**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-17-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 17**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-17-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 17**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Смоленская область ТЕРм 81-03-17-2001 Часть 17. Оборудование предприятий цветной металлургии**

Смоленск, 2014 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее

– ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

**Часть 17. Оборудование предприятий цветной металлургии**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций |  | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика |  | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, |  | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 |  | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ** | | | | | | |  |  |
|  | **Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ** | | | | | |  |  |  |
| **Таблица 17-01-001. Баки** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-001-01 | Бак для пропитки электродов, |  | 2536,43 | 558,41 | 765,73 | 123,79 | 1212,29 | 76,6 |  |
|  | диаметр 1800 мм, высота 3500 мм |  |  |  |  |  |  | 8,56 |  |
|  | **Раздел 2. ДОЗАТОРЫ** | | | | |  |  |  |  |
| **Таблица 17-01-005. Дозаторы разные** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Дозатор ковшовый, емкость:** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-005-01 | 11 л |  | 630,82 | 259,96 | 224,58 | 37,27 | 146,28 | 34,8 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,77 |  |
| 17-01-005-02 | 21 л |  | 1139,72 | 374,99 | 405,73 | 67,86 | 359,00 | 50,2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,43 |  |
| 17-01-005-03 | 16,7 и 0,85 л, сдвоенный |  | 857,08 | 410,85 | 296,93 | 49,84 | 149,30 | 55 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,05 |  |
| 17-01-005-04 | Дозатор алюминиевого раствора, |  | 656,97 | 321,21 | 188,26 | 29,91 | 147,50 | 43 |  |
|  | поток 200-180 м³/ч |  |  |  |  |  |  | 0,65 |  |
| 17-01-005-05 | Дозатор диафрагмовый |  | 525,15 | 246,51 | 132,63 | 30,33 | 146,01 | 33 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,7 |  |
| 17-01-005-06 | Дозатор диафрагмовый, габариты |  | 1599,09 | 643,17 | 591,56 | 94,24 | 364,36 | 86,1 |  |
|  | 1600х2300х1600 мм |  |  |  |  |  |  | 2,03 |  |
| 17-01-005-07 | Дозатор промводы, поток 600 м³/ч |  | 928,17 | 454,92 | 323,07 | 51,42 | 150,18 | 60,9 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,11 |  |
| 17-01-005-08 | Дозатор реагентный для трех |  | 1397,23 | 499,74 | 536,00 | 89,66 | 361,49 | 66,9 |  |
|  | жидкостей |  |  |  |  |  |  | 1,72 |  |
| 17-01-005-09 | Дозатор с весовым контролем |  | 1758,88 | 589,38 | 806,21 | 133,01 | 363,29 | 78,9 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,72 |  |
| **Таблица 17-01-006. Дозировочные тележки** | | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |  |  |  |
|  | **Тележка электровесовая, ширина колеи 750 мм, грузоподъемность:** | | | | |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-006-01 | 0,3 т |  | 1218,32 | 593,41 | 612,24 | 130,18 | 12,67 | 81,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,2 |  |
| 17-01-006-02 | 1,5 т |  | 1637,60 | 761,94 | 859,62 | 176,25 | 16,04 | 102 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,66 |  |

3

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 17-01-007. Тележки, площадки и платформы разные**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-01-007-01 |  | Тележка самоходная с | 1583,90 | 744,76 |  | 824,08 |  | 173,49 | 15,06 | 99,7 |
|  |  | опрокидывающимся кузовом, |  |  |  |  |  |  |  | 1,78 |
|  |  | объем 1,7 м³ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-007-02 |  | Тележка самоходная для | 4714,65 | 1628,46 |  | 3053,46 |  | 466,88 | 32,73 | 218 |
|  |  | перевозки трансформатора, |  |  |  |  |  |  |  | 8,37 |
|  |  | грузоподъемность 9,2 т |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-007-03 |  | Тележка полупортальная для | 4115,29 | 1777,86 |  | 2301,07 |  | 439,03 | 36,36 | 238 |
|  |  | открывания люков вагонов |  |  |  |  |  |  |  | 9,57 |
| 17-01-007-04 |  | Площадка передвижная для | 185,44 | 67,59 |  | 116,50 |  | 7,69 | 1,35 | 8,94 |
|  |  | открывания люков вагонов |  |  |  |  |  |  |  | 0,79 |
| 17-01-007-05 |  | Платформа для открывания люков | 1171,14 | 522,50 |  | 638,19 |  | 138,12 | 10,45 | 70,8 |
|  |  | вагонов |  |  |  |  |  |  |  | 1,14 |
| 17-01-007-06 |  | Тележка для транспортировки | 663,06 | 197,96 |  | 461,14 |  | 47,76 | 3,96 | 26,5 |
|  |  | ковшей с алюминием ТК-5 |  |  |  |  |  |  |  | 3 |
|  |  | **Раздел 3. КОТЛЫ** | | | |  |  |  |  |  |
| **Таблица 17-01-015. Котлы для рафинирования и плавки** | | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | **Котел рафинировочный для свинца, вместимость:** | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-015-01 |  | 260 т | 7395,84 | 1659,96 |  | 2398,75 |  | 212,91 | 3337,13 | 212 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 13,4 |
| 17-01-015-02 |  | 310 т | 8375,82 | 1722,60 |  | 3314,84 |  | 220,59 | 3338,38 | 220 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 18,2 |
|  |  | **Котел с электрообогревом для плавки и разливки свинца, вместимость:** | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-015-03 |  | 5 т | 1495,00 | 1308,80 |  | 130,28 |  | 12,93 | 55,92 | 160 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,81 |
| 17-01-015-04 |  | 10 т | 1729,97 | 1333,34 |  | 369,96 |  | 27,52 | 26,67 | 163 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4,1 |
|  | **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 17-01-025. Машины и стенды для промывки и чистки анодов и катодов** | | | | | | | | | |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | |  | | |  |  |  |
|  |  | **Машина для промывки катодов медеэлектролитного производства, длина:** | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-025-01 |  | 20 м | 1251,73 | 725,22 |  | 512,01 |  | 113,31 | 14,50 | 102 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 11,9 |
| 17-01-025-02 |  | 14 м | 1157,56 | 718,11 |  | 425,09 |  | 95,78 | 14,36 | 101 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 9,8 |
| 17-01-025-03 |  | Машина катодоочистительная | 1162,42 | 1030,86 |  | 110,94 |  | 8,30 | 20,62 | 138 |
|  |  | цинкового производства |  |  |  |  |  |  |  | 5,01 |
|  |  | комплектно с оборудованием |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | пылеулавливания |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 17-01-026. Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей** | | | | | | | | |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-026-01 |  | Станок для чистки тиглей, | 1013,21 | 219,14 |  | 438,83 |  | 61,29 | 355,24 | 27,6 |
|  |  | габариты 6х3 м; 2х3,3 м |  |  |  |  |  |  |  | 1,88 |
|  |  | **Станок для чистки тиглей, вместимость:** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-026-02 |  | 0,5 т | 558,98 | 173,83 |  | 241,23 |  | 44,31 | 143,92 | 22,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,67 |
| 17-01-026-03 |  | 1 т | 1253,25 | 279,53 |  | 617,27 |  | 86,11 | 356,45 | 35,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,52 |

