**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРп 81-05-08-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРп­2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ**

**ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

**Смоленск 2014**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРп 81-05-08-2001**

**СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**

**Смоленск 2014**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Смоленская область ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование**

Смоленск, 2014 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп-2001

**Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование**



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |

**Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ**

**Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ**

**Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные**

Измеритель: **1** **компл.**

**Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-001-01 | КБ-100-01, КБС-425 | 4395,12 | 480 |
| 08-01-001-02 | фирмы «Коне» | 3332,97 | 364 |

**Таблица 08-01-002. Станки окорочные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок окорочный, тип:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-002-01 | ОК40-2 | 576,86 | 63 |
| 08-01-002-02 | ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ | 814,93 | 89 |
| 08-01-002-03 | ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 | 1007,22 | 110 |
|  | двухроторный |  |  |
| 08-01-002-04 | 20К63-1 двухроторный | 1208,66 | 132 |
| 08-01-002-05 | УК600, УК-800 | 1648,17 | 180 |
| 08-01-002-06 | фирмы «Никольсон» | 201,44 | 22 |
|  | **Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ** |  |  |
| **Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные** | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Рама лесопильная одноэтажная:** |  |  |
|  |  |  |  |
| 08-01-007-01 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 | 2124,31 | 232 |
| 08-01-007-02 | с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2 | 2545,51 | 278 |
| 08-01-007-03 | для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 | 1639,01 | 179 |
| **Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные** | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Рама лесопильная двухэтажная, тип:** |  |  |
|  |  |  |  |
| 08-01-008-01 | 2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом | 4413,43 | 482 |
|  | автоматического центрирования брусьев и рольгангом |  |  |

3

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
| 08-01-008-02 | 2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом | 4459,22 | 487 |  |
|  | автоматического центрирования брусьев и рольгангом |  |  |  |

**Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Рама лесопильная:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-009-01 | тарная, тип РТ-40 | 1217,81 | 133 |
| 08-01-009-02 | тарная, тип РТ-63 | 1712,27 | 187 |
| 08-01-009-03 | передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2 | 851,55 | 93 |
| **Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН** | | |  |
| **Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные** | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Станок ленточнопильный для бревен:** |  |  |
|  |  |  |  |
| 08-01-014-01 | вертикальный, тип ЛБ-240 | 1165,45 | 127 |
| 08-01-014-02 | горизонтальный, тип ЛГ-190-1 | 734,14 | 80 |
| 08-01-014-03 | горизонтальный, тип CKS-R | 1367,34 | 149 |
| 08-01-014-04 | делительный, тип ЛД-125-2 | 880,97 | 96 |

**Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

**Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-020-01 | однопильный, тип ЦДТ6-4 | 743,54 | 82 |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |
|  |  |  |  |
| 08-01-020-02 | с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М | 1740,98 | 192 |
| 08-01-020-03 | с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М | 1314,80 | 145 |

**Таблица 08-01-021. Станки круглопильные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-021-01 | Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным | 961,17 | 106 |
|  | устройством |  |  |
| 08-01-021-02 | Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно- | 1269,46 | 140 |
|  | отделительным устройством |  |  |
| 08-01-021-03 | Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной | 1205,99 | 133 |
| 08-01-021-04 | ЦР-4А ребровый | 589,39 | 65 |
| 08-01-021-05 | ЦКБ40-01 торцовочный | 398,97 | 44 |
|  | **Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ** |  |  |
| **Таблица 08-01-025. Машины рубительные** | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Машина рубительная, тип:** |  |  |
|  | |  |  |
| 08-01-025-01 | МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 | 4880,12 | 464 |
|  | фирмы «Раунте» барабанная; RP-300 |  |  |
| 08-01-025-02 | MPH-100; RP-150 | 4049,24 | 385 |
| 08-01-025-03 | МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR | 3155,25 | 300 |
| 08-01-025-04 | МРНП-З0Н; МРНП-10; МРНП-10-1 | 1314,69 | 125 |
| 08-01-025-05 | МРГН-20Н; МРГ-20Н | 1451,42 | 138 |

4

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
| 08-01-025-06 | МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная | 1945,74 | 185 |  |

**Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-026-01 | Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 | 1135,89 | 108 |
| 08-01-026-02 | Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А | 1367,28 | 130 |

