**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-39-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 39**

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-39-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 39**

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Смоленская область ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений**

Смоленск, 2014 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее

– ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

**Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ**

**Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками**

Измеритель: **1** **стык**

**Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 39-01-001-01 | до 60 мм | 1,60 | 1,57 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-001-02 | до 108 мм | 2,40 | 2,35 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-001-03 | до 159 мм | 2,71 | 2,66 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-001-04 | до 273 мм | 3,19 | 3,13 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-001-05 | до 377 мм | 4,15 | 4,07 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,52 |
| 39-01-001-06 | до 478 мм | 5,19 | 5,09 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,65 |
| 39-01-001-07 | до 550 мм | 6,39 | 6,26 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-001-08 | до 630 мм | 6,71 | 6,58 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,84 |
| 39-01-001-09 | до 720 мм | 7,34 | 7,20 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,92 |
| 39-01-001-10 | до 820 мм | 7,99 | 7,83 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-001-11 | до 920 мм | 9,59 | 9,40 | 0,00 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-001-12 | до 1020 мм | 10,38 | 10,18 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |
| 39-01-001-13 | до 1220 мм | 11,98 | 11,75 | 0,00 | 0,00 | 0,23 | 1,5 |
| 39-01-001-14 | до 1420 мм | 14,37 | 14,09 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,8 |
| 39-01-001-15 | до 1620 мм | 15,97 | 15,66 | 0,00 | 0,00 | 0,31 | 2 |
| 39-01-001-16 | до 1820 мм | 18,37 | 18,01 | 0,00 | 0,00 | 0,36 | 2,3 |
| 39-01-001-17 | до 2020 мм | 19,97 | 19,58 | 0,00 | 0,00 | 0,39 | 2,5 |
| 39-01-001-18 | до 2220 мм | 23,96 | 23,49 | 0,00 | 0,00 | 0,47 | 3 |
|  | Измеритель: **1** **м шва** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-001-19 | Очистка поверхности | 3,19 | 3,13 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
|  | оборудования металлическими |  |  |  |  |  |  |
|  | щетками |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном**

Измеритель: **1** **стык**

**Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 39-01-002-01 | до 60 мм | 0,64 | 0,39 | 0,00 | 0,00 | 0,25 | 0,05 |
| 39-01-002-02 | до 108 мм | 0,95 | 0,47 | 0,00 | 0,00 | 0,48 | 0,06 |
| 39-01-002-03 | до 159 мм | 1,27 | 0,63 | 0,00 | 0,00 | 0,64 | 0,08 |
| 39-01-002-04 | до 273 мм | 1,91 | 0,78 | 0,00 | 0,00 | 1,13 | 0,1 |
| 39-01-002-05 | до 377 мм | 2,54 | 1,02 | 0,00 | 0,00 | 1,52 | 0,13 |
| 39-01-002-06 | до 478 мм | 3,16 | 1,25 | 0,00 | 0,00 | 1,91 | 0,16 |
| 39-01-002-07 | до 550 мм | 3,75 | 1,57 | 0,00 | 0,00 | 2,18 | 0,2 |
| 39-01-002-08 | до 630 мм | 4,17 | 1,64 | 0,00 | 0,00 | 2,53 | 0,21 |
| 39-01-002-09 | до 720 мм | 4,70 | 1,80 | 0,00 | 0,00 | 2,90 | 0,23 |

3

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 39-01-002-10 | до 820 мм | 5,27 | 1,96 | 0,00 | 0,00 | 3,31 | 0,25 |  |
| 39-01-002-11 | до 920 мм | 6,02 | 2,35 | 0,00 | 0,00 | 3,67 | 0,3 |  |
| 39-01-002-12 | до 1020 мм | 6,59 | 2,51 | 0,00 | 0,00 | 4,08 | 0,32 |  |
| 39-01-002-13 | до 1220 мм | 7,98 | 3,13 | 0,00 | 0,00 | 4,85 | 0,4 |  |
| 39-01-002-14 | до 1420 мм | 9,15 | 3,45 | 0,00 | 0,00 | 5,70 | 0,44 |  |
| 39-01-002-15 | до 1620 мм | 10,40 | 3,92 | 0,00 | 0,00 | 6,48 | 0,5 |  |
| 39-01-002-16 | до 1820 мм | 12,03 | 4,70 | 0,00 | 0,00 | 7,33 | 0,6 |  |
| 39-01-002-17 | до 2020 мм | 13,11 | 4,93 | 0,00 | 0,00 | 8,18 | 0,63 |  |
| 39-01-002-18 | до 2220 мм | 14,52 | 5,48 | 0,00 | 0,00 | 9,04 | 0,7 |  |
|  | Измеритель: **1** **м шва** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-002-19 | Протирка ацетоном поверхности | 2,05 | 0,78 | 0,00 | 0,00 | 1,27 | 0,1 |  |
|  | оборудования |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: **1** **стык**