4

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 17-01-026-04 | Станок для чистки труб вакуум- | 1049,07 | 252,13 | 441,04 | 61,40 | 355,90 | 32,2 |  |
|  | ковшей |  |  |  |  |  | 1,8 |  |
|  | **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ** | | | | |  |  |  |
| **Таблица 17-01-035. Машины разливочные карусельного типа** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  |
|  | **Машина разливочная карусельного типа, диаметр карусели:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-035-01 | 4000 мм | 1949,97 | 716,69 | 1102,05 | 128,09 | 131,23 | 94,8 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 5,4 |  |
| 17-01-035-02 | 5000 мм | 2106,50 | 778,68 | 1195,35 | 131,41 | 132,47 | 103 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 6,3 |  |
| 17-01-035-03 | 6160 мм | 10139,92 | 1926,18 | 7169,48 | 960,29 | 1044,26 | 261 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 27,4 |  |
| 17-01-035-04 | 7000 мм | 14407,84 | 2678,94 | 10654,01 | 1381,69 | 1074,89 | 363 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 44,4 |  |
|  | **Машина разливочная карусельная для медных анодов, диаметр карусели:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-035-05 | 7400 мм | 23265,50 | 8058,96 | 14370,12 | 1721,76 | 836,42 | 1066 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 36,9 |  |
| 17-01-035-06 | 10000 мм | 37581,03 | 11926,08 | 24629,98 | 2869,63 | 1024,97 | 1616 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 57,5 |  |
| 17-01-035-07 | 13000 мм | 33332,64 | 12216,96 | 18883,14 | 2186,68 | 2232,54 | 1616 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 71,1 |  |
| 17-01-035-08 | Машина разливочная карусельная | 9295,32 | 2948,94 | 5729,56 | 431,41 | 616,82 | 381 |  |
|  | для свинцовых чушек, диаметр |  |  |  |  |  | 36 |  |
|  | карусели 6000 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-035-09 | Съемник анодов | 4192,41 | 2131,92 | 1656,47 | 197,11 | 404,02 | 282 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 12,1 |  |
| **Таблица 17-01-036. Машины разливочные конвейерного типа** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-036-01 | Машина конвейерная для | 41814,50 | 4950,96 | 35339,47 | 1752,40 | 1524,07 | 588 |  |
|  | разливки шлака с механизмом |  |  |  |  |  | 80,7 |  |
|  | опрокидывания ковша, длина 29 м |  |  |  |  |  |  |  |
|  | (без ковшей) |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Машина разливочная конвейерного типа, расстояние между осями звездочек:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-036-02 | 15000 мм, ширина ленты 700 | 7994,40 | 1573,83 | 6030,88 | 542,07 | 389,69 | 201 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  | 13,6 |  |
| 17-01-036-03 | 12350 мм, ширина ленты 1060 | 29710,90 | 4682,34 | 23591,77 | 1656,66 | 1436,79 | 598 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  | 79 |  |
| 17-01-036-04 | 29350 мм, ширина ленты 1060 | 14546,05 | 3719,25 | 10105,72 | 1025,04 | 721,08 | 475 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  | 43,4 |  |
| 17-01-036-05 | 12350 мм, ширина ленты 1320 | 46210,47 | 6819,93 | 36369,35 | 2440,10 | 3021,19 | 871 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  | 110 |  |
| **Таблица 17-01-037. Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья** | | | | | | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-01 | Установка непрерывной разливки | 50801,95 | 7395,30 | 28471,94 | 2449,81 | 14934,71 | 990 |  |
|  | меди, тип УНРМ-12 |  |  |  |  |  | 207 |  |
| 17-01-037-02 | Машина полунепрерывной | 11678,31 | 2540,16 | 6392,25 | 519,88 | 2745,90 | 336 |  |
|  | разливки меди, тип ПНВ7-5,5 |  |  |  |  |  | 38,8 |  |
| 17-01-037-03 | Агрегат бесслитковой разливки и | 48941,14 | 11383,20 | 22414,48 | 1955,38 | 15143,46 | 1488 |  |
|  | прокатки, тип АБП-1600 |  |  |  |  |  | 210 |  |
| 17-01-037-04 | Установка горизонтального | 14328,57 | 2166,30 | 8302,54 | 587,95 | 3859,73 | 290 |  |
|  | непрерывного литья, тип УГНЛ- |  |  |  |  |  | 54,5 |  |
|  | 650 |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-05 | Агрегат литейно-прокатный, тип | 64760,93 | 11891,88 | 34212,41 | 2022,54 | 18656,64 | 1573 |  |
|  | ЛПА-650 |  |  |  |  |  | 260 |  |