**Таблица 08-01-027. Станки дровокольные**

Измеритель: **1** **компл.**

**Станок дровокольный, тип:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-027-01 | КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством | 525,88 | 50 |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |
|  |  |  |  |
| 08-01-027-02 | КГ-8А, гидравлический | 610,02 | 58 |
| 08-01-027-03 | ГКУ-1, с удалением гнили | 683,64 | 65 |

**Таблица 08-01-028. Станки древошерстные**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08-01-028-01 | Станок древошерстный, тип СД-ЗМ |  | 610,02 |  | 58 |
| **Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА** | | | | |  |
| **Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные** | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** | |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |
|  | **Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:** | |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |
| 08-01-033-01 | ЛБЛП25К-1 |  | 4769,28 |  | 480 |
| 08-01-033-02 | ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным |  | 5961,60 |  | 600 |
|  | управлением |  |  |  |  |
| **Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен** | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** | |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |
|  | **Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:** | |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |
| 08-01-034-01 | ЛАПБ-2 |  | 11267,42 |  | 1134 |
| 08-01-034-02 | ЛАПБ-3, с программным управлением |  | 14973,55 |  | 1507 |
| **Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные** | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** | |  |  |  |
|  |  | |  |  |  |
|  | **Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:** | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
| 08-01-035-01 | первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2 |  | 8097,84 |  | 815 |
| 08-01-035-02 | второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 |  | 9141,12 |  | 920 |
| **Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок** | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
| 08-01-036-01 | Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П |  | 5802,62 |  | 584 |
| **Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов** | | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
| 08-01-037-01 | Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип |  | 5484,67 |  | 552 |
|  | ЛТ-1 |  |  |  |  |

5

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |

**Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-038-01 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т | 15003,36 | 1510 |
| 08-01-038-02 | сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным | 18381,60 | 1850 |
|  | управлением (30 карманов) |  |  |
| 08-01-038-03 | сырых, фирмы «Валмет» | 32788,80 | 3300 |
| 08-01-038-04 | сухих, фирмы «Валмет» | 24442,56 | 2460 |

**Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-039-01 | Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с | 5802,62 | 584 |
|  | накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) |  |  |

**Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия формирования для лесопильного производства:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-040-01 | сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, | 17586,72 | 1770 |
|  | тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) |  |  |
| 08-01-040-02 | транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 | 15500,16 | 1560 |

**Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-01-041-01 | Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип | 7253,28 | 730 |
|  | АСУ-600 фирмы «Альстрем» |  |  |

**Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ**

**Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ**

**Таблица 08-02-001. Станки прирезные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок прирезной:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-02-001-01 | однопильный, тип ЦДК5-3 | 571,26 | 63 |
| 08-02-001-02 | десятипильный, тип ЦМР-3 | 807,02 | 89 |

**Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-02-002-01 | Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 | 371,77 | 41 |
| 08-02-002-02 | Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 | 571,26 | 63 |
| 08-02-002-03 | Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 | 643,80 | 71 |

**Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок форматно-обрезной:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-02-003-01 | одиннадцатипильный, тип ЦТМФ | 2974,17 | 328 |
| 08-02-003-02 | тип ЦФ2М | 1069,98 | 118 |
| 08-02-003-03 | четырехпильный, тип ЦТЧФ | 1205,99 | 133 |
| 08-02-003-04 | для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 | 1015,57 | 112 |

6

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |

**Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-02-004-01 | Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, | 389,91 | 43 |
|  | тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» |  |  |

**Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 08-02-005-01 | Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» | 652,87 |  | 72 |
| **Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ** | | | |  |
| **Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-02-010-01 | Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип | 137,65 |  | 15 |
|  | АЖС-5М |  |  |  |
|  | **Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ** |  |  |  |
| **Таблица 08-02-015. Станки фуговальные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок фуговальный:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-015-01 | односторонний, тип СФ6-1 | 303,66 |  | 31 |
| 08-02-015-02 | двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40 | 519,17 |  | 53 |
| **Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые** | | | |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-02-016-01 | Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ» | 901,20 |  | 92 |
| 08-02-016-02 | Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» | 1018,74 |  | 104 |
| **Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок рейсмусовый:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-017-01 | односторонний, тип СР4-1 | 499,58 |  | 51 |
| 08-02-017-02 | односторонний, тип RR-061; CP-12-3 | 881,60 |  | 90 |
| 08-02-017-03 | односторонний, тип С2Р8-3 | 803,24 |  | 82 |
| 08-02-017-04 | двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS | 1459,54 |  | 149 |
| **Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок строгальный четырехсторонний:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-018-01 | тип С16-1А | 881,60 |  | 90 |
| 08-02-018-02 | фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной | 1371,38 |  | 140 |
|  | головкой, тип С16-2Н |  |  |  |
| 08-02-018-03 | для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 | 1439,95 |  | 147 |
| 08-02-018-04 | для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 | 989,36 |  | 101 |
| 08-02-018-05 | тип H-10-05R «Рауте»; H-15RT «Рауте» | 1518,32 |  | 155 |

7

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
|  | **Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ** |  |  |  |
| **Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок фрезерный одношпиндельный:** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-02-023-01 | с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним | 415,57 | 38 |  |
|  | расположением шпинделя, тип ВФК-4 |  |  |  |
| 08-02-023-02 | карусельный, тип ВФК-2 | 492,12 | 45 |  |

**Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей**

Измеритель: **1** **шт.**

**Станок:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-02-024-01 | фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 | 940,50 | 86 |
| 08-02-024-02 | фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 | 787,39 | 72 |
| 08-02-024-03 | фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК | 940,50 | 86 |
| 08-02-024-04 | фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 | 1038,92 | 95 |
| 08-02-024-05 | фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний | 896,75 | 82 |
| 08-02-024-06 | фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных | 1487,30 | 136 |
|  | деталей, тип В5ФКП |  |  |
|  | **Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ** |  |  |
| **Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные** | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Станок шипорезный рамный:** |  |  |
|  |  |  |  |
| 08-02-030-01 | односторонний, тип ШО10-5 | 448,38 | 41 |
| 08-02-030-02 | односторонний, тип ШО16-5 | 568,67 | 52 |
| 08-02-030-03 | двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 | 1071,73 | 98 |
| 08-02-030-04 | двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением | 1323,26 | 121 |
| 08-02-030-05 | двухсторонний, тип 2 TAS | 1388,87 | 127 |
|  | **Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ** | |  |
| **Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные** | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Станок:** |  |  |
|  | |  |  |
| 08-02-035-01 | сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный | 437,44 | 40 |
|  | автоматический, тип ДУРА-25 |  |  |
| 08-02-035-02 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с | 1159,22 | 106 |
|  | загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А |  |  |
| 08-02-035-03 | сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с | 874,88 | 80 |
|  | загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 |  |  |
|  | присадочный |  |  |
| 08-02-035-04 | сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 | 590,54 | 54 |
| 08-02-035-05 | цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 | 546,80 | 50 |
| 08-02-035-06 | сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 | 1060,79 | 97 |

8

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
|  | **Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ** |  |  |  |
| **Таблица 08-02-040. Станки токарные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок токарный:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-040-01 | с автоподачей, тип ТС63 | 420,33 | 41 |  |
| 08-02-040-02 | круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 | 522,85 | 51 |  |
|  | **Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ** | |  |  |
| **Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок шлифовальный:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-045-01 | трехленточный, тип ШЛПС-11 | 481,84 | 47 |  |
| 08-02-045-02 | трехленточный, тип ШЛПС-12 | 563,86 | 55 |  |
| 08-02-045-03 | ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; ВА2 «Хесеманн» | 615,12 | 60 |  |
| 08-02-045-04 | двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн» | 943,18 | 92 |  |
| **Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Станок шлифовальный, тип:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-046-01 | Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый | 2388,72 | 233 |  |
| 08-02-046-02 | ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий | 420,33 | 41 |  |
| 08-02-046-03 | ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый | 738,14 | 72 |  |
| 08-02-046-04 | ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний | 3444,67 | 336 |  |
| **Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Автомат шлифовальный, тип:** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-02-047-01 | FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки | 738,14 | 72 |  |
| 08-02-047-02 | LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный | 584,36 | 57 |  |
| 08-02-047-03 | KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования | 686,88 | 67 |  |
| **Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** | | |  |  |
| **Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-02-052-01 | Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18- | 504,84 | 48 |  |
|  | 1; DOVS-130 |  |  |  |
| **Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **шт.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Пресс гидравлический горячий, тип:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-053-01 | ДА7441 12-этажный | 8214,17 | 781 |  |
| 08-02-053-02 | Д7443 11-этажный | 7236,04 | 688 |  |
| 08-02-053-03 | Д7446 12-этажный | 9402,65 | 894 |  |
| 08-02-053-04 | Д7247 20-этажный | 31868,03 | 3030 |  |
| 08-02-053-05 | ДО336А 12-этажный | 10464,91 | 995 |  |
|  | **Пресс гидравлический, тип:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-02-053-06 | ДА4436 10-этажный | 13988,28 | 1330 |  |
| 08-02-053-07 | ДА4438 20-этажный | 17669,40 | 1680 |  |
| 08-02-053-08 | DONN-50 | 9676,10 | 920 |  |

