04 | до 160 т | 31121,86 | 11902,06 | 16176,16 | 1205,52 | 3043,64 | 1499 |
| 01-02-040-05 | до 200 т | 40622,19 | 15776,78 | 21022,87 | 1569,56 | 3822,54 | 1987 |
| 01-02-040-06 | до 225 т | 41794,57 | 15816,48 | 21687,16 | 1615,12 | 4290,93 | 1992 |
| 01-02-040-07 | до 300 т | 60152,64 | 24883,96 | 29510,50 | 2236,22 | 5758,18 | 3134 |
| 01-02-040-08 | до 400 т | 65229,69 | 26448,14 | 32115,34 | 2421,90 | 6666,21 | 3331 |
| 01-02-040-09 | до 500 т | 81151,14 | 33125,68 | 38595,45 | 3041,54 | 9430,01 | 4172 |

**Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-041-01 | от 500 до 700 т | 105950,59 | 46329,90 | 46419,59 | 3658,74 | 13201,10 | 5835 |
| 01-02-041-02 | до 800 т | 121675,97 | 53483,84 | 53094,45 | 4187,10 | 15097,68 | 6736 |

**Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-042-01 | Пресс гидравлический: | 20258,00 | 7479,48 | 11050,78 | 814,53 | 1727,74 | 942 |
|  | насадочный, пакетировочный, |  |  |  |  |  |  |
|  | трубопрутковый, |  |  |  |  |  |  |
|  | брикетировочный, масса от 80 до |  |  |  |  |  |  |
|  | 90 т |  |  |  |  |  |  |

6

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-043-01 | от 130 до 180 т | 30199,00 | 14546,08 | 12205,70 | 1408,08 | 3447,22 | 1832 |
| 01-02-043-02 | от 320 до 350 т | 41106,67 | 20056,44 | 14511,85 | 1851,23 | 6538,38 | 2526 |

**Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-044-01 | от 90 до 100 т | 13118,68 | 8011,46 | 3193,49 | 573,32 | 1913,73 | 1009 |
| 01-02-044-02 | до 140 т | 15625,04 | 9019,84 | 3969,90 | 673,35 | 2635,30 | 1136 |
| 01-02-044-03 | до 180 т | 18354,33 | 10441,10 | 4548,11 | 775,67 | 3365,12 | 1315 |
| 01-02-044-04 | 275 т | 29555,64 | 17031,30 | 7390,81 | 1263,01 | 5133,53 | 2145 |
| 01-02-044-05 | от 650 до 700 т | 72567,99 | 31553,56 | 28108,86 | 3063,11 | 12905,57 | 3974 |
| 01-02-044-06 | от 1100 до 1250 т | 149924,56 | 68395,16 | 58242,75 | 6449,81 | 23286,65 | 8614 |

**Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-045-01 | 4 т | 1016,20 | 289,09 | 651,19 | 53,31 | 75,92 | 38,7 |
| 01-02-045-02 | до 5 т | 1208,64 | 312,99 | 801,71 | 62,19 | 93,94 | 41,9 |
| 01-02-045-03 | до 7 т | 1482,76 | 353,33 | 999,61 | 74,52 | 129,82 | 47,3 |
| 01-02-045-04 | до 8 т | 1616,82 | 396,66 | 1071,95 | 81,95 | 148,21 | 53,1 |
| 01-02-045-05 | до 10 т | 1735,84 | 422,06 | 1129,99 | 85,92 | 183,79 | 56,5 |
| 01-02-045-06 | до 14 т | 2987,56 | 926,28 | 1797,26 | 205,40 | 264,02 | 124 |
| 01-02-045-07 | до 16 т | 3428,21 | 1116,90 | 2008,41 | 227,67 | 302,90 | 146 |
| 01-02-045-08 | до 20 т | 3939,32 | 1231,65 | 2332,34 | 264,80 | 375,33 | 161 |
| 01-02-045-09 | до 23 т | 4300,16 | 1346,40 | 2523,52 | 285,49 | 430,24 | 176 |
| 01-02-045-10 | до 30 т | 4821,88 | 1445,85 | 2821,06 | 317,58 | 554,97 | 189 |

7

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина листогибочная и листоправильная, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-046-01 | 25 т | 3134,49 | 786,24 | 1894,15 | 161,26 | 454,10 | 104 |
| 01-02-046-02 | до 35 т | 3719,85 | 876,96 | 2211,62 | 187,53 | 631,27 | 116 |
| 01-02-046-03 | до 50 т | 4336,66 | 1081,08 | 2357,21 | 203,76 | 898,37 | 143 |
| 01-02-046-04 | до 60 т | 4866,28 | 1164,24 | 2626,66 | 233,42 | 1075,38 | 154 |

**Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические**

Измеритель: **1** **шт.**

**Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-02-047-01 |  | от 200 до 300 т | 35284,68 | 15409,44 | 14306,55 | 1541,57 | 5568,69 | 1968 |
| 01-02-047-02 |  | от 400 до 450 т | 45310,34 | 18416,16 | 18635,11 | 2052,05 | 8259,07 | 2352 |
|  |  | **Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | | | |  |  |
|  | **Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ** | | | | | | |  |
| **Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные** | | | | | |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  |  |  |
|  |  | **Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:** | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-03-001-01 |  | 1100х750х300/300 мм | 296024,56 | 63062,82 | 212663,76 | 12918,43 | 20297,98 | 8054 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 762 |
| 01-03-001-02 |  | 1500х1100х400/400 мм | 578228,72 | 120235,05 | 428263,84 | 23808,70 | 29729,83 | 15717 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1597 |

8

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ**

**Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование**

Измеритель: **1** **шт.**

**Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01-04-001-01 | до 0,7 т | 158,17 | 40,07 | 105,03 | 5,04 | 13,07 | 5,7 |
| 01-04-001-02 | свыше 0,7 до 1 т | 229,82 | 56,52 | 154,63 | 7,43 | 18,67 | 8,04 |

9

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

============================= **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ===============================

10

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

**Содержание**

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование 3

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ,

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ,

ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И

ОТРЕЗНЫЕ 3

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т 3

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ,

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ,

ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И

ОТРЕЗНЫЕ 3

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т 3

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4

Раздел 1. МОЛОТЫ 4

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые 4

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные 4

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические 4

Раздел 2. ПРЕССЫ 4

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с

рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и

закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания 4

Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для

холодного выдавливания 5

Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные 5

Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные 5

Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные 5

Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные 5

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ 6

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные 6

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ

ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки

двойного действия, колонные 6

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия,

колонные 6

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые,

брикетировочные 6

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные 7

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и

пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые 7

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные,

насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14

т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из

порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и

литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины

однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов

(массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные,

роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные,

скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы

комбинированные, агрегаты формовочные 7

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные 8

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические 8

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 8

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ 8

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные 8

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 9

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ 9

11

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 1. «Металлообрабатывающее оборудование»

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и

сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) -

токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные,

строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные,

балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное

оборудование 9

12