5

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 17-01-037-06 | Установка совмещенного литья и | 24986,85 | 4564,17 | 14156,60 | 1184,78 | 6266,08 | 611 |  |
|  | прокатки латунной заготовки |  |  |  |  |  | 80 |  |
| 17-01-037-07 | Линия производства катанки из | 72309,09 | 11765,25 | 39429,23 | 2595,35 | 21114,61 | 1575 |  |
|  | бескислородной меди |  |  |  |  |  | 268 |  |
|  | **Машина полунепрерывного литья алюминия, тип:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-08 | ПНГ-60-7,5 Б, | 29282,08 | 2986,20 | 16298,06 | 1425,66 | 9997,82 | 395 |  |
|  | грузоподъемность 60 т |  |  |  |  |  | 71,7 |  |
| 17-01-037-09 | ПНГ-30-7,5 Б, | 12089,82 | 1232,28 | 4869,39 | 461,13 | 5988,15 | 163 |  |
|  | грузоподъемность 30 т |  |  |  |  |  | 42,3 |  |
| 17-01-037-10 | Конвейер литейный, тип М145-01 | 10272,85 | 2787,48 | 4507,12 | 413,18 | 2978,25 | 356 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 20 |  |
|  | **Ковш разливочный для алюминия, тип:** | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-11 | 122-00, вместимость 3 т | 652,69 | 156,49 | 377,43 | 29,57 | 118,77 | 20,7 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,83 |  |
| 17-01-037-12 | 1248923, вместимость 3 т | 776,32 | 184,46 | 472,53 | 37,90 | 119,33 | 24,4 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,44 |  |
| 17-01-037-13 | Ковш вакуумный для забора | 728,25 | 177,66 | 431,40 | 36,06 | 119,19 | 23,5 |  |
|  | алюминия из электролизеров, тип |  |  |  |  |  | 2,66 |  |
|  | 121-01, вместимость 3 т |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-14 | Машина полунепрерывного литья | 3372,64 | 726,08 | 1227,64 | 182,20 | 1418,92 | 97,2 |  |
|  | магниевых слитков |  |  |  |  |  | 10,7 |  |
| 17-01-037-15 | Установка полунепрерывного | 3983,64 | 844,11 | 1193,00 | 215,61 | 1946,53 | 113 |  |
|  | литья слитков с направленной |  |  |  |  |  | 12,5 |  |
|  | кристаллизацией |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-16 | Установка полунепрерывного | 3194,34 | 799,29 | 1209,26 | 160,73 | 1185,79 | 107 |  |
|  | литья к печи САН-3Б с двумя |  |  |  |  |  | 8,62 |  |
|  | гидравлическими подъемниками |  |  |  |  |  |  |  |
|  | и давлением 1,5 МПа |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-17 | Станок для заливки алюминия в | 487,04 | 149,55 | 194,06 | 33,87 | 143,43 | 19,1 |  |
|  | чушки массой 6 кг на 12 |  |  |  |  |  | 0,66 |  |
|  | изложниц |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-18 | Станок с гидравлическим | 2906,78 | 498,25 | 1229,57 | 174,57 | 1178,96 | 66,7 |  |
|  | приводом для опрокидывания |  |  |  |  |  | 7,35 |  |
|  | ковша с расплавленным |  |  |  |  |  |  |  |
|  | алюминием |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-19 | Конвейер разливочный для чушек | 5188,26 | 2088,45 | 1654,44 | 92,42 | 1445,37 | 273 |  |
|  | алюминия и силумина, ширина |  |  |  |  |  | 9,93 |  |
|  | ленты 800 мм, длина конвейера |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 9100 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-037-20 | Конвейер для защитной | 7189,08 | 3694,95 | 2011,03 | 101,01 | 1483,10 | 483 |  |
|  | обработки магниевых чушек |  |  |  |  |  | 10,9 |  |

**Таблица 17-01-038. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

**Устройство кантовательное для ковша, объем:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-01-038-01 | 3,1 м³ |  | 8483,91 | 2731,05 | 3554,36 | 282,04 | 2198,50 | 357 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 29,9 |
| 17-01-038-02 | 4 и 5 м³ |  | 6760,67 | 1957,14 | 4712,77 | 474,71 | 90,76 | 262 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 29,5 |
|  |  | **Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ** | | | |  |  |  |
| **Таблица 17-01-050. Отстойники для тиглей** | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |  |  |  |  |
|  | **Отстойник для тиглей, вместимость:** | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |  |  |
| 17-01-050-01 | 500 кг |  | 534,86 | 99,04 | 177,92 | 22,95 | 257,90 | 13,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,51 |
| 17-01-050-02 | 2000 кг |  | 1205,02 | 231,73 | 488,90 | 43,30 | 484,39 | 31,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,96 |

6

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ** | | | | | |  |  |
| **Таблица 17-01-055. Печи** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-055-01 | Печь электровакуумная | 1177,05 | 745,38 | 410,92 | 18,30 | 20,75 | 101 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 2,06 |  |
|  | **Печь кипящего слоя, площадь пода:** | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-055-02 | 8 м², габариты | 41471,90 | 6781,32 | 32019,74 | 2984,69 | 2670,84 | 897 |  |
|  | 6844х4640х14500 мм |  |  |  |  |  | 39,7 |  |
| 17-01-055-03 | 20 м², габариты | 49357,88 | 7786,80 | 38811,35 | 3572,91 | 2759,73 | 1030 |  |
|  | 8970х8170х13737 мм |  |  |  |  |  | 48,2 |  |
| 17-01-055-04 | Печь анодная наклоняющаяся, | 68918,76 | 10547,64 | 57458,04 | 5265,58 | 913,08 | 1412 |  |
|  | тип ПА1-200, вместимость 200 т |  |  |  |  |  | 20,2 |  |
| 17-01-055-05 | Печь шахтная, сечение в области | 123069,48 | 28893,96 | 86051,85 | 5680,19 | 8123,67 | 3868 |  |
|  | фурм 23,4 м² |  |  |  |  |  | 214 |  |
| 17-01-055-06 | Механизм печи для обжига | 3775,58 | 1090,62 | 2464,42 | 211,50 | 220,54 | 146 |  |
|  | концентратов |  |  |  |  |  | 33,7 |  |
| 17-01-055-07 | Печь индукционная для плавки | 3792,55 | 2958,12 | 775,27 | 10,47 | 59,16 | 396 |  |
|  | цинка, вместимость 25 т |  |  |  |  |  | 16 |  |
| **Таблица 17-01-056. Установки нагревательные** | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-056-01 | Установка водородного | 1212,15 | 739,44 | 452,08 | 20,82 | 20,63 | 104 |  |
|  | восстановления на 24 стержня, |  |  |  |  |  | 2,58 |  |
|  | работающая в замкнутом цикле |  |  |  |  |  |  |  |
|  | «Поликристалл-24» |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-056-02 | Установка для выращивания | 1254,90 | 811,80 | 421,02 | 20,29 | 22,08 | 110 |  |
|  | монокристаллов методом |  |  |  |  |  | 2 |  |
|  | Чохральского «Редмет-10» |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-056-03 | Установка для выращивания | 918,44 | 667,82 | 231,42 | 11,14 | 19,20 | 89,4 |  |
|  | монокристаллов фосфида галлия |  |  |  |  |  | 0,9 |  |
|  | методом вытягивания из расплава |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-056-04 | Установка индукционная | 1255,79 | 900,36 | 331,58 | 15,38 | 23,85 | 122 |  |
|  | «Кристалл-106» |  |  |  |  |  | 2,17 |  |
| 17-01-056-05 | Установка для синтеза и | 467,82 | 333,91 | 121,39 | 6,50 | 12,52 | 44,7 |  |
|  | направленной кристаллизации |  |  |  |  |  | 0,5 |  |
|  | «Градиент-2» |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-056-06 | Установка для получения | 1347,27 | 892,98 | 430,59 | 17,50 | 23,70 | 121 |  |
|  | калиброванных монокристаллов |  |  |  |  |  | 2,2 |  |
|  | бестигельной зонной плавкой |  |  |  |  |  |  |  |
|  | «Зона-1» |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 17-01-057. Оборудование разное** | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-057-01 | Сушилка шнековая с паровой | 822,17 | 440,08 | 196,58 | 9,15 | 185,51 | 53,8 |  |
|  | рубашкой |  |  |  |  |  | 1,25 |  |
|  | **Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ** | | | |  |  |  |  |
| **Таблица 17-01-070. Смесители** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |  |  |
|  | **Машина смесительная двухвалковая с паровым обогревом, вместимость:** | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-070-01 | 400 л | 2461,56 | 475,86 | 806,38 | 56,98 | 1179,32 | 66 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 7,53 |  |