9

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
| 08-02-053-09 | П783 1-этажный | 4375,28 | 416 |  |

**Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ**

**Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия раскроя досок:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-001-01 | обрезных, тип ОК201С1 | 5707,02 | 560 |
| 08-03-001-02 | необрезных, тип ОК270С1 | 8173,26 | 802 |

**Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-002-01 | сращивания брусков по длине, тип ОК202 | 5136,31 | 504 |
| 08-03-002-02 | профильной обработки и зашиповки брусков, с программным | 9630,59 | 945 |
|  | управлением, тип ОК203 |  |  |
| 08-03-002-03 | обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 | 10782,18 | 1058 |
| 08-03-002-04 | зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип | 22624,24 | 2220 |
|  | ОК205М |  |  |

**Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-003-01 | Линия изготовления раскладок и штапиков | 4616,57 | 453 |

**Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-004-01 | сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С | 4586,00 | 450 |
| 08-03-004-02 | сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р | 5299,37 | 520 |
| 08-03-004-03 | спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р | 5605,11 | 550 |

**Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-005-01 | изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип | 23133,80 | 2270 |
|  | ОК21ЗС2; форточных створок, тип ОК213Р2 |  |  |
| 08-03-005-02 | обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511 | 7184,73 | 705 |
| 08-03-005-03 | обработки створок, тип 213 Р3 | 10058,62 | 987 |

**Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-006-01 | Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с | 14675,18 | 1440 |
|  | переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С |  |  |

**Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-007-01 | Линия отделки оконных блоков, тип ОК215 | 17324,87 | 1700 |
| 08-03-007-02 | Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217 | 8214,03 | 806 |

10

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты |  | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования |  | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |  |
|  |  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 |  | 4 |  |
| **Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ** | | | |  |  |
| **Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков** | |  |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |
| 08-03-011-01 | Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202 | 8132,50 |  | 798 |  |
| **Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)** | | | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |
| 08-03-012-01 | Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1 | 11679,00 |  | 1146 |  |

**Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-013-01 | Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, | 5910,84 | 580 |
|  | тип ДВ205А |  |  |

**Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия сборки:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-014-01 | коробок дверных блоков, тип ДВ206 | 2262,42 | 222 |
| 08-03-014-02 | дверных полотен, тип ДВ215 | 13136,33 | 1289 |

**Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен**

Измеритель: **1** **компл.**

**Линия:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-015-01 | обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219 | 7612,75 | 747 |
| 08-03-015-02 | облицовки дверных полотен, тип ДВ216 | 9416,58 | 924 |
| 08-03-015-03 | облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 | 5992,37 | 588 |

**Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя**

Измеритель: **1** **компл.**

**Участок:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-016-01 | калибрования дверных полотен, тип ДВ528 | 6889,18 | 676 |
| 08-03-016-02 | шлифования дверных полотен, тип ДВ529 | 2140,13 | 210 |
| 08-03-016-03 | изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223 | 4494,28 | 441 |

**Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-017-01 | Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А | 10272,63 | 1008 |

**Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя**

Измеритель: **1** **компл.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-03-018-01 | Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 | 8214,03 | 806 |