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 39-01-003-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,39 | 0,63 | 0,75 | 0,00 | 0,01 | 0,08 |
| 39-01-003-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,65 | 0,78 | 0,85 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
| 39-01-003-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 | 2,32 | 1,02 | 1,28 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 | 2,68 | 1,17 | 1,49 | 0,00 | 0,02 | 0,15 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 | 3,07 | 1,33 | 1,71 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 | 3,63 | 1,57 | 2,03 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-07 | 38-48 мм, толщина стенки до | 4,19 | 1,80 | 2,35 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
|  | 12 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 | 3,99 | 1,72 | 2,24 | 0,00 | 0,03 | 0,22 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 | 4,75 | 2,04 | 2,67 | 0,00 | 0,04 | 0,26 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-10 | 50-63 мм, толщина стенки до | 5,57 | 2,43 | 3,09 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
|  | 14 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 | 5,11 | 2,19 | 2,88 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-12 | 70-89 мм, толщина стенки до | 6,12 | 2,66 | 3,41 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
|  | 10 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-13 | 70-89 мм, толщина стенки до | 8,18 | 3,52 | 4,59 | 0,00 | 0,07 | 0,45 |
|  | 20 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-14 | 102-114 мм, толщина стенки до | 6,51 | 2,82 | 3,63 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
|  | 6 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-15 | 102-114 мм, толщина стенки до | 7,63 | 3,29 | 4,27 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
|  | 10 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-16 | 102-114 мм, толщина стенки до | 10,77 | 4,70 | 5,98 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
|  | 20 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-17 | 102-114 мм, толщина стенки до | 12,74 | 5,48 | 7,15 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
|  | 28 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-18 | 121-133 мм, толщина стенки до | 7,24 | 3,13 | 4,05 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
|  | 6 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-19 | 121-133 мм, толщина стенки до | 9,01 | 3,92 | 5,01 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
|  | 10 мм |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-20 | 121-133 мм, толщина стенки до | 12,18 | 5,25 | 6,83 | 0,00 | 0,10 | 0,67 |
|  | 20 мм |  |  |  |  |  |  |

4

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 39-01-003-21 | 121-133 мм, толщина стенки до | 17,70 | 7,83 | 9,71 | 0,00 | 0,16 | 1 |  |
|  | 36 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-22 | 159-194 мм, толщина стенки до | 10,77 | 4,70 | 5,98 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |  |
|  | 6 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-23 | 159-194 мм, толщина стенки до | 12,74 | 5,48 | 7,15 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |  |
|  | 10 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-24 | 159-194 мм, толщина стенки до | 17,70 | 7,83 | 9,71 | 0,00 | 0,16 | 1 |  |
|  | 20 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-25 | 159-194 мм, толщина стенки до | 23,08 | 10,18 | 12,70 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |  |
|  | 30 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-26 | 159-194 мм, толщина стенки до | 26,92 | 11,75 | 14,94 | 0,00 | 0,23 | 1,5 |  |
|  | 45 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-27 | 219-245 мм, толщина стенки до | 11,43 | 4,93 | 6,40 | 0,00 | 0,10 | 0,63 |  |
|  | 6 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-28 | 219-245 мм, толщина стенки до | 13,38 | 5,79 | 7,47 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |  |
|  | 10 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-29 | 219-245 мм, толщина стенки до | 18,45 | 7,83 | 10,46 | 0,00 | 0,16 | 1 |  |
|  | 20 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-30 | 219-245 мм, толщина стенки до | 23,82 | 10,18 | 13,44 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |  |
|  | 30 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-31 | 219-245 мм, толщина стенки до | 27,66 | 11,75 | 15,68 | 0,00 | 0,23 | 1,5 |  |
|  | 40 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-32 | 219-245 мм, толщина стенки до | 33,04 | 14,09 | 18,67 | 0,00 | 0,28 | 1,8 |  |
|  | 50 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-33 | 219-245 мм, толщина стенки до | 38,43 | 16,44 | 21,66 | 0,00 | 0,33 | 2,1 |  |
|  | 60 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-34 | 219-245 мм, толщина стенки до | 43,82 | 18,79 | 24,65 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |  |
|  | 70 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-35 | 219-245 мм, толщина стенки до | 50,74 | 21,92 | 28,38 | 0,00 | 0,44 | 2,8 |  |
|  | 80 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-36 | 273-299 мм, толщина стенки до | 12,74 | 5,48 | 7,15 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |  |
|  | 6 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-37 | 273-299 мм, толщина стенки до | 14,69 | 6,34 | 8,22 | 0,00 | 0,13 | 0,81 |  |
|  | 10 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-38 | 273-299 мм, толщина стенки до | 21,54 | 9,40 | 11,95 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |  |
|  | 20 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-39 | 273-299 мм, толщина стенки до | 26,92 | 11,75 | 14,94 | 0,00 | 0,23 | 1,5 |  |
|  | 30 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-40 | 273-299 мм, толщина стенки до | 32,30 | 14,09 | 17,93 | 0,00 | 0,28 | 1,8 |  |
|  | 40 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-41 | 273-299 мм, толщина стенки до | 38,43 | 16,44 | 21,66 | 0,00 | 0,33 | 2,1 |  |
|  | 50 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-42 | 273-299 мм, толщина стенки до | 43,82 | 18,79 | 24,65 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |  |
|  | 60 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-43 | 273-299 мм, толщина стенки до | 49,20 | 21,14 | 27,64 | 0,00 | 0,42 | 2,7 |  |
|  | 70 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 | 13,38 | 5,79 | 7,47 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 | 16,15 | 7,05 | 8,96 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 | 23,08 | 10,18 | 12,70 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 | 29,21 | 12,53 | 16,43 | 0,00 | 0,25 | 1,6 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 | 34,60 | 14,88 | 19,42 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 | 41,52 | 18,01 | 23,15 | 0,00 | 0,36 | 2,3 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 | 48,45 | 21,14 | 26,89 | 0,00 | 0,42 | 2,7 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 39-01-003-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 | 53,04 | 22,71 | 29,88 | 0,00 | 0,45 | 2,9 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |  |

5