7

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 17-01-070-02 | 500 л | 1465,61 | 423,55 | 447,49 | 36,92 | 594,57 | 56,7 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,2 |  |
| 17-01-070-03 | 800 л | 3558,27 | 699,84 | 1435,23 | 102,27 | 1423,20 | 96 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 10,8 |  |
| 17-01-070-04 | 2000 л | 3809,51 | 952,02 | 908,00 | 96,96 | 1949,49 | 129 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 14,7 |  |
| 17-01-070-05 | Смеситель двухвалковый с | 1515,43 | 384,91 | 1096,85 | 65,37 | 33,67 | 52,8 |  |
|  | лопастными мешалками, длина |  |  |  |  |  | 2,94 |  |
|  | 3000 мм, ширина 1276 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-070-06 | Смеситель для пресс-порошка, | 964,97 | 271,16 | 336,89 | 25,45 | 356,92 | 36,3 |  |
|  | вместимость 1670 л |  |  |  |  |  | 2,13 |  |
| 17-01-070-07 | Установка для замешивания | 238,73 | 190,40 | 44,52 | 2,92 | 3,81 | 25,8 |  |
|  | твердосплавной массы, |  |  |  |  |  | 0,28 |  |
|  | вместимость 13 л |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-070-08 | Установка смесительная для | 13986,76 | 2816,19 | 5302,25 | 1046,29 | 5868,32 | 377 |  |
|  | получения анодных масс |  |  |  |  |  | 40,5 |  |

**Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ**

**Таблица 17-01-080. Оборудование для обработки катодов и анодов**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-01-080-01 | Станок для резки ушков у | 870,78 | 210,68 | 609,13 | 50,47 | 50,97 | 28,9 |
|  | катодных листов |  |  |  |  |  | 5,5 |
| 17-01-080-02 | Станок для правки катодных | 296,97 | 105,71 | 142,39 | 8,22 | 48,87 | 13,5 |
|  | основ |  |  |  |  |  | 1,1 |
| 17-01-080-03 | Линия автоматическая сборки | 9727,96 | 5080,32 | 3362,85 | 509,52 | 1284,79 | 672 |
|  | медных матричных катодов |  |  |  |  |  | 55 |
| 17-01-080-04 | Линия автоматизированная | 27815,79 | 8284,23 | 17547,20 | 1270,47 | 1984,36 | 1109 |
|  | пакетирования товарных медных |  |  |  |  |  | 105 |
|  | катодов |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-080-05 | Линия механизированная | 4980,03 | 4108,50 | 545,93 | 33,89 | 325,60 | 550 |
|  | транспорта катодов, сдирки и |  |  |  |  |  | 25 |
|  | стопирования катодного цинка |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-080-06 | Линия резки катодной меди | 17134,24 | 3548,25 | 7861,42 | 690,19 | 5724,57 | 475 |
|  |  |  |  |  |  |  | 80,6 |

**Таблица 17-01-081. Стеллажи для подвески анодов**

Измеритель: **1** **шт.**

**Стеллаж для подвески анодов, габариты:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-01-081-01 | 7140х1160х1000 мм | 1583,67 | 431,68 | 413,17 | 27,09 | 738,82 | 57,1 |
|  |  |  |  |  |  |  | 3,5 |
| 17-01-081-02 | 8500х1160х1000 мм | 1679,04 | 458,24 | 458,73 | 32,07 | 762,07 | 59,9 |
|  |  |  |  |  |  |  | 4,3 |
| 17-01-081-03 | 1000х1160х1000 мм | 2684,67 | 695,30 | 681,54 | 30,34 | 1307,83 | 88,8 |
|  |  |  |  |  |  |  | 5 |

**Таблица 17-01-082. Оборудование разное**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-01-082-01 | Стол откидной для анодов | 58,45 | 44,08 | 1,80 | 0,20 | 12,57 | 6,2 |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,12 |

8

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера |  | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок |  | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды |  | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
|  | труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных |  | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
|  | рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов |  | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  |  | **Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ** | | | |  |  |  |  |
| **Таблица 17-01-090. Конвертеры** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | | |  |  |  |  |  |
|  |  | **Конвертер горизонтальный для продувки штейна, вместимость:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-090-01 |  | 20 т | 24097,26 | 8519,04 | 11900,84 | 1143,54 | 3677,38 | 1088 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 40,2 |  |
| 17-01-090-02 |  | 40 т | 34912,37 | 10433,52 | 20763,18 | 1985,95 | 3715,67 | 1348 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 87 |  |
| 17-01-090-03 |  | 80 т | 58707,78 | 10905,66 | 42908,01 | 3363,80 | 4894,11 | 1409 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 162 |  |
|  |  | **Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ** | | | | |  |  |  |
| **Таблица 17-01-095. Оборудование разное** | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-095-01 |  | Ворота шторные с приводом | 872,13 | 481,19 | 287,80 | 16,04 | 103,14 | 62,9 |  |
|  |  | подъема |  |  |  |  |  | 1,61 |  |
| 17-01-095-02 |  | Пачук для осаждения карбоната | 2663,25 | 1084,86 | 1348,24 | 68,02 | 230,15 | 147 |  |
|  |  | никеля, диаметр 2830 мм, высота |  |  |  |  |  | 10,3 |  |
|  |  | 9280 мм |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-095-03 |  | Питатель герметический | 3687,02 | 1926,18 | 894,23 | 52,51 | 866,61 | 246 |  |
|  |  | тарельчатый с вращающимся |  |  |  |  |  | 6,24 |  |
|  |  | бункером |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-01-095-04 |  | Рекуператор радиационный | 1868,67 | 1204,07 | 512,04 | 29,57 | 152,56 | 167 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 8,5 |  |
| 17-01-095-05 |  | Мельница валковая на 4 барабана, | 339,85 | 230,36 | 104,88 | 6,23 | 4,61 | 31,6 |  |
|  |  | вместимость барабана 50 л |  |  |  |  |  | 0,65 |  |
| 17-01-095-06 |  | Блок вакуумный | 689,68 | 474,50 | 205,69 | 7,69 | 9,49 | 60,6 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 0,72 |  |
| 17-01-095-07 |  | Установка для экстракции | 1118,37 | 756,38 | 320,58 | 14,98 | 41,41 | 96,6 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,58 |  |
| 17-01-095-08 |  | Кран трансферный, | 11955,55 | 6927,30 | 4885,67 | 289,47 | 142,58 | 895 |  |
|  |  | грузоподъемность 40 т |  |  |  |  |  | 28,1 |  |
| 17-01-095-09 |  | Шибер-мигалка, габариты | 52,24 | 42,92 | 8,46 | 0,79 | 0,86 | 5,61 |  |
|  |  | 290х290х500 мм |  |  |  |  |  | 0,17 |  |
| 17-01-095-10 |  | Вагонетка для перевозки медных | 112,96 | 54,39 | 57,48 | 10,64 | 1,09 | 7,11 |  |
|  |  | анодов, грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  | 2,4 |  |
| 17-01-095-11 |  | Вагонетка для перевозки медных | 95,83 | 55,31 | 39,41 | 8,93 | 1,11 | 7,23 |  |
|  |  | катодов, грузоподъемность 6 т |  |  |  |  |  | 0,87 |  |
| 17-01-095-12 |  | Машина агломерационная | 122553,64 | 39864,15 | 79219,69 | 8827,42 | 3469,80 | 5211 |  |
|  |  | площадью спекания 75 м² с |  |  |  |  |  | 505,6 |  |
|  |  | дутьем снизу, тип АКМНД4-75 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ** | | | | | | |  |  |
| **Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 17-02-001. Оборудование для обработки вторичных цветных металлов** | | | | | | | |  |  |
|  |  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-001-01 |  | Вибропитатель для непрерывной | 1421,51 | 331,33 | 612,75 | 44,16 | 477,43 | 46,6 |  |
|  |  | подачи шихты, размеры |  |  |  |  |  | 6,1 |  |
|  |  | 7000х2260 мм |  |  |  |  |  |  |  |