11

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
|  | **Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА** | |  |  |
| **Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов** | | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Линия:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-03-023-01 | обработки деталей и сборки щитов, тип П201 | 8050,97 | 790 |  |
| 08-03-023-02 | обработки паркетных щитов, тип П202 | 4280,26 | 420 |  |
| 08-03-023-03 | шлифования паркетных щитов, тип П203 | 1406,37 | 138 |  |
| **Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Линия обработки:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 08-03-024-01 | реек, тип П701 | 3383,45 | 332 |  |
| 08-03-024-02 | планок, тип П702М | 5819,12 | 571 |  |
| **Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок** | | |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | **Линия:** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-03-025-01 | сборки паркетных досок, тип П705 | 5350,33 | 525 |  |
| 08-03-025-02 | механической обработки паркетных досок, тип П706 | 10700,66 | 1050 |  |
| 08-03-025-03 | отделки паркетных досок, тип П708 | 11108,30 | 1090 |  |
| **Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок** | |  |  |  |
|  | Измеритель: **1** **компл.** |  |  |  |
|  | |  |  |  |
| 08-03-026-01 | Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М | 9793,65 | 961 |  |

**Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ**

**Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия**

Измеритель: **1** **шт.**

**Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-04-001-01 | до 10000 м³ | 5585,18 | 541 |
| 08-04-001-02 | до 20000 м³ | 6359,46 | 616 |
| 08-04-001-03 | до 40000 м³ | 7722,20 | 748 |
| 08-04-001-04 | до 80000 м³ | 8671,99 | 840 |

**Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия**

Измеритель: **1** **шт.**

**Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-04-002-01 | до 2000 м³ | 4769,60 | 462 |
| 08-04-002-02 | до 3000 м³ | 4625,06 | 448 |
| 08-04-002-03 | до 5000 м³ | 4841,86 | 469 |
| 08-04-002-04 | до 5500 м³ | 5481,94 | 531 |
| 08-04-002-05 | до 10000 м³ | 6369,78 | 617 |
| 08-04-002-06 | до 15000 м³ | 6534,97 | 633 |

**Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий**

Измеритель: **1** **шт.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 08-04-003-01 | Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы | 7887,38 | 764 |
|  | «Эйземан»; СПКБ Ленинград |  |  |

12

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Прямые затраты | Затраты |  |
| Номера |  | (оплата труда |  |
| Наименование и техническая характеристика оборудования | труда, |  |
| расценок | пусконаладочного |  |
|  | чел.-ч. |  |
|  |  | персонала), руб. |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |  |
| 08-04-003-02 | Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708- | 3510,09 | 340 |  |
|  | 11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 |  |  |  |

13

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

============================= **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ===============================

14

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

**Содержание**

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование 3

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ

ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ 3

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ 3

Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные 3

Таблица 08-01-002. Станки окорочные 3

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ 3

Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные 3

Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные 3

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные 4

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН 4

Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные 4

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ 4

Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные 4

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные 4

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ 4

Таблица 08-01-025. Машины рубительные 4

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные 5

Таблица 08-01-027. Станки дровокольные 5

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные 5

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА 5

Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные 5

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен 5

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные 5

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок 5

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов 5

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов 6

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов 6

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов 6

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные 6

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ 6

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ 6

Таблица 08-02-001. Станки прирезные 6

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные 6

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные 6

Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки 7

Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные 7

Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ 7

Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные 7

Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ 7

Таблица 08-02-015. Станки фуговальные 7

Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые 7

Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые 7

Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние 7

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ 8

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные 8

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки

рельефных деталей 8

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ 8

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные 8

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ 8

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные 8

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ 9

Таблица 08-02-040. Станки токарные 9

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ 9

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные 9

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные 9

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные 9

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 9

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие 9

15

ТЕРп-2001 Смоленская область. Часть 8. «Деревообрабатывающее оборудование»

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические 9

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ 10

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ 10

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок 10

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков 10

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков 10

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков 10

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок 10

Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков 10

Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков 10

Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ 11

Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков 11

Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) 11

Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков 11

Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен 11

Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен 11

Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов

реечного заполнителя 11

Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах 11

Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя 11

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА 12

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов 12

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок 12

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок 12

Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок 12

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ 12

Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия 12

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия 12

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий 12

16