9

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 17-02-001-02 | Стол поворотный, | 730,52 | 208,28 | 283,47 | 23,64 | 238,77 | 26,6 |  |
|  | грузоподъемность 4 т, скорость |  |  |  |  |  | 2,6 |  |
|  | вращения стола 3 об/мин |  |  |  |  |  |  |  |

**Таблица 17-02-002. Оборудование для обработки фольги**

Измеритель: **1** **шт.**

**Машина:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-02-002-01 | для тиснения фольги | 558,12 | 215,33 |  | 231,70 | 17,09 | 111,09 | 27,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,5 |
| 17-02-002-02 | гелиогравировальная для | 4362,69 | 933,75 |  | 2217,66 | 146,80 | 1211,28 | 125 |
|  | печатания рисунков |  |  |  |  |  |  | 17 |
| 17-02-002-03 | для раздваивания лент фольги | 6168,50 | 1505,52 |  | 3079,57 | 219,98 | 1583,41 | 204 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 22,4 |
| 17-02-002-04 | для сдваивания лент фольги | 9400,25 | 2073,78 |  | 4767,69 | 337,07 | 2558,78 | 281 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 35,3 |
| 17-02-002-05 | лакировальная для фольги | 14697,14 | 2708,46 |  | 7557,21 | 576,15 | 4431,47 | 367 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 56,1 |
| 17-02-002-06 | для каширования фольги | 11857,73 | 2745,36 |  | 7389,46 | 580,92 | 1722,91 | 372 |
|  | воском |  |  |  |  |  |  | 51,2 |
| 17-02-002-07 | для каширования фольги клеем | 17679,50 | 3151,26 |  | 8747,81 | 651,86 | 5780,43 | 427 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 71 |
| 17-02-002-08 | для ламинирования фольги | 26558,50 | 4024,08 |  | 14991,94 | 1064,65 | 7542,48 | 552 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 100 |
|  | **Линия:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-002-09 | продольной резки 0,2-1,2х1600 | 68991,42 | 9579,06 |  | 42487,78 | 2860,31 | 16924,58 | 1314 |
|  | мм |  |  |  |  |  |  | 236,3 |
| 17-02-002-10 | продольной резки 1-4х1600 мм | 86147,01 | 11033,19 |  | 52152,26 | 3211,04 | 22961,56 | 1477 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 321,6 |
| 17-02-002-11 | непрерывного отжига | 143979,01 | 18844,65 |  | 87279,47 | 6000,44 | 37854,89 | 2585 |
|  | алюминиевых лент с печью на |  |  |  |  |  |  | 509,4 |
|  | воздушной подушке |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-002-12 | Установка печная электрическая | 51210,78 | 5897,61 |  | 32550,22 | 2498,61 | 12762,95 | 809 |
|  | двухкамерная для отжига рулонов |  |  |  |  |  |  | 157,1 |
|  | алюминия в защитной атмосфере |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Машина продольной резки алюминиевой фольги шириной:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-002-13 | 800 мм | 3931,00 | 806,76 |  | 2138,90 | 212,96 | 985,34 | 108 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 13 |
| 17-02-002-14 | 1560 мм | 4325,84 | 956,16 |  | 2119,56 | 180,07 | 1250,12 | 128 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 16 |
| 17-02-002-15 | Машина продольной резки | 6689,21 | 1284,12 |  | 3671,21 | 301,00 | 1733,88 | 174 |
|  | гладкой и отделанной фольги |  |  |  |  |  |  | 23,6 |
| 17-02-002-16 | Механизация для группы | 14284,62 | 2259,90 |  | 8217,52 | 661,14 | 3807,20 | 310 |
|  | дисковых ножниц |  |  |  |  |  |  | 54,6 |
| 17-02-002-17 | Машина печатная пятикрасочная | 22116,05 | 4045,95 |  | 11983,28 | 879,27 | 6086,82 | 555 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 79,7 |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-002-18 | Оборудование для приготовления | 5175,32 | 1105,56 |  | 2618,05 | 164,29 | 1451,71 | 148 |
|  | лаков и красок |  |  |  |  |  |  | 21 |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-002-19 | Установка дожигания паров | 16600,43 | 2573,37 |  | 9276,49 | 620,30 | 4750,57 | 353 |
|  | растворителей |  |  |  |  |  |  | 65 |
|  | **Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ** | | | | | | |  |
| **Таблица 17-02-010. Разделительные ванны** | | |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-010-01 | Ванна разделительная для магния, | 1013,01 | 206,31 |  | 451,87 | 29,30 | 354,83 | 28,3 |
|  | габариты 3226х2246х2000 мм |  |  |  |  |  |  | 2,81 |

10

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |

**Таблица 17-02-011. Оборудование электролизеров**

Измеритель: **1** **шт.**

**Газосборник к электролизеру с верхним токоподводом, число секций:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-02-011-01 | 16 |  | 1220,68 | 335,72 | 527,55 |  | 48,29 | 357,41 | 40,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,73 |
| 17-02-011-02 | 26 |  | 1521,92 | 429,63 | 733,00 |  | 65,34 | 359,29 | 51,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,27 |
| 17-02-011-03 | Газосборник к электролизеру С- |  | 1748,64 | 491,73 | 896,38 |  | 83,87 | 360,53 | 58,4 |
|  | 8БМ |  |  |  |  |  |  |  | 2,8 |
|  | **Горелка для сжигания газа к электролизеру с верхним токоподводом, тип:** | | | | | |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-04 | С-3 |  | 141,80 | 53,67 | 63,68 |  | 3,71 | 24,45 | 6,76 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,152 |
| 17-02-011-05 | С-4 |  | 357,78 | 74,54 | 141,47 |  | 8,22 | 141,77 | 10,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,338 |
| 17-02-011-06 | С-6 |  | 311,99 | 58,64 | 111,90 |  | 6,50 | 141,45 | 7,85 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,24 |
| 17-02-011-07 | Установка горелки к |  | 228,41 | 57,23 | 29,76 |  | 1,72 | 141,42 | 7,85 |
|  | электролизеру С-8БМ; 70-У-40 |  |  |  |  |  |  |  | 0,24 |
|  | **Механизм подъема анода, масса:** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-08 | 16 т, с редуктором и |  | 293,28 | 87,70 | 63,55 |  | 3,85 | 142,03 | 11,2 |
|  | полиспастами на анодной раме |  |  |  |  |  |  |  | 0,481 |
| 17-02-011-09 | 20 т, винтовой с редуктором |  | 473,91 | 97,16 | 234,53 |  | 22,74 | 142,22 | 12,7 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,535 |
| 17-02-011-10 | 29 т, винтовой с редуктором |  | 385,71 | 140,94 | 101,67 |  | 6,50 | 143,10 | 18 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,636 |
| 17-02-011-11 | 15 т, винтовой с редуктором |  | 309,15 | 92,99 | 74,02 |  | 4,64 | 142,14 | 12,3 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,514 |
|  | **Механизм подъема анода:** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-12 | с редуктором и полиспастами, |  | 437,77 | 152,71 | 141,73 |  | 9,15 | 143,33 | 20,2 |
|  | грузоподъемность механизма 36 т |  |  |  |  |  |  |  | 0,961 |
| 17-02-011-13 | с винтовыми домкратами, |  | 1313,91 | 347,76 | 374,69 |  | 24,27 | 591,46 | 46 |
|  | грузоподъемностью 20 т и 15 т |  |  |  |  |  |  |  | 3,42 |
|  | (по 4 шт.) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-14 | со вспомогательными |  | 1371,53 | 425,74 | 352,78 |  | 21,48 | 593,01 | 58,4 |
|  | механизмом и тремя приводами |  |  |  |  |  |  |  | 3,7 |
| 17-02-011-15 | с винтовыми домкратами |  | 833,52 | 266,99 | 210,49 |  | 13,53 | 356,04 | 34,9 |
|  | грузоподъемностью 12 т (4 шт.) |  |  |  |  |  |  |  | 1,42 |
|  | электролизера с обожженными |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | анодами |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-16 | с винтовыми домкратами |  | 1470,36 | 466,45 | 410,08 |  | 26,79 | 593,83 | 61,7 |
|  | грузоподъемностью 25 т и 30 т (4 |  |  |  |  |  |  |  | 4,29 |
|  | шт.) электролизера с |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | самообжигающимися анодами |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-17 | Механизм подъема створок |  | 470,07 | 195,05 | 130,84 |  | 7,69 | 144,18 | 25,8 |
|  | электролизера с обожженными |  |  |  |  |  |  |  | 0,85 |
|  | анодами |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **т** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-18 | Конструкция электролизера для |  | 498,17 | 52,47 | 233,16 |  | 13,20 | 212,54 | 6,94 |
|  | алюминиевой промышленности |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-19 | Установка путевых |  | 50,73 | 47,52 | 2,26 |  | 0,13 | 0,95 | 6,76 |
|  | переключателей основного |  |  |  |  |  |  |  | 0,02 |
|  | механизма электролизера с |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | верхним токоподводом |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Механизм подъема:** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-011-20 | анода, масса 0,61 т |  | 376,62 | 137,70 | 95,89 |  | 6,36 | 143,03 | 18 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,61 |
| 17-02-011-21 | вспомогательный |  | 481,64 | 175,55 | 162,30 |  | 10,74 | 143,79 | 23,5 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1,02 |

11

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 17-02-011-22 | катода | 261,09 | 89,67 | 29,35 | 1,72 | 142,07 | 12,3 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,23 |  |
| 17-02-011-23 | створок, масса 1,02 т | 472,34 | 175,55 | 153,00 | 9,81 | 143,79 | 23,5 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,02 |  |
| 17-02-011-24 | анода к электролизеру С-8БМ | 923,12 | 277,14 | 289,74 | 16,44 | 356,24 | 37,1 |  |
|  | (2 механизма) |  |  |  |  |  | 2,25 |  |
| 17-02-011-25 | вспомогательный (комплект) к | 899,63 | 292,82 | 250,25 | 14,59 | 356,56 | 39,2 |  |
|  | электролизеру С-8БМ |  |  |  |  |  | 2 |  |
| 17-02-011-26 | анода, масса 1,23т | 519,98 | 219,04 | 156,28 | 9,02 | 144,66 | 28,3 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 1,23 |  |
| 17-02-011-27 | створок, масса 0,9 т | 470,12 | 186,73 | 139,38 | 9,15 | 144,01 | 24,7 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 0,9 |  |
| 17-02-011-28 | Электролизер барабанный БЭЛ-12 | 2486,19 | 860,22 | 1433,42 | 153,50 | 192,55 | 118 |  |
|  | с барабаном диаметром 900 мм |  |  |  |  |  | 10 |  |
| 17-02-011-29 | Аппарат для обработки фольги, | 4341,03 | 2627,28 | 1448,89 | 238,65 | 264,86 | 356 |  |
|  | тип АПФ |  |  |  |  |  | 18 |  |

**Таблица 17-02-012. Оборудование для непрерывного питания глиноземом**

Измеритель: **1** **компл.**

**Система непрерывного питания глиноземом для электролизера с боковым токоподводом, состоящая из:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17-02-012-01 | 8 комплектов загрузочных труб | 379,78 | 172,13 | 63,93 | 3,85 |  | 143,72 | 22,5 |
|  | и затворов |  |  |  |  |  |  | 0,43 |
| 17-02-012-02 | двух аэрожелобов, | 1164,35 | 369,50 | 298,20 | 9,41 |  | 496,65 | 48,3 |
|  | пневмоцилиндров и мелких |  |  |  |  |  |  | 0,87 |
|  | деталей |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-012-03 | Установка для питания | 1024,62 | 339,01 | 207,12 | 3,71 |  | 478,49 | 43,8 |
|  | глиноземом |  |  |  |  |  |  | 0,4 |
| 17-02-012-04 | Секция автоматизированного | 1344,55 | 226,34 | 529,18 | 57,09 |  | 589,03 | 30,3 |
|  | питания глиноземом АПГ |  |  |  |  |  |  | 3,35 |
|  | **Питатель автоматизированный АПГ:** | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-012-05 | с секторным дозатором | 407,56 | 139,15 | 125,35 | 8,95 |  | 143,06 | 19,3 |
|  | (точечного типа) |  |  |  |  |  |  | 0,96 |
| 17-02-012-06 | балочного типа | 1333,25 | 233,21 | 510,88 | 56,78 |  | 589,16 | 31,6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 3,48 |
|  | **Машина:** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-012-07 | напольно-рельсовая МНР-2 | 20802,94 | 9494,37 | 5156,78 | 977,27 |  | 6151,79 | 1271 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 46,7 |
| 17-02-012-08 | для пробивки корки | 3131,57 | 1252,80 | 1269,21 | 188,73 |  | 609,56 | 160 |
|  | электролита МПТ-2 |  |  |  |  |  |  | 5 |
| 17-02-012-09 | для раздачи глинозема М408У | 3020,47 | 1338,12 | 1071,09 | 165,08 |  | 611,26 | 177 |
|  | «Нева» |  |  |  |  |  |  | 4 |
| 17-02-012-10 | для перевозки обожженных | 1970,90 | 472,85 | 1141,68 | 86,10 |  | 356,37 | 63,3 |
|  | анодов |  |  |  |  |  |  | 6 |
| 17-02-012-11 | пылеуборочная МПУ-2М | 603,23 | 173,48 | 426,28 | 36,10 |  | 3,47 | 24,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,54 |
| 17-02-012-12 | пневматическая МПК-75 | 326,02 | 109,96 | 213,86 | 18,60 |  | 2,20 | 14,9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,24 |
|  | **Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ** | | | | | |  |  |
| **Таблица 17-02-020. Перемешивающие механизмы сгустителей** | | | | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | |  |  |  |  |
|  | **Механизм перемешивания для одноярусного сгустителя, диаметр:** | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-020-01 | 3600 мм | 663,27 | 125,46 | 393,42 | 62,97 |  | 144,39 | 17 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,4 |
| 17-02-020-02 | 7320 мм | 2392,76 | 1202,43 | 813,98 | 164,73 |  | 376,35 | 149 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,76 |

12

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика | |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | | Прямые |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | | затраты, | оплата |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | | руб. | всего | неучтенных |  |
| рабочих | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения | |  |  | материалов |  |
|  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
| 17-02-020-03 | 8000 мм | | 3449,09 | 1541,37 | 1285,99 | 223,32 | 621,73 | 191 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 4,88 |  |
| 17-02-020-04 | 9000 мм | | 3492,76 | 1532,42 | 1338,79 | 226,63 | 621,55 | 193 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 5,32 |  |
| 17-02-020-05 | 15000 | мм | 5700,35 | 2675,78 | 1567,45 | 314,47 | 1457,12 | 337 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 12,2 |  |
| 17-02-020-06 | 20000 | мм | 8791,94 | 3233,79 | 2920,87 | 454,23 | 2637,28 | 413 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 18,3 |  |
| 17-02-020-07 | 32000 | мм | 13562,34 | 4486,10 | 3725,22 | 515,32 | 5351,02 | 565 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 35,7 |  |
| 17-02-020-08 | 40000 | мм, масса 61,7 т | 20800,69 | 5288,04 | 6403,99 | 669,94 | 9108,66 | 666 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 61,7 |  |
| 17-02-020-09 | 40000 | мм, масса 54,0 т | 18334,78 | 5387,04 | 5235,10 | 572,49 | 7712,64 | 688 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 54 |  |
|  | **Механизм перемешивания для двухъярусного сгустителя, диаметр:** | | | | |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-020-10 | 9000 мм | | 6211,20 | 2294,66 | 2695,25 | 389,58 | 1221,29 | 289 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 8,6 |  |
| 17-02-020-11 | 12000 | мм | 5904,76 | 2262,90 | 2193,00 | 348,54 | 1448,86 | 285 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 9,39 |  |
| 17-02-020-12 | 14000 | мм | 6049,11 | 2286,72 | 2313,06 | 355,23 | 1449,33 | 288 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 10,3 |  |
| 17-02-020-13 | 15000 | мм | 6657,89 | 2929,86 | 1738,98 | 347,33 | 1989,05 | 369 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 13,8 |  |
| 17-02-020-14 | 20000 | мм | 6589,31 | 2945,74 | 1654,21 | 337,58 | 1989,36 | 371 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 14,6 |  |
|  | **Механизм перемешивания для трехярусного сгустителя, диаметр:** | | | | |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-020-15 | 9000 мм | | 9442,29 | 3962,06 | 3996,59 | 615,83 | 1483,64 | 499 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 11 |  |
| 17-02-020-16 | 11000 | мм | 8542,59 | 3930,30 | 3129,28 | 573,71 | 1483,01 | 495 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 10,3 |  |
| 17-02-020-17 | 12000 | мм | 11195,32 | 5018,08 | 4146,43 | 619,87 | 2030,81 | 632 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 12 |  |
| 17-02-020-18 | 14000 | мм | 11694,41 | 5049,84 | 4613,12 | 635,32 | 2031,45 | 636 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 18,8 |  |
|  | **Механизм перемешивания для пятиярусного сгустителя, диаметр:** | | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-020-19 | 14000 | мм | 19744,74 | 7635,60 | 9032,33 | 1093,42 | 3076,81 | 1010 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 21 |  |
| 17-02-020-20 | 15000 | мм | 18611,51 | 8130,56 | 6809,74 | 910,56 | 3671,21 | 1024 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 24,5 |  |
| 17-02-020-21 | 16000 | мм | 19032,76 | 7810,65 | 8137,00 | 1021,42 | 3085,11 | 1021 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 21,4 |  |
| 17-02-020-22 | 20000 | мм, массой 30,4 т | 23134,56 | 8289,36 | 10406,16 | 1065,97 | 4439,04 | 1044 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 30,4 |  |
| 17-02-020-23 | 20000 | мм, массой 38,1 т | 22269,96 | 9845,60 | 6965,35 | 1107,19 | 5459,01 | 1240 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 38,1 |  |
| 17-02-020-24 | 40000 | мм, (Г-40) | 28562,57 | 10941,32 | 9802,32 | 1272,78 | 7818,93 | 1378 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 64 |  |
| 17-02-020-25 | Холодильник кипящего слоя, | | 19534,33 | 2616,30 | 6708,03 | 500,12 | 10210,00 | 342 |  |
|  | площадь пода 73,5 м² | |  |  |  |  |  | 68,6 |  |
|  | **Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ** | | | | | | |  |  |
| **Таблица 17-02-030. Фильтры** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-030-01 | Фильтр для хлора, диаметр 2300 | | 3161,51 | 493,77 | 1255,06 | 105,00 | 1412,68 | 66,1 |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  | 9,36 |  |

13

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номера | Наименование и характеристика |  |  |  | В том числе, руб. | |  | Затраты |  |
| расценок | строительных работ и конструкций | Прямые |  |  | эксплуатация машин | | материалы | труда |  |
| Коды | Наименование и характеристика | затраты, | оплата |  |  | в т.ч. | расход | рабочих, |  |
| труда |  |  | оплата | чел.-ч. |  |
| неучтенных | неучтенных расценками материалов, | руб. |  | всего | неучтенных |  |
| рабочих |  | труда | Масса обору- |  |
| материалов | единица измерения |  |  |  | материалов |  |
|  |  |  |  | машинистов | дования, т |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  | 5 | 6 | 7 | 8 |  |
|  | **Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА** | | | | | | |  |  |
| **Таблица 17-02-040. Оборудование ионообменных смол** | | | | |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Колонна регенерационная, диаметр:** | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-040-01 | 530 мм, высота 10000 мм | 927,32 | 245,86 |  | 292,84 | 34,86 | 388,62 | 34,1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 1,53 |  |
| 17-02-040-02 | 1020 мм, высота 7000 мм | 1060,56 | 218,46 |  | 346,82 | 35,96 | 495,28 | 30,3 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 2,02 |  |
|  | **Пачук:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-040-03 | сорбционный диаметр 630 мм, | 201,68 | 86,65 |  | 76,60 | 8,34 | 38,43 | 11,6 |  |
|  | высота 2700 мм |  |  |  |  |  |  | 0,43 |  |
| 17-02-040-04 | цианирования, диаметр 1120 | 631,05 | 161,11 |  | 182,35 | 18,41 | 287,59 | 22,1 |  |
|  | мм, высота 4330 мм |  |  |  |  |  |  | 1,08 |  |
| **Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО ПРОВОЛОЧНОЕ** | | | | | | | | |  |
| **Таблица 17-02-050. Линии отделки труб** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Линия:** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-050-01 | волочения и отделки труб | 7783,02 | 1341,36 |  | 4164,53 | 280,58 | 2277,13 | 184 |  |
|  | диаметром 6-25 мм |  |  |  |  |  |  | 31,7 |  |
| 17-02-050-02 | автоматизированная для | 10012,60 | 2073,78 |  | 5186,24 | 356,30 | 2752,58 | 281 |  |
|  | контроля, счета и увязки труб |  |  |  |  |  |  | 39 |  |
|  | диаметром 10-30 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-050-03 | правки и контроля | 9693,01 | 2066,40 |  | 4757,28 | 380,43 | 2869,33 | 280 |  |
|  | мельхиоровых труб диаметром |  |  |  |  |  |  | 40,3 |  |
|  | 10-30 мм |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Таблица 17-02-051. Оборудование разное** | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17-02-051-01 | Станция насосно-аккумуляторная, | 94585,28 | 8774,82 |  | 50404,96 | 3348,41 | 35405,50 | 1189 |  |
|  | давление 32 Мпа |  |  |  |  |  |  | 500 |  |

14

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

============================= **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ===============================

15

ТЕРм-2001 Смоленская область. Часть 17. «Оборудование предприятий цветной металлургии»

**Содержание**

Часть 17. Оборудование предприятий цветной металлургии 3

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 3

Раздел 1. АППАРАТЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 3

Таблица 17-01-001. Баки 3

Раздел 2. ДОЗАТОРЫ 3

Таблица 17-01-005. Дозаторы разные 3

Таблица 17-01-006. Дозировочные тележки 3

Таблица 17-01-007. Тележки, площадки и платформы разные 4

Раздел 3. КОТЛЫ 4

Таблица 17-01-015. Котлы для рафинирования и плавки 4

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ И ЧИСТКИ 4

Таблица 17-01-025. Машины и стенды для промывки и чистки анодов и катодов 4

Таблица 17-01-026. Станки для чистки тиглей и труб вакуум-ковшей 4

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗЛИВОЧНОЕ 5

Таблица 17-01-035. Машины разливочные карусельного типа 5

Таблица 17-01-036. Машины разливочные конвейерного типа 5

Таблица 17-01-037. Оборудование непрерывного и полунепрерывного литья 5

Таблица 17-01-038. Оборудование разное 6

Раздел 6. ОТСТОЙНИКИ 6

Таблица 17-01-050. Отстойники для тиглей 6

Раздел 7. ПЕЧИ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ 7

Таблица 17-01-055. Печи 7

Таблица 17-01-056. Установки нагревательные 7

Таблица 17-01-057. Оборудование разное 7

Раздел 8. СМЕСИТЕЛИ 7

Таблица 17-01-070. Смесители 7

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ КАТОДОВ И АНОДОВ 8

Таблица 17-01-080. Оборудование для обработки катодов и анодов 8

Таблица 17-01-081. Стеллажи для подвески анодов 8

Таблица 17-01-082. Оборудование разное 8

Раздел 10. КОНВЕРТЕРЫ 9

Таблица 17-01-090. Конвертеры 9

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ 9

Таблица 17-01-095. Оборудование разное 9

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ 9

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ 9

Таблица 17-02-001. Оборудование для обработки вторичных цветных металлов 9

Таблица 17-02-002. Оборудование для обработки фольги 10

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОЛИТНЫХ ЦЕХОВ 10

Таблица 17-02-010. Разделительные ванны 10

Таблица 17-02-011. Оборудование электролизеров 11

Таблица 17-02-012. Оборудование для непрерывного питания глиноземом 12

Раздел 3. УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕШИВАЮЩИЕ 12

Таблица 17-02-020. Перемешивающие механизмы сгустителей 12

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ МАГНИЕВЫХ ЦЕХОВ 13

Таблица 17-02-030. Фильтры 13

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА 14

Таблица 17-02-040. Оборудование ионообменных смол 14

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБНОЕ И ПРУТКОВО ПРОВОЛОЧНОЕ 14

Таблица 17-02-050. Линии отделки труб 14

Таблица 17-02-051. Оборудование разное 